



stalintex.ru

**СТАЛЬ** СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД  
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ



**ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА**



**ГИБКА ЛИСТОВОГО  
МЕТАЛЛОПРОКАТА**



**ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА  
ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ**



## ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Наша компания оказывает услуги по высоко-точной резке лазером на оборудовании последнего поколения AMADA VENTIS (Япония).

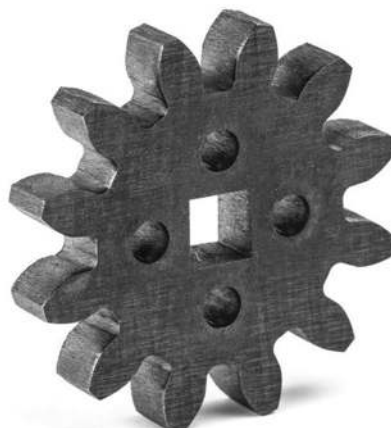
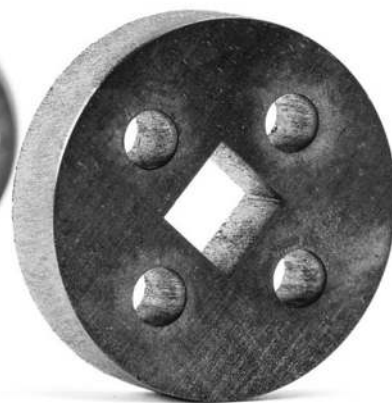
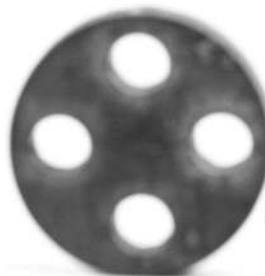
Станок AMADA – это волоконный лазер нового поколения, который осуществляет резку различных материалов и толщин, включая нержавеющую сталь, алюминий, цирконий, медь, латунь, титан, а также обеспечивает идеальную поверхность металлических деталей без образования окалины.

### Описание оборудования

AMADA VENTIS – это первый станок для волоконной лазерной резки с технологией LBC (Locus Beam Control), которая повышает качество и производительность обработки нержавеющей стали и алюминия.

Уникальная технология лазерной резки позволяет лучу перемещаться из стороны в сторону по разным траекториям за считанные миллисекунды. Этот режим резки позволяет работать с отличным качеством луча. Таким образом, лазер в AMADA достигает сенсационного значения BPP (произведение параметров луча). Такое качество луча имеет особенное значение для обеспечения высококачественной резки без заусенцев, гладкой резки нержавеющей стали и алюминия.

Технология LBC обеспечивает беспрецедентно высокую скорость и качество реза в 3 раза быстрее, чем при использовании обычного волоконного лазера.





[www.stalintex.ru](http://www.stalintex.ru)



[@stalintextrade](https://www.instagram.com/stalintextrade)



[@stalintextrade](https://www.facebook.com/stalintextrade)



[@stalintextrade](https://vk.com/stalintextrade)



YouTube канал



[info@stalintex.ru](mailto:info@stalintex.ru)



127055, г. Москва, ул. Новосущёвская д. 19 Б,  
офисный центр «САВЁЛОВСКИЙ»,  
офис 413



+7 (495) 745-00-88  
+7 (495) 995-23-23  
+7 (800) 700-69-69

Сочетание технологии LBC и генератора высокой яркости установило новый мировой стандарт скорости и качества реза волоконным лазером.

AMADA VENTIS с его специально разработанным модулем 4 кВт генератора и технологией LBC способствует снижению затрат на электроэнергию на 30%.

### Преимущества волоконных лазеров AMADA:

- превосходное качество луча позволяет производить высококачественную, гладкую резку без заусенцев нержавеющей стали и алюминия;
- автоматизированный процесс;
- энергоэффективность;
- оборудование отличается высокой скоростью резки;
- низкие эксплуатационные расходы.

### Широкая сфера применения:

- декорирование интерьеров, домов, участков;
- строительство;
- машиностроение;
- рекламная отрасль;
- производство бытовой техники;
- сельское хозяйство;
- судостроение;
- приборостроение;
- нефтяная промышленность;
- электроэнергетика и пр.

