



СТАЛЬ СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ
2021/2022



СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД

СТАЛЬ

РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

СТАЛЬ
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

МЕТАЛЛОПРОКАТ

«СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД» В ЦИФРАХ





«Стальинтекс Трейд» работает на рынке металлопроката уже более 20 лет. Основное направление – это переработка плоского проката и реализация широкого ассортимента металлопроката (оцинкованный лист/рулон, арматура, фасонный прокат, лист х/к, г/к) со складов в г. Ивантеевка Московской области, г. Батайск Ростовской области и г. Минеральные Воды Ставропольского края.

Ежемесячный объем продаж составляет в среднем по году 30 000 тн. В результате длительной коммерческой деятельности и накопленного опыта нами налажены устойчивые связи с крупнейшими металлургическими комбинатами и заводами России, Украины, Белоруссии, дальнего зарубежья, что позволяет поддерживать остатки на складах более 4000 наименований, более 35000 тн. металлопроката.

На протяжении последних 10 лет «Стальинтекс Трейд» регулярно входит в 10 лучших металлоторговых компаний России по плоскому прокату по версии журнала «Металлоснабжение и сбыт».

В структуре продаж компании основную долю занимает реализация плоского проката, а именно: рулонного проката (рулоны холоднокатаные, рулоны оцинкованные, рулоны оцинкованные с полимерным покрытием) и листового проката (лист горячекатаный, лист холоднокатаный, лист оцинкованный, лист рифленый, лист просечно-вытяжной).





НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Наличие квалифицированного персонала в офисе и на складе с большим опытом работы



12 козловых, 4 башенных, 6 мостовых кранов и 8 кранов-балок обеспечивают быструю загрузку металлопроката



Наличие широкого ассортимента из более чем 4000 наименований металлопроката



Использование электронных весов



Оперативная связь офис-склад



Формирование полного комплекта документов непосредственно на складе



Работа с физическими лицами непосредственно на складе



Комплектация заказов любой сложности в течение одного дня до момента отгрузки со склада



Наличие собственного автотранспорта, обеспечивающего доставку металла точно в срок



Работа склада и доставки в выходные и праздничные дни



Выгрузка-погрузка до последнего клиента



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

1994

Компания выходит на рынок металлопроката, арендует офисное помещение в Москве.



2007

Компания переходит из ряда металлотрейдеров в разряд предприятий смешанного типа, оказывая услуги по поперечной резке металлопроката.



2010

Компания принимает решение о создании собственного автопарка и приобретает две грузовые машины.

2011

Расширение и обновление автопарка, компания закупает новые грузовые машины Volvo.



Компания начинает функционировать как ООО «ТК Стальинтекс Трейд», основной склад находится в г. Ивантеевка, МО. Аренда 1,5 га земли, оборудованной 3 козловыми кранами, и офисного помещения на территории складского комплекса.

2006



Складской комплекс начинает работать в 2 смены, количество сотрудников и обороты увеличиваются в несколько раз.

2009



Открытие филиала в г. Минеральные Воды. Металлопрокат располагается на складах площадью более 10 000 кв. м: 2 открытые площадки, оборудованные 3 козловыми кранами, и 2 крытых склада, оборудованные кранами-балками.

2013

«Стальинтекс Трейд» работает на рынке металлопроката более 20 лет. За годы работы наша компания выработала качества, которые позволяют занимать высокое место в конкурентной борьбе среди металлотрейдеров.

В 2007 г. наша компания приняла стратегическое решение перейти из ряда металлотрейдеров в разряд компаний смешанного типа, оказывая услуги по дальнейшей переработке металлопроката (поперечная и продольная резка рулонов листовой стали и стали с покрытиями). На сегодняшний день мы имеем возможность перерабатывать более 100 000 тн. холоднокатаного, оцинкованного проката и стали с полимерным покрытием в год.

С целью сохранения низкого уровня цен при повышении качества металлопроката и расширения ассортимента для наших потребителей мы установили местные коммерческие связи с ведущими поставщиками дальнего зарубежья.

2015

Компания приобретает часть территории завода ЖБК в г. Ивантеевка, МО. Площади для хранения металла увеличиваются в 3-4 раза, количество козловых кранов возрастает до 7 шт., башенных – до 3 шт. Количество сотрудников увеличивается с 40 до 70 человек. Компания разгружает ежемесячно до 300-400 вагонов и 150-200 машин.



2017

Компания продолжает оказывать услуги по металлообработке и вводит в эксплуатацию две новые высокотехнологичные поперечные линии резки проката, а также вторую линию продольной резки рулонного металлопроката. Запуск первых двух линий для производства профнастила С8, С20 и С21.



2020

Открытие филиала в городе Ростов-на-Дону. Открытая площадка составляет более 1,5 га, крытый цех 1800 кв. м. Установка станка по поперечной резке листа.

Ввод в эксплуатацию третьей линии продольной резки рулонного проката на складе в г. Ивантеевка.



Ввод в эксплуатацию первой линии продольной резки рулонного проката.

2016



Запуск производства профилированного листа НС35 и НС44. Построен цех и закуплено оборудование по производству воздуховодов для систем вентиляции.

2018



Ввод в эксплуатацию оборудования лазерного раскроя и гибки листового металлопроката. Запуск стана по финишной обработке поверхностей деталей.

2021

В настоящее время компания ежедневно отгружает до 140 машин, доставку осуществляют 30 большегрузных машин. Компания ввела дополнительные мощности по переработке металлопроката (поперечная и продольная резка рулонов листовой стали и стали с покрытиями). Построено 5 современных цехов в Ивантеевке, заложен фундамент под строительство шестого производственно-складского комплекса. Все цеха оснащены высокотехнологичными станками, подъемными механизмами. Отдельно расположен цех для хранения металлопроката и рулонной стали, обеспеченный двумя мостовыми кранами. Также на территории предприятия располагается цех по производству вентиляционных деталей и систем.

На сегодняшний день оборудование складского комплекса включает 4 башенных крана, 6 мостовых кранов, 12 козловых кранов, 8 кранов-балок и 5 погрузчиков. Функционирует столярный участок по изготовлению поддонов. Проводятся все виды работ по высококачественной упаковке. На территории комплекса расположен слесарно-механический участок для проведения качественного ремонта и обслуживания всей материально-технической базы компании.







НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО



6 линий для переработки рулонного проката на листы и ленту



4 линии для переработки рулонного проката в профилированный лист



Оборудование для лазерного раскроя, гибки листового металлопроката и финишной обработки кромок металлоизделий



Цех по производству и сборке систем вентиляции



Предприятие по нанесению полимерных покрытий на рулонную сталь



Участок изготовления и покраски металлоконструкций



3 правильно-отрезных станка для размотки бухтовой арматуры и катанки



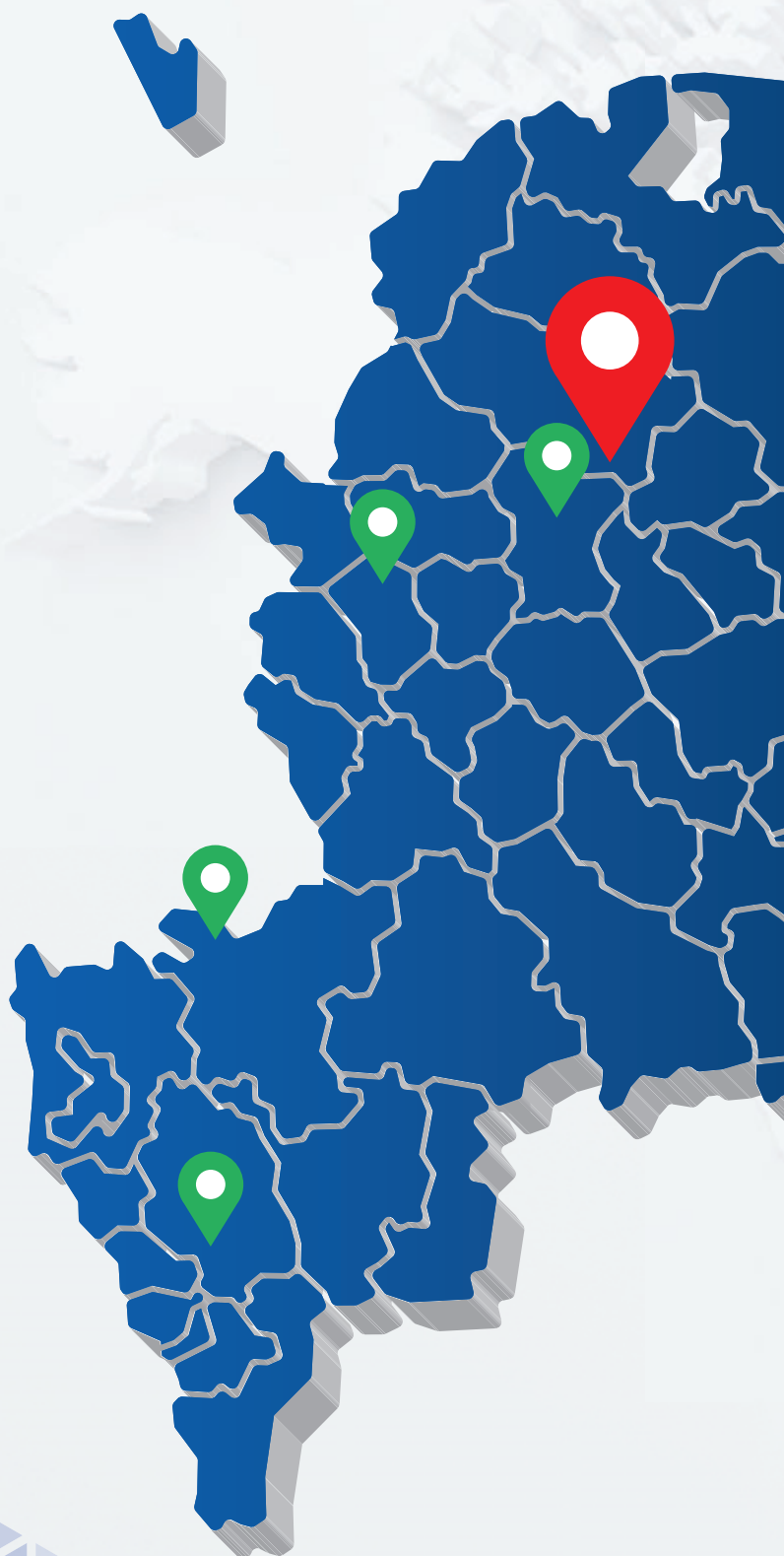
Оборудование для придания повышенной плоскостности горячекатаному прокату (правильная машина)



Оборудование для производства полосового проката



ТЕХНОПАРК В Г. ИВАНТЕЕВКА





Московская область, г. Ивантеевка,
Центральный пр-д, 27



ОРИЕНТИР: территория завода ЖБК
«Ивантеевский филиал АО»-
Элеваторспецстрой»



+7 (495) 589-93-43



ПН–ПТ с 08:00 до 18:00
СБ с 8:00 до 12:00
ВС – выходной

Ключевые факты:

- складской комплекс общей площадью более 4 га;
- отгрузка более 100 машин в день;
- 5 линий для переработки рулонного проката на листы и ленту;
- оборудование для лазерного раскроя листового металлопроката;
- гидравлический листогибочный пресс;
- оборудование для финишной обработки поверхностей деталей;
- 4000 м² крытых отапливаемых площадей;
- участок изготовления и покраски металлоконструкций;
- станок для производства полосового проката;
- переработка 50 000 тн холоднокатанного, оцинкованного проката и стали с полимерным покрытием в год;
- 150 человек высококвалифицированного производственного персонала обеспечивают работу производства в круглосуточном режиме.

Специализация:

