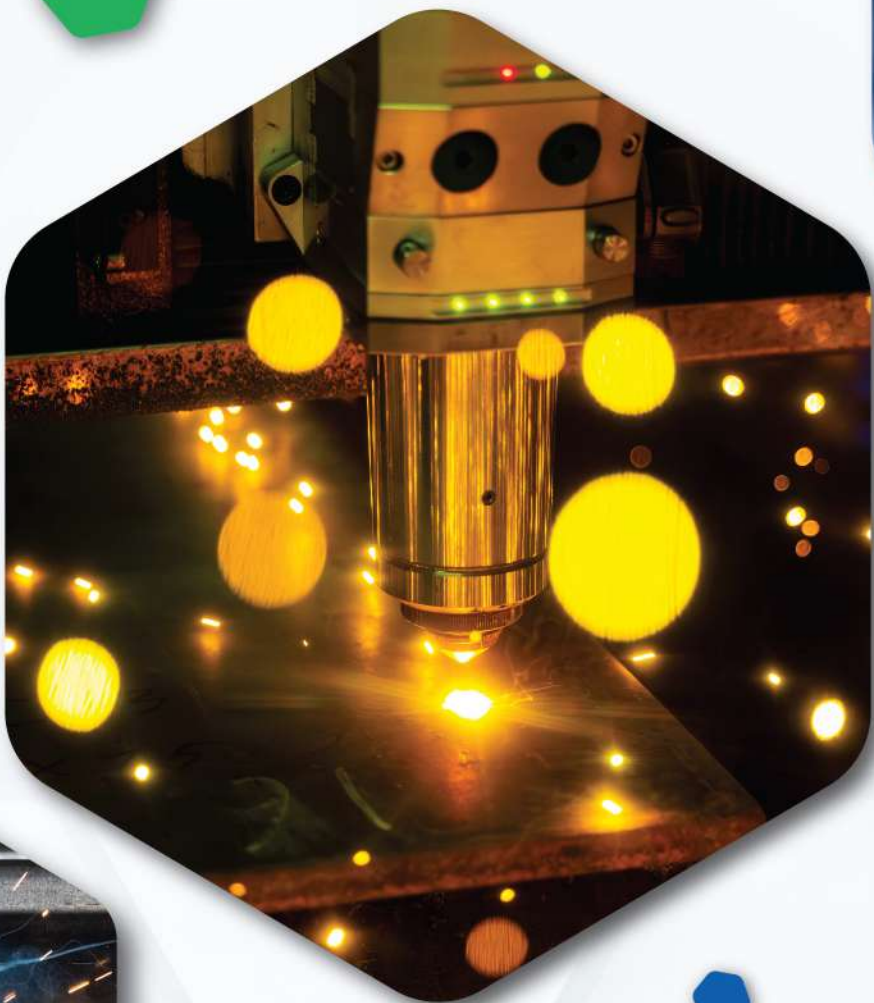




СТАЛЬ

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД

РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

ЛАЗЕРНАЯ
РЕЗКА



СВАРКА
РОБОТАМИ



ГИБКА ЛИСТОВОГО
МЕТАЛЛОПРОКАТА



ФРЕЗЕРНАЯ
ОБРАБОТКА



ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ



ТОКАРНАЯ
ОБРАБОТКА



stalintex.ru



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Наша компания оказывает услуги по высокоточной резке лазером на оборудовании последнего поколения крупнейших японских и европейских производителей. На волоконных лазерах нового поколения осуществляется резка различных материалов и толщин, включая нержавеющую сталь, алюминий, цирконий, медь, латунь, титан, а также обеспечивается идеальная поверхность металлических деталей без образования окалины.

Описание оборудования

В нашем технопарке представлены волоконные лазеры с технологией LBC (Locus Beam Control), которая повышает качество и производительность обработки нержавеющей стали и алюминия. Уникальная технология лазерной резки позволяет лучу перемещаться из стороны в сторону по разным траекториям за считанные миллисекунды. Этот режим резки позволяет работать с отличным качеством луча. Таким образом, лазер достигает сенсационного значения BPP (произведение параметров луча). Такое качество луча имеет особенное значение для обеспечения высококачественной резки без заусенцев, гладкой резки нержавеющей стали и алюминия.