### Технические возможности оборудования:

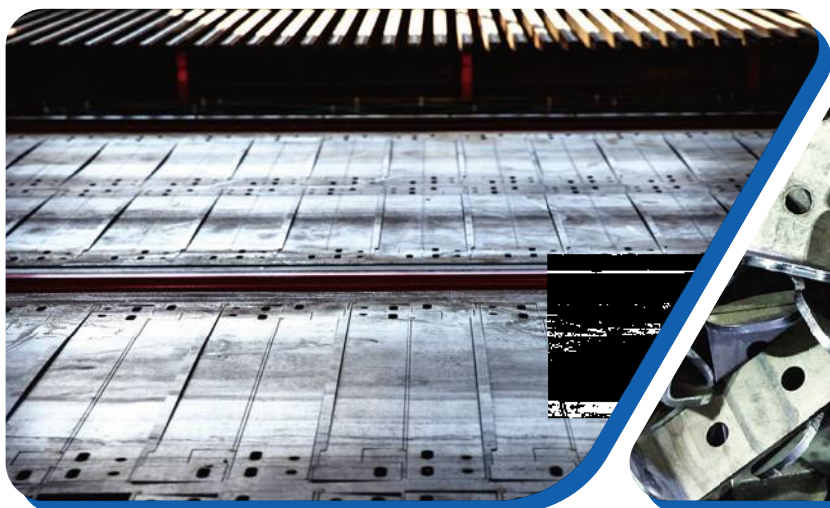
Размер листа: 1500x3000 мм.

Максимальная толщина:

| Материал                               | Толщина |
|----------------------------------------|---------|
| низкоуглеродистая сталь O <sub>2</sub> | 25 mm   |
| низкоуглеродистая сталь N <sub>2</sub> | 6 mm    |
| нержавеющая сталь N <sub>2</sub>       | 20 mm   |
| алюминий N <sub>2</sub>                | 18 mm   |
| латунь N <sub>2</sub>                  | 10 mm   |
| медь O <sub>2</sub>                    | 8 mm    |



Для резки металла лазером требуются чертежи в форматах AutoCad (\*.dwg, \*.dxf) в масштабе 1:1 в виде замкнутого контура.





## ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ

Наша компания оказывает услуги по обработке кромок деталей: удалению заусенцев, грата, скруглению кромок и шлифованию поверхностей на оборудовании последнего поколения COSTA (Италия).