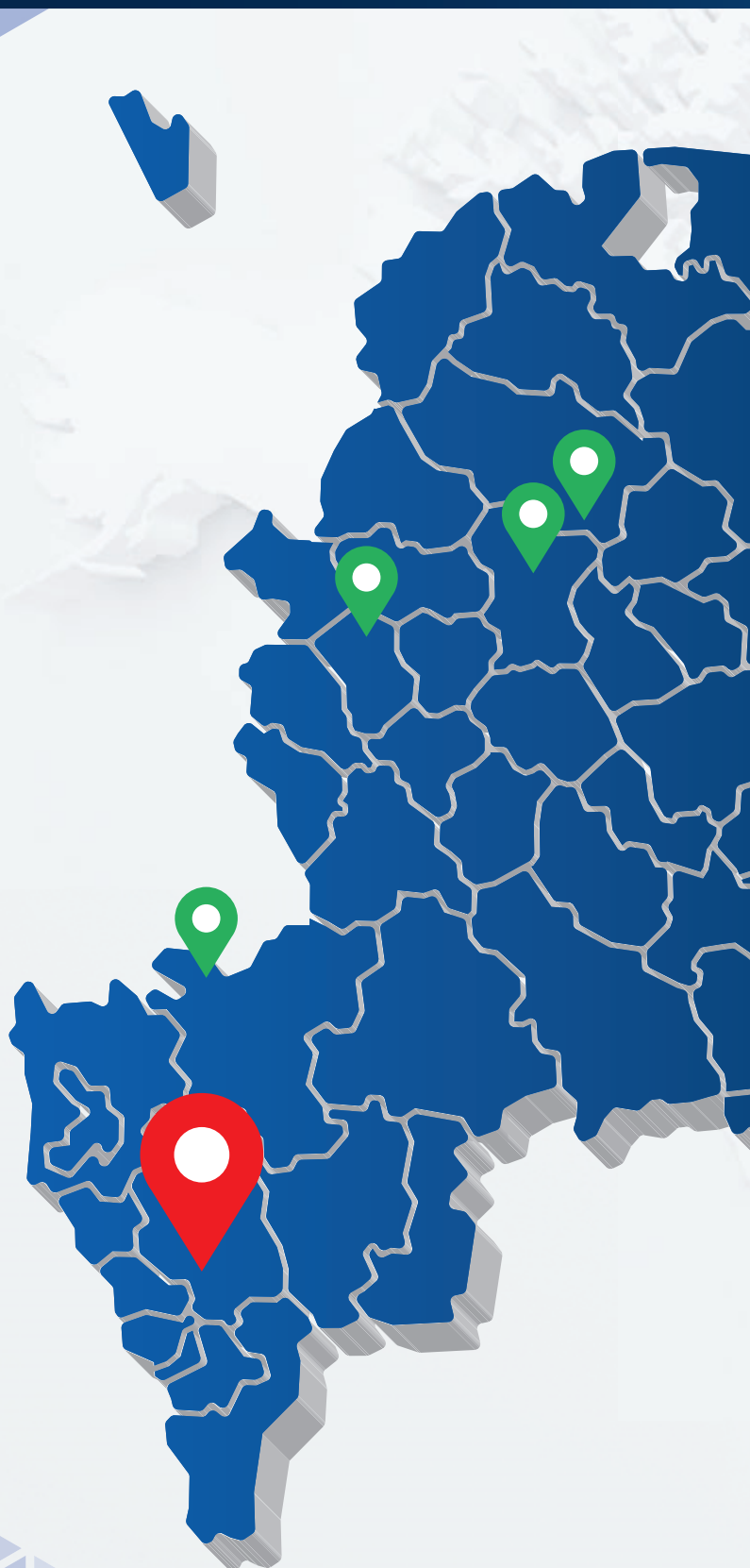
- уголок г/к;
- сталь арматурная;
- швеллер г/к;
- швеллер гнутый;
- круг;
- полоса;
- квадрат;
- труба ЭСВ;
- труба профильная;
- балка двутавровая;
- проволока ВР;
- лист рифленый;
- лист г/к;
- лист х/к;
- лист оцинкованный в рулонах и листах;
- рулоны оцинкованные;
- рулоны с полимерным покрытием.

Сервис и услуги:

- лазерная резка;
- обработка кромок/шлифование поверхности;
- гибка листового проката;
- продольная резка металла;
- поперечная резка металла;
- изготовление и покраска металлоконструкций;
- производство воздуховодов и фасонных изделий для систем вентиляции;
- производство полосового проката;
- резка/размотка бухтовой арматуры и катанки.



СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС В Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ





Ставропольский край, г. Минеральные
Воды, ул. 2-я Промышленная, 21



+7 (87922) 513-07



ПН-СБ – с 08:00
до последнего клиента
Въезд автотранспорта – до 16:30
Перерыв – 12:00–13:00
ВС - выходной

Ключевые факты:

- складской комплекс площадью более 10 000 кв. м;
- 2 открытые площадки, оборудованных 3 козловыми кранами;
- 2 крытых склада, оборудованных кранами-балками;
- максимальная грузоподъемность кранов – 12,5;
- 4 линии для переработки рулонного проката в профилированный лист;
- станок по порезке арматуры в размер диаметром от 3 до 10 мм (размотка и порезка);
- склад находится в непосредственной близости от автодороги «Кавказ» и имеет удобные подъездные пути, включая ж/д пути.

Сервис и услуги:

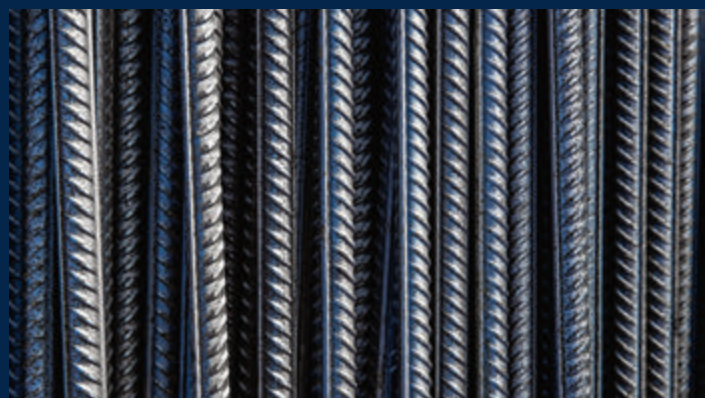
- производство профнастила;
- производство евроштакетника;
- размотка и порезка арматуры в размер.

Специализация:

- арматура в бухтах;
- арматура в прутках;
- катанка;
- полоса;
- круг г/к;
- квадрат;
- х/к и г/к листы;
- рулоны оцинкованные;
- рулоны с полимерным покрытием;
- трубы профильные;
- трубы круглые;
- уголок г/к;
- швеллер;
- сетка;
- гвозди;
- проволока вязальная;
- проволока для армирования ЖБИ.



СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС В Г. БАТАЙСК





Ростовская область, г. Батайск,
Авиагородок, 56



+7 (863) 309-10-60



ПН–СБ – с 08:00 до последнего клиента
Въезд автотранспорта до 16:30
Перерыв – 12:00–13:00
ВС – выходной

Ключевые факты:

- открытая площадка 1,5 га;
- крытый цех 800 кв. м;
- козловой кран 10 тн;
- погрузчик 8 тн;
- 2 станка по порезке арматуры (размотка и порезка);
- 1 станок по поперечной резке листа;
- высококачественная упаковка листов;
- удобные подъездные пути, авто и ж/д.

Сервис и услуги:

- поперечная резка листа;
- размотка и порезка арматуры;
- упаковка металлопродукции.

Специализация:

- арматура в бухтах;
- арматура в прутках;
- катанка;
- полоса;
- круг г/к;
- рулоны оцинкованные;
- квадрат;
- г/к и х/к листы;
- рулоны с полимерным покрытием;
- трубы профильные и круглые;
- уголок и швеллер;
- сетка;
- гвозди;
- проволока вязальная;
- проволока для армирования ЖБИ.