Технология LBC обеспечивает беспрецедентно высокую скорость и качество реза, в 3 раза быстрее, чем при использовании обычного волоконного лазера, скорость резки достигает 160 м/мин. Данное оборудование оснащается оптоволоконными источниками лазерного излучения мощностью до 15 кВт, за счет которых достигаются высокие результаты при номинальных режимах скорости, обеспечивая при этом высокую производительность и качество реза.



Сочетание технологии LBC и генератора высокой яркости установило новый мировой стандарт скорости и качества реза волоконным лазером.

Преимущества волоконных лазеров:

- превосходное качество луча позволяет производить высококачественную, гладкую резку без заусенцев нержавеющей стали и алюминия;
- автоматизированный процесс;
- энергоэффективность;
- оборудование отличается высокой скоростью резки – до 160 м/мин;
- низкие эксплуатационные расходы;
- мощность источников лазерного излучения – до 15 кВт.

Широкая сфера применения:

- декорирование интерьеров, домов, участков;
- строительство;
- машиностроение;
- рекламная отрасль;
- производство бытовой техники;
- сельское хозяйство;
- судостроение;
- приборостроение;
- нефтяная промышленность;
- электроэнергетика и пр.

Технические возможности оборудования:

Размер листа: 1500x3000 мм; 2000x6000 мм.

Максимальная толщина:

Материал	Толщина
низкоуглеродистая сталь (O ₂)	40 mm
низкоуглеродистая сталь (воздух)	6 mm
нержавеющая сталь (воздух)	16 mm
алюминий (воздух)	18 mm
латунь (N ₂)	10 mm
медь (O ₂)	8 mm

Для резки металла лазером требуются чертежи в форматах AutoCad (*.dwg, *.dxf) в масштабе 1:1 в виде замкнутого контура.



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Токарная обработка металла – это процесс механической обработки, при котором заготовка вращается вокруг своей оси, а инструмент (обычно токарный резец) перемещается по радиусу и длине детали, удаляя материал и придавая изделию нужную форму и размеры. Этот метод широко используется для создания цилиндрических, конусных и других сложных форм.

Токарная обработка применяется в различных отраслях промышленности, таких как машиностроение, автомобилестроение, авиастроение и других, где требуется высокая точность изготовления деталей.

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

Фрезерные работы по металлу – это процесс обработки металлических деталей с использованием фрезерного станка. В ходе данного процесса специальный инструмент, называемый фрезой, вращается и удаляет материал с поверхности заготовки, придавая ей необходимую форму и размеры.

Фрезерные работы применяются в различных отраслях промышленности, таких как машиностроение, авиастроение, автомобилестроение и многие другие, где требуется высокая точность и качество обработки металлических изделий.

ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА

Осуществляем гибку плоского металлопроката на современных высокотехнологичных листогибочных гидравлических прессах с ЧПУ крупнейших японских и европейских производителей металлообрабатывающего оборудования. Данная серия листогибочных прессов имеет ряд важнейших функций и новейшее интерактивное ЧПУ. Позволяют работать не только с черными металлами, но и с нержавеющей сталью и цветными металлами. Для обеспечения удобства работы оператора сенсорный мультитач дисплей предлагает несколько режимов ввода данных для гибки в 2D и 3D вариантах. Операторы имеют техническую возможность оперативно настроить пресс на гибку сложных деталей.

Преимущества оборудования:

- высокая производительность;
- высокая точность гибки;
- инновационный функциональный ЧПУ;
- снижение энергопотребления на 20%;
- высокая стабильность.

Сфера применения:

- внешняя и внутренняя отделка зданий и сооружений;
- изготовление рекламных конструкций;
- изготовление водосточных желобов, металлических каркасов;
- вентиляционные изделия;
- производство бытовой техники;
- машиностроение и пр.