### Описание оборудования

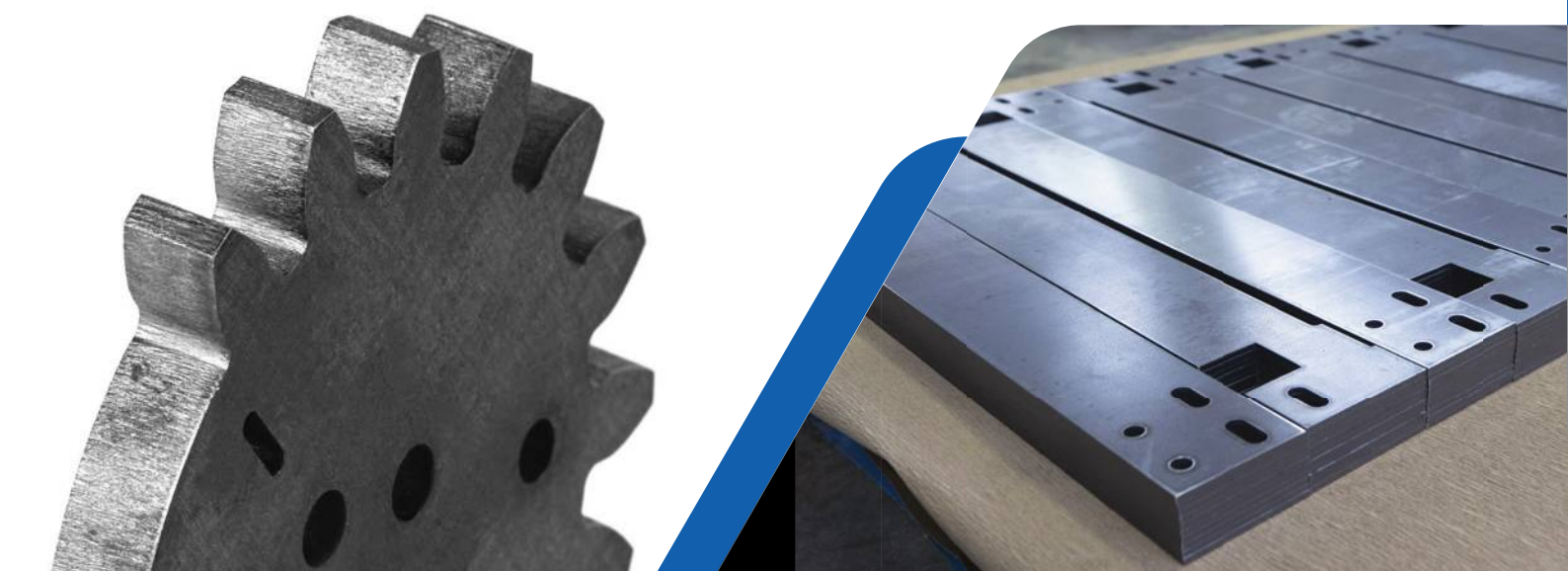
Оборудование COSTA – универсальный станок для обработки кромок деталей после лазерной резки, штамповки/вырубки, плазменной и даже газовой резки. Станки данной серии имеют фиксированную рабочую ширину 1150 мм и позволяют работать с тяжелыми деталями весом до 300 кг. Оборудование имеет модульную конструкцию и оснащается 3 рабочими модулями. Количество и тип модулей подбирается под индивидуальные требования клиента по обработке деталей и их поверхностей.

### Преимущества оборудования COSTA:

- высокая производительность и качество обработки деталей;
- автоматизация процесса, снижение травматизма;
- наличие столов на входе и выходе, защита от превышения толщины детали и вакуумный держатель для работы с заготовками от 100 x 100 мм.

### Технические возможности оборудования:

| Характеристика                                | Значение  |
|-----------------------------------------------|-----------|
| Максимальный размер обрабатываемой детали, мм | 1150      |
| Рабочая толщина, мм                           | 0,5 – 160 |
| Подающий стол, мм                             | 400       |
| Мощность основного мотора, кВт                | 7,5       |





## ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА



Осуществляем гибку плоского металлопроката на современном высокотехнологичном листогибочном гидравлическом прессе с ЧПУ – AMADA HFE (Япония).

Данная серия листогибочных прессов имеет ряд важнейших функций и новейшее интерактивное ЧПУ.

Для обеспечения удобства работы оператора сенсорный мультитач дисплей предлагает несколько режимов ввода данных для гибки в 2D и 3D вариантах. Операторы имеют техническую возможность оперативно настроить пресс на гибку сложных деталей.

### Преимущества листогибочного пресса AMADA:

- высокая производительность;
- высокая точность гибки;
- инновационный функциональный ЧПУ;
- снижение энергопотребления на 20%;
- сокращение сервисного обслуживания и расхода масла;
- высокая стабильность;
- уменьшение уровня шума;
- широкий выбор опционального оснащения.

### Сфера применения:

- внешняя и внутренняя отделка зданий и сооружений;
- изготовление рекламных конструкций;
- изготовление водосточных желобов, металлических каркасов;
- вентиляционные изделия;
- производство бытовой техники;
- машиностроение и пр.

### Технические возможности оборудования:

| Характеристика                | Значение       |
|-------------------------------|----------------|
| Усилие                        | 100 тн         |
| Длина гига                    | 3100 мм        |
| Увеличенный ход верхней балки | 350 мм         |
| Увеличенное раскрытие пресса  | 620 мм         |
| Привод                        | гидравлический |
| ЧПУ                           | AMNC3i         |

### Гибка конструкционной стали:

| Длина, мм | Толщина, мм |
|-----------|-------------|
| 3100      | 3           |
| 2200      | 4           |
| 1600      | 6           |
| 1000      | 8           |
| до 1000   | 12          |