ПЛОСКИЙ ПРОКАТ

- Листы
- Рулоны холоднокатанные
- Рулоны оцинкованные
- Рулоны оцинкованные с полимерным покрытием
- Лента стальная (штрипс)
- Профнастил
- Вентиляция
- Рулонная сталь для нанесения полимерных покрытий



СОРТОВОЙ ПРОКАТ

- Арматура
- Катанка
- Квадрат
- Полоса
- Проволока



ТРУБЫ

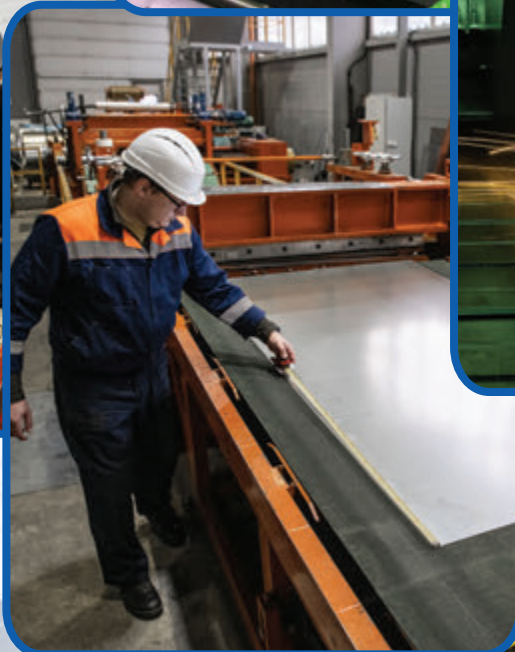
- Трубы электросварные круглые
- Трубы электросварные профильные



ФАСОННЫЙ ПРОКАТ

- Балка
- Уголок
- Швеллер

ПРОИЗВОДСТВО «СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД»



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Наша компания оказывает услуги по высокоточной резке лазером на оборудовании последнего поколения AMADA VENTIS (Япония).

Станок AMADA – это волоконный лазер нового поколения, который осуществляет резку различных материалов и толщин, включая нержавеющую сталь, алюминий, цирконий, медь, латунь, титан, а также обеспечивает идеальную поверхность металлических деталей без образования окалины.

Описание оборудования

AMADA VENTIS - это первый станок для волоконной лазерной резки с технологией LBC (LocusBeamControl), которая повышает качество и производительность обработки нержавеющей стали и алюминия.

Уникальная технология лазерной резки позволяет лучу перемещаться из стороны в сторону по разным траекториям за считанные миллисекунды. Этот режим резки позволяет работать с отличным качеством луча. Таким образом, лазер в AMADA достигает сенсационного значения BPP (произведение параметров луча). Такое качество луча имеет особенное значение для обеспечения высококачественной резки без заусенцев, гладкой резки нержавеющей стали и алюминия.

Технология LBC обеспечивает беспрецедентно высокую скорость и качество реза в 3 раза быстрее, чем при использовании обычного волоконного лазера.

Сочетание технологии LBC и генератора высокой яркости установило новый мировой стандарт скорости и качества реза волоконным лазером.

AMADA VENTIS с его специально разработанным модулем 4 кВт генератора и технологией LBC способствует снижению затрат на электроэнергию на 30%.





Преимущества волоконных лазеров AMADA:

- превосходное качество луча позволяет производить высококачественную, гладкую резку без заусенцев нержавеющей стали и алюминия;
- автоматизированный процесс;
- энергоэффективность;
- оборудование отличается высокой скоростью резки;
- низкие эксплуатационные расходы.

Технические возможности оборудования:

Размер листа: 1500x3000 мм.

Максимальная толщина:

Материал	Толщина
низкоуглеродистая сталь O ₂	25 mm
низкоуглеродистая сталь N ₂	6 mm
нержавеющая сталь N ₂	20 mm
алюминий N ₂	18 mm
латунь N ₂	10 mm
медь O ₂	8 mm

Широкая сфера применения:

- декорирование интерьеров, домов, участков;
- строительство;
- машиностроение;
- рекламная отрасль;
- производство бытовой техники;
- сельское хозяйство;
- судостроение;
- приборостроение;
- нефтяная промышленность;
- электроэнергетика и пр.



Для резки металла лазером требуются чертежи в форматах AutoCad (*.dwg, *.dxf) в масштабе 1:1 в виде замкнутого контура.



ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ

Наша компания оказывает услуги по обработке кромок деталей: удалению заусенцев, грата, скруглению кромок и шлифованию поверхностей на оборудовании последнего поколения COSTA (Италия).

Описание оборудования

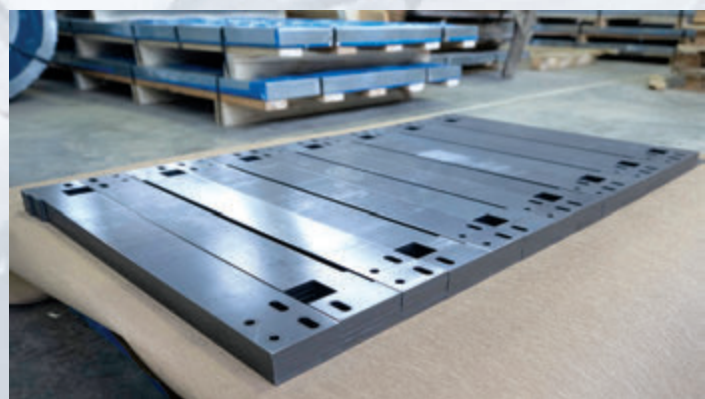
Оборудование COSTA – универсальный станок для обработки кромок деталей после лазерной резки, штамповки/вырубки, плазменной и даже газовой резки. Станки данной серии имеют фиксированную рабочую ширину 1150 мм и позволяют работать с тяжелыми деталями весом до 300 кг. Оборудование имеет модульную конструкцию и оснащается 3 рабочими модулями. Количество и тип модулей подбирается под индивидуальные требования клиента по обработке деталей и их поверхностей.

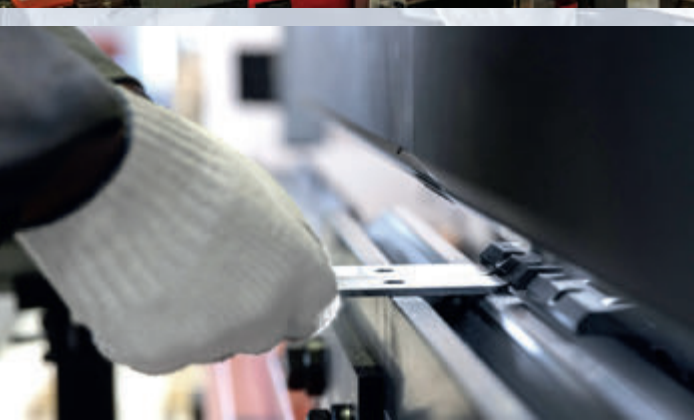
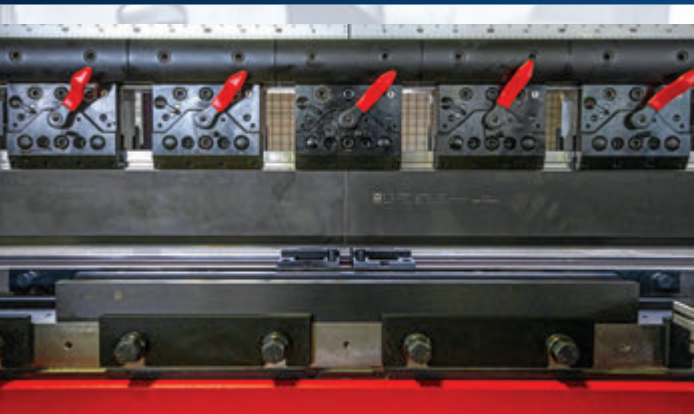
Преимущества оборудования COSTA:

- высокая производительность и качество обработки деталей;
- автоматизация процесса, снижение травматизма;
- наличие столов на входе и выходе, защита от превышения толщины детали и вакуумный держатель для работы с заготовками от 100 x 100 мм.