Технические возможности оборудования:

Характеристика	Значение
Усилиегиба	до 440 тонн
Рабочая длина	до 4100 мм
Привод	гидравлический листогибочный пресс
Гибка материала толщиной	до 20 мм
Вес деталей	до 360 кг





ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ

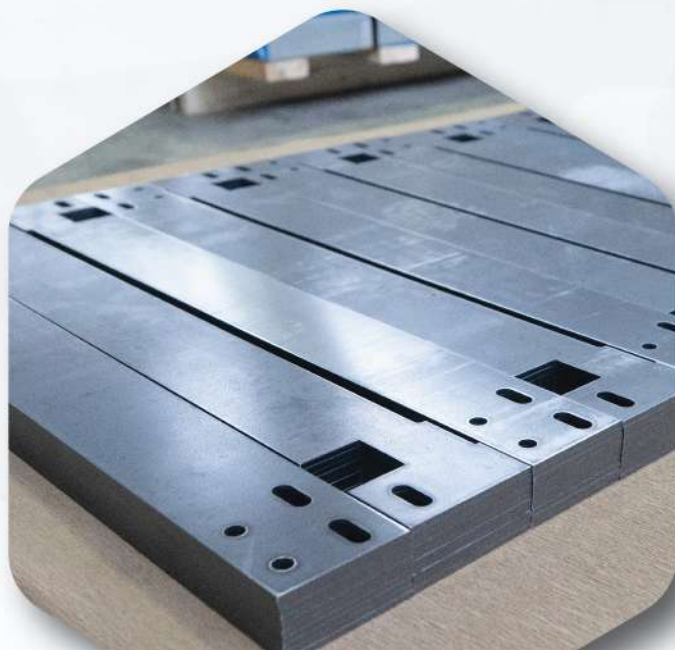
Предоставляем услуги по финишной обработке поверхностей деталей: удалению заусенцев, грата, скруглению кромок и шлифованию поверхностей. Современный станок по финишной обработке крупнейшего итальянского производителя является универсальным оборудованием для обработки поверхностей деталей после лазерной резки, штамповки/вырубки, плазменной и газовой резки. Станки данной серии имеют фиксированную рабочую ширину 1150 мм и позволяют работать с тяжелыми деталями весом до 300 кг. Оборудование имеет модульную конструкцию и оснащается 3 рабочими модулями. Количество и тип модулей подбирается под индивидуальные требования клиента по обработке деталей и их поверхностей.

Преимущества оборудования:

- высокая производительность и качество обработки деталей;
- автоматизация процесса;
- наличие столов на входе и выходе, защита от превышения толщины детали и вакуумный держатель для работы с заготовками от 100 x 100 мм.

Технические возможности оборудования:

Характеристика	Значение
Максимальный размер обрабатываемой детали, мм	1150
Рабочая толщина, мм	0,5 – 160
Подающий стол, мм	400
Мощность основного мотора, кВт	7,5



РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги дуговой сварки на современных высокотехнологичных сварочных роботах ведущего японского производителя.

Роботы представляют собой полностью укомплектованное решение для сварки металлоизделий, имеют самый большой радиус действия и демонстрируют высочайшее качество продукции в сочетании с выдающимися характеристиками оборудования.

Преимущества роботизированной сварки:

- наибольший радиус действия в своем классе (макс. 2010 мм);
- высокая грузоподъемность: 10 кг;
- повышенная полезная нагрузка и скорость осей улучшают производительность и качество;
- разнообразие уникальных программных функций увеличивает скорость и качество сварки;
- специально разработан для сварки тонких заготовок;
- Идеально подходит для сельскохозяйственной, строительной техники или автомобильных рам.

Шести-осевой высокоскоростной сварочный робот с удлиненной «рукой» имеет самый большой радиус действия в своем классе и высокую грузоподъемность от 10 кг.

Последовательность быстрых движений робота и высокая повторяемость обеспечивает высокую производительность заготовки.



125057 Москва,
Ленинградский пр-т, д.57,
подъезд 6, 3-й этаж



+7 (495) 745-00-88
+7 (495) 995-23-23
+7 (800) 700-69-69



@stalintextrade



www.stalintex.ru



RuTube канал



@stalintextrade



info@stalintex.ru



@stalintextrade