Технические возможности оборудования:

Характеристика	Значение
Максимальный размер обрабатываемой детали, мм	1150
Рабочая толщина, мм	0,5 – 160
Подающий стол, мм	400
Мощность основного мотора, кВт	7,5





ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА

Осуществляем гибку плоского металлопроката на современном высокотехнологичном листогибочном гидравлическом прессе с ЧПУ – AMADA HFE (Япония).

Данная серия листогибочных прессов имеет ряд важнейших функций и новейшее интерактивное ЧПУ.

Для обеспечения удобства работы оператора сенсорный мультитач дисплей предлагает несколько режимов ввода данных для гибки в 2D и 3D вариантах. Операторы имеют техническую возможность оперативно настроить пресс на гибку сложных деталей.

Преимущества листогибочного пресса AMADA:

- высокая производительность;
- высокая точность гибки;
- инновационный функциональный ЧПУ;
- снижение энергопотребления на 20%;
- сокращение сервисного обслуживания и расхода масла;
- высокая стабильность;
- уменьшение уровня шума;
- широкий выбор опционального оснащения.

Технические возможности оборудования:

Характеристика	Значение
Усилие	100 тн
Длина гига	3100 мм
Увеличенный ход верхней балки	350 мм
Увеличенное раскрытие пресса	620 мм
Привод	гидравлический
ЧПУ	AMNC3i

Гибка конструкционной стали

Длина, мм	Толщина, мм
3100	3
2200	4
1600	6
1000	8
до 1000	12

Сфера применения

- внешняя и внутренняя отделка зданий и сооружений;
- изготовление рекламных конструкций;
- изготовление водосточных желобов, металлических каркасов;
- вентиляционные изделия;
- производство бытовой техники;
- машиностроение и пр.



ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА

Продольная резка металла – это процесс обработки рулона, осуществляемый в автоматическом режиме на высокотехнологичном оборудовании. Высокое качество продукции достигается за счет использования автоматических линий, оборудованных полиуретановыми валами, правильным агрегатом. Высокие допуски режущего инструмента позволяют исключить заусенец и другие дефекты кромки металла.

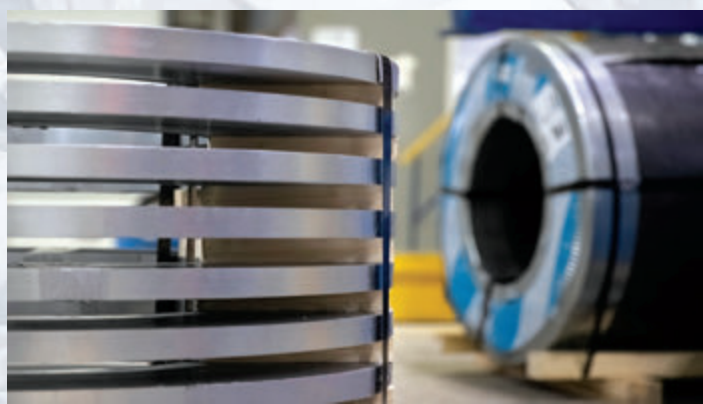
Осуществляем продольную резку рулонной оцинкованной, холоднокатаной, оцинкованной стали с полимерным покрытием, алюминия.

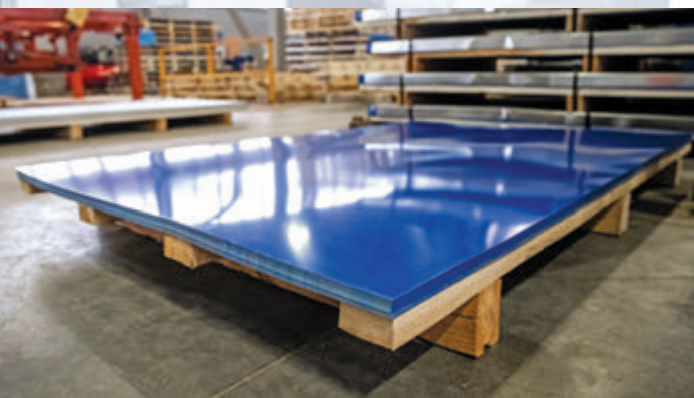
Параметры:

- ширина исходного рулона – до 1600 мм;
- толщина обрабатываемого материала – от 0,25 мм до 4 мм;
- масса перерабатываемого рулона – до 10 тн;
- минимальная ширина ленты после резки – 19 мм;
- внутренний диаметр рулонов до и после резки – 508/610 мм;
- максимальное количество лент за 1 проход – до 30 шт.

Возможна порезка необходимого вам тоннажа независимо от веса рулонов.

Осуществляем высококачественную упаковку стальной ленты для безопасной транспортировки продукции.





ПОПЕРЕЧНАЯ РЕЗКА

Поперечная резка металла осуществляется на автоматических линиях резки, оборудованных правильным агрегатом и автоматическим штабелером готовой продукции.

Наша компания осуществляет поперечную резку рулонной оцинкованной, холоднокатаной, оцинкованной стали с полимерным покрытием, алюминия.

Возможна порезка необходимого вам тоннажа независимо от веса рулонов.

Параметры:

- ширина исходного рулона – до 1600 мм;
- толщина обрабатываемого материала – от 0,25 до 3,0 мм;
- масса перерабатываемого рулона – до 10тн;
- ширина листа после резки – 500-1600 мм;
- длина листа после резки – 500-4000 мм;
- возможность нанесения защитной пленки.

По желанию заказчика возможно покрытие листов защитной пленкой.

Вся продукция участков поперечной резки упаковывается в обязательном порядке. При этом перечень вариантов упаковки очень широкий – от простейших до максимальной защищенности и под спецификацию заказчика.



НАНЕСЕНИЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ НА РУЛОННУЮ СТАЛЬ

Наше оборудование позволяет наносить все известные виды полимерных покрытий на холоднокатаный, оцинкованный, алюминированный и алюминиевый рулонный прокат.

Предусмотрены возможности нанесения полимерных покрытий премиальных сегментов (PVDF, PVC, PUR и т.п.).

Возможно нанесение защитной самоклеящейся пленки.

Описание оборудования

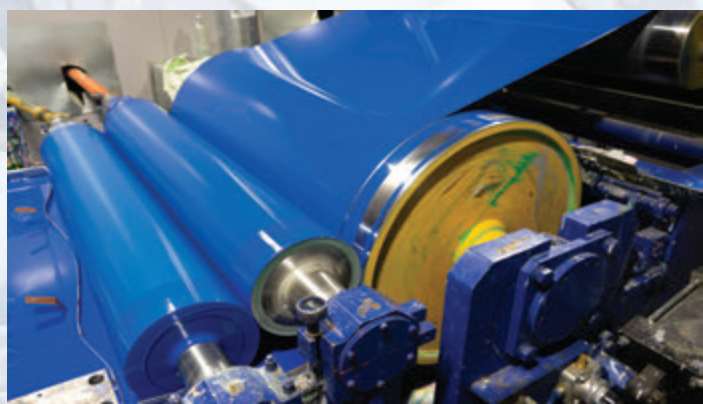
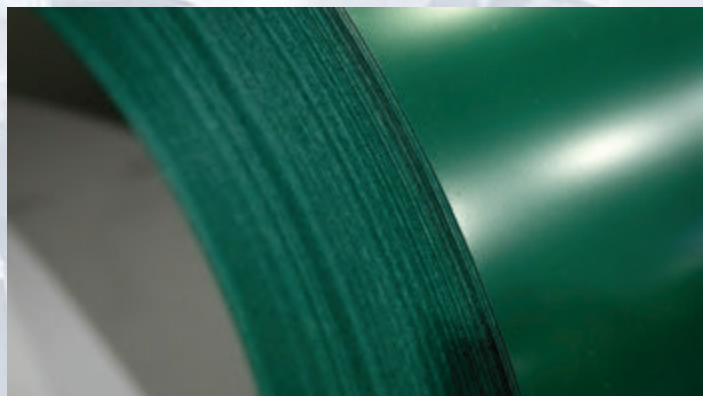
В составе нашего технологического оборудования имеется три коутера, один из которых предназначен для нанесения грунта, а два остальных – для нанесения эмали.

В агрегате установлены высокоэффективная щеточно-моющая машина и правильно-растяжная машина роликового типа, это позволят нам минимизировать негативное влияние дефектов исходного подката на качество готового рулонного проката с полимерным покрытием.

В качестве лакокрасочных материалов (ЛКМ) для нанесения на поверхность рулонного проката применяются эмали и грунты на основе полимерных смол или пластмасс, таких как:

- акрилаты (АУ);
- полиэфиры, они же полиэстер (РЕ);
- эпоксидные (ЕР);
- поливинилиденфторидные (PVDF);
- полиуретановые (PU, чаще PUR);
- смолы и поливинилхлориды (PVC).

Для улучшения потребительских свойств как самого ЛКМ, так и полученного на его основе полимерного покрытия, к данным основам могут добавляться различные сополимеры и добавки.





ВЕНТИЛЯЦИЯ

Компания «Стальинтекс Трейд» производит оцинкованные воздуховоды и широкий ассортимент фасонных изделий для систем вентиляции.

Предоставляем услуги по проектированию воздушных систем и оказываем помощь в подборе необходимых элементов. Дополнительно наши специалисты обеспечат производство воздуховодов необходимого формата и их сборку в единую конструкцию. Монтажные работы проводятся в соответствии со СНиП 41-01-2003.

Мы даем гарантию, что изготовление будет проведено из высококачественной оцинкованной стали в кратчайшие сроки. Компания «Стальинтекс Трейд» сотрудничает как с частными лицами при оснащении жилых помещений, так и с организациями (офисами, производственными предприятиями).

Особенности и преимущества:

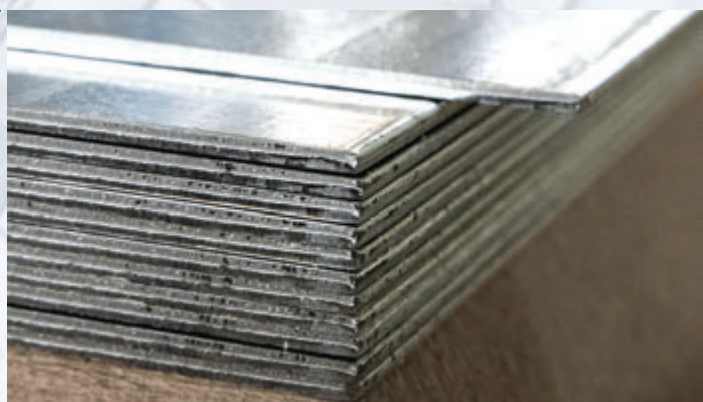
- производство воздуховодов из качественного оцинкованного металлопроката позволяет обеспечить их прочность, долговечность и стойкую защиту от коррозии;
- благодаря своей форме прямоугольные элементы вентиляции занимают меньше места, чем округлые модели, и могут размещаться даже в ограниченном пространстве (например, могут заводиться под натяжные и подвесные потолки);
- представленные в каталоге модели не только доступны по цене, но и обладают низкой склонностью к поломкам и высокой ремонтнопригодностью, что делает их покупку более выгодной.

Осуществляем высококачественную упаковку воздуховодов и фасонных изделий для систем вентиляции по желанию заказчика.



РУБКА ЛИСТА

При покупке горячекатаного листа возможна его рубка на гильотине под размер заказчика. Имеющийся на складе гильотинный станок QC12Y-12x2500 позволяет рубить листы толщиной до 12 мм и шириной до 2500 мм. Подходит для раскроя стали, меди, алюминия, латуни и т.д. Устройство оснащено гидравлическим приводом, который обеспечивает плавный запуск и точный рез. Перед выполнением операции деталь дополнительно фиксируется прижимным механизмом.

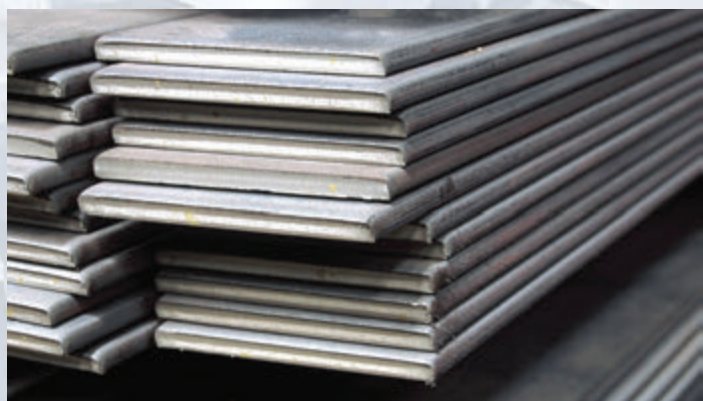


ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛОСЫ

Наша Компания производит стальную полосу толщиной до 12 мм на высокотехнологичном современном итальянском станке.

Оборудование представляет собой автоматизированную технологичную гильотину, позволяющую выпускать полосу из рядовых и легированных марок стали размером 20x3 – 250x12 мм.

Комплекс также включает в себя правильный агрегат и устройство для упаковки готовой продукции.



ПРОФНАСТИЛ



Компания «Стальинтекс Трейд» предлагает профилированный лист собственного производства типоразмерами С8, С20, С21, НС35 и НС44. Продукция производится на высокотехнологичном итальянском оборудовании с автоматической системой управления в соответствии с ГОСТ.

На складе компании доступен большой ассортимент рулонов оцинкованных с полимерным покрытием, что позволяет производить профилированный лист в широкой цветовой палитре согласно каталогу RAL в кратчайшие сроки.

Параметры:

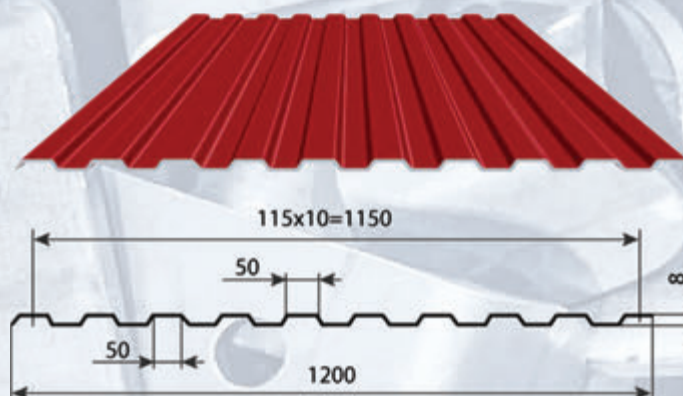
- ширина исходного рулона – 1250мм;
- толщина обрабатываемого – от 0,4 до 0,9мм;
- длина листа – до 6000 мм (12000 мм).

ПРОФНАСТИЛ С-8



Профнастил С8 - один из наиболее экономичных вариантов профилированных листов. Имеет незначительную высоту профиля (8 мм, трапецевидная гофра) и полезную ширину листа в 1150 мм. Чаще всего применяется для облицовки стен, фасадов, потолков сооружений различного назначения и для установки ограждений.

- высота профиля – 8 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1150 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1200 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.

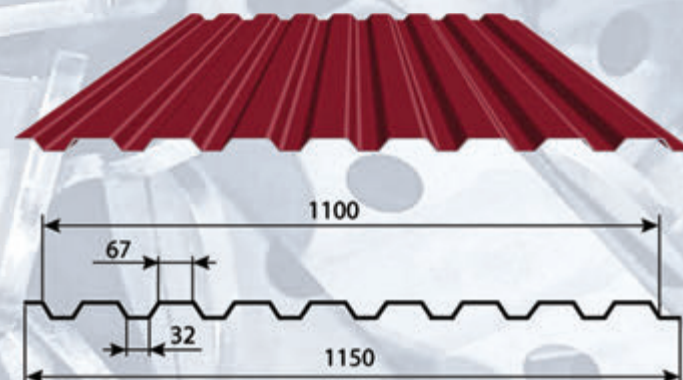


ПРОФНАСТИЛ С-20



Профнастил С20 – это стеновой и кровельный лист. В отличие от С-8, имеет несколько большую гофру, благодаря чему обладает более высокими несущими способностями и хорошей жесткостью. Используется для облицовки стен, фасадов, потолков, сооружений различного назначения для установки ограждений, редко для устройства кровли.

- высота профиля – 20 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1100 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1150 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.



Для уточнения характеристик профнастила обращайтесь к нашим менеджерам по телефону:
+7 (495) 745-00-88

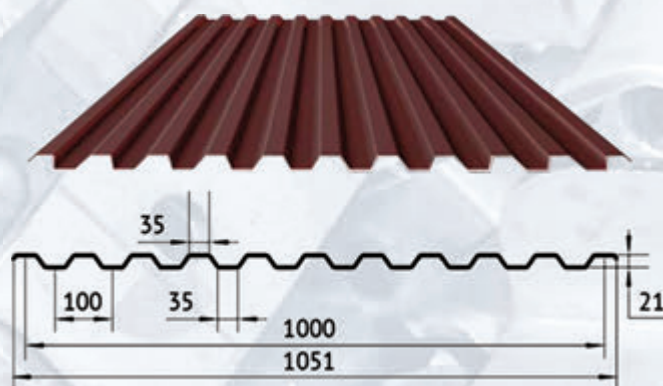


ПРОФНАСТИЛ С21



Профнастил С21 – это наиболее распространённый вид профилированных листов. Профнастил С21 используется в качестве стенового и кровельного материала с хорошей несущей способностью.

- высота профиля – 21 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1051 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.

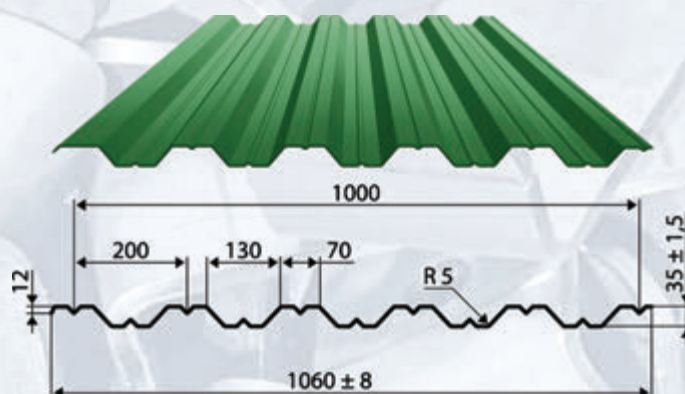


ПРОФНАСТИЛ НС35



Профнастил НС35 считается универсальным материалом и используется в качестве кровельного и стенового покрытия с хорошей несущей способностью. НС35 имеет небольшую высоту профиля и хорошую жесткость.

- высота профиля – 35 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1060 мм;
- толщина металла – 0,5-0,9 мм.

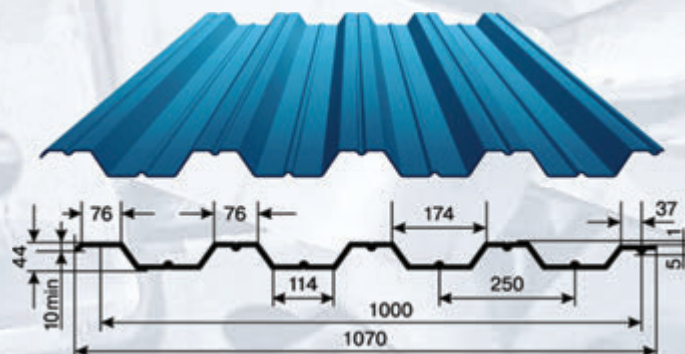


ПРОФНАСТИЛ НС44



Профнастил НС44 используется в качестве кровельного и стенового материала с хорошей несущей способностью. Особенности данного профиля заключаются в более высоком и жестком профиле. НС44 часто используется в качестве несущей конструкции.

- высота профиля – 44 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1070 мм;
- толщина металла – 0,4-0,9 мм.



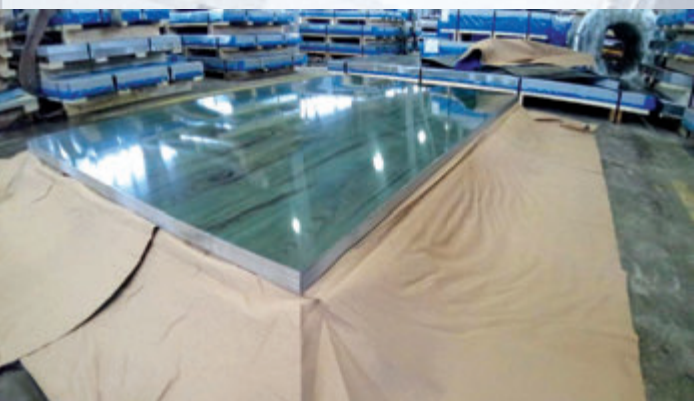
ЕВРОШТАКЕТНИК



Евроштакетник с завальцовкой. Обрамление участка евроштакетником – это технологичное решение, которое имеет декоративную функцию – подчеркивает красоту приусадебного ландшафта.

- ширина – 118 мм;
- высота профиля – 20 мм;
- толщина металла – 0,4-0,5 мм.





СЕРВИС И УСЛУГИ

РАЗМОТКА

«Стальинтекс Трейд» оказывает услуги по размотке арматуры и катанки.

Имеющийся на складе парк правильно отрезных станков в количестве 3 штук, позволяет разматывать бухтовую арматуру и катанку диаметром от 4 мм до 12 мм в размер от 500 мм до 12 метров, с погрешностью 5 мм. Производительность участка размотки – до 30 тн/смена.

Также наша компания предоставляет услуги по размотке рулонного проката. В состав оборудования по продольной и поперечной резке металлопроката входит линия по размотке листового проката в рулонах. После размотки продукция перерабатывается в штрипс или режется на листы.

НАНЕСЕНИЕ ПЛЕНКИ

На всю продукцию с линий продольной и поперечной резки возможно нанесение защитной пленки толщиной от 40 до 100 мкм с различной адгезией, прозрачностью, для защиты материала от сколов, царапин, пыли и грязи в процессе производства, складирования, транспортировки и монтажа.

УПАКОВКА

Компания «Стальинтекс Трейд» оказывает услуги по высококачественной упаковке готовых изделий для безопасной и комфортной транспортировки.

Вся продукция участков продольной и поперечной резки упаковывается в обязательном порядке. При этом перечень вариантов упаковки очень широкий – от простейших до максимальной защищенности и под спецификацию заказчика.

Также производим укладку рулонов и листов на поддоны собственного производства.

ДОСТАВКА

Компания «Стальинтекс Трейд» предоставляет услуги по доставке металлопроката собственным автомобильным транспортом по Москве и всем регионам России. В нашей автопарке более 30 современных большегрузных машин.

Автопарк «Стальинтекс Трейд» включает:

- 27 машин – 12-метровые, грузоподъемность от 20тн.
- 1 машина с манипулятором, для доставки рулонов на складские площадки, не оборудованные крановой техникой, грузоподъемность 10 тн.
- 3 машины – 4-метровые и 6-метровые для розничных поставок, грузоподъемность 10 тн.

При желании клиента мы имеем возможность доставить заказ железнодорожным транспортом и укомплектовать сборный вагон по запросу покупателя.

Также возможны прямые поставки металлопроката напрямую с металлургических комбинатов.

Мы гарантируем безопасную и оперативную доставку вашего заказа!



КОНТАКТЫ

Главной офис в г. Москва

127055, г. Москва, ул. Новосущёвская
д. 19 Б, офисный центр «САВЁЛОВСКИЙ»,
офис 413
+7 (495) 745-00-88
+7 (495) 995-23-23
+7 (800) 700-69-69

Офис в г. Ивантеевка

Московская обл., Центральный пр-д, 27
(Ивантеевский ЖБК)
+7 (495) 589-93-43

Офис в г. Ростов-на-Дону

г. Ростов-на-Дону, ул. Мечникова, 112 г
+7 (863) 309-10-60

Офис в г. Минеральные Воды

Ставропольский край, г. Минеральные
Воды, ул. 2-я Промышленная, 21
+7 (87922) 513-07

Офис в г. Мценск

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА

303032, Россия, Орловская область,
г. Мценск, улица Автомагистраль, дом 1 Ю

ОФИС ПРОДАЖ В МОСКВЕ

127055, город Москва, Новосущёвская
улица, дом 19 Б
8 (800) 550-93-88
Instagram: @orelmetallpolimer
Instagram: @s.polymerych_omp
Facebook: @orelmp.ru
Вконтакте: @oooorelmp
E-mail: info@orelmp.ru



www.stalintex.ru



@stalintextrade



@stalintextrade



@stalintextrade



info@stalintex.ru



YouTube канал

СОДЕРЖАНИЕ

- 3 Сталинтекс Трейд в цифрах
- 5 Наши преимущества
- 6 История компании
- 9 Наше производство
- 10 Технопарк в г. Ивантеевка
- 12 Складской комплекс в г. Мин-Воды
- 14 Складской комплекс в г. Батайск
- 16 Ассортимент металлопродукции
- 17 Производство «Сталинтекс Трейд»
- 18 Лазерная резка
- 20 Финишная обработка
- 21 Гибка листового металлопроката
- 22 Продольная резка
- 23 Поперечная резка
- 24 Нанесение полимерных покрытий
- 25 Вентиляция
- 26 Рубка листа. Изготовление полосы
- 27 Профнастил
- 29 Сервис и услуги
- 30 Доставка
- 31 Контакты



www.stalintex.ru



[@stalintextrade](https://www.instagram.com/stalintextrade)



[@stalintextrade](https://www.facebook.com/stalintextrade)



info@stalintex.ru



[@stalintextrade](https://vk.com/stalintextrade)



+7 (495) 745-00-88
+7 (495) 995-23-23
+7 (800) 700-69-69



YouTube канал