

СТАЛЬ

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД

РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ





СТАЛЬ
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД

РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

СТАЛЬ

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД



МЕТАЛЛОБЛОКАТ

«СТАЛЫНТЕКС ТРЕЙД» В ЦИФРАХ





«СтальИнтекс Трейд» работает на рынке металлопроката более 25 лет. Основное направление – это переработка плоского проката и реализация широкого ассортимента металлопроката (оцинкованный лист/рулон, арматура, фасонный прокат, лист холоднокатаный, горячекатаный) со складов в г. Ивантеевка Московской области, г. Батайск Ростовской области и г. Минеральные Воды Ставропольского края.

Ежемесячный объем продаж составляет в среднем по году 30 000 тн. В результате длительной коммерческой деятельности и накопленного опыта нами налажены устойчивые связи с крупнейшими металлургическими комбинатами и заводами России, Белоруссии, дальнего зарубежья, что позволяет поддерживать остатки на складах более 4000 наименований, более 35000 тн. металлопроката.

На протяжении последних 10 лет «СтальИнтекс Трейд» регулярно входит в топ-10 лучших металлоторговых компаний России по плоскому прокату по версии журнала «Металлоснабжение и сбыт».

В структуре продаж компании основную долю занимает реализация плоского проката, а именно: рулонного проката (рулоны холоднокатаные, рулоны оцинкованные, рулоны оцинкованные с полимерным покрытием) и листового проката (лист горячекатаный, лист холоднокатаный, лист оцинкованный, лист рифленый, лист просечно-вытяжной).





НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Наличие квалифицированного персонала в офисе и на складе с большим опытом работы



12 козловых, 4 башенных, 6 мостовых кранов и 8 кран-балок обеспечивают быструю загрузку металлопроката



Наличие широкого ассортимента из более чем 4000 наименований металлопроката



Использование электронных весов



Оперативная связь офис-склад



Формирование полного комплекта документов непосредственно на складе



Работа с физическими лицами непосредственно на складе



Комплектация заказов любой сложности в течение одного дня до момента отгрузки со склада



Наличие собственного автотранспорта, обеспечивающего доставку металла точно в срок



Работа склада и доставки в выходные и праздничные дни



Выгрузка-погрузка до последнего клиента



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

1994

Компания выходит на рынок металлопроката, арендует офисное помещение в Москве.



2007

Компания переходит из ряда металлотрейдеров в разряд предприятий смешанного типа, оказывая услуги по поперечной резке металлопроката.



2011

Компания принимает решение о создании собственного автопарка и приобретает две грузовые машины.

А затем для расширения и обновления автопарка, компания закупает новые грузовые машины Volvo.



Компания начинает функционировать как ООО «ТК Стальинтекс Трейд», основной склад находится в г. Ивантеевка, МО. Аренда 1,5 га земли, оборудованной 3 козловыми кранами, и офисного помещения на территории складского комплекса.

2006



Складской комплекс начинает работать в 2 смены, количество сотрудников и обороты увеличиваются в несколько раз.

2009



Открытие филиала в г. Минеральные Воды. Металлопрокат располагается на складах площадью более 10 000 кв. м: 2 открытые площадки, оборудованные 3 козловыми кранами, и 2 крытых склада, оборудованные кранами-балками.

2013

«СтальИнтекс Трейд» работает на рынке металлопроката более 25 лет. За это время наша компания выработала качества, которые позволяют занимать высокое место в конкурентной борьбе среди металлотрейдеров.

В 2007 г. наша компания приняла стратегическое решение перейти из ряда металлотрейдеров в разряд компаний смешанного типа, оказывая услуги по дальнейшей переработке металлопроката (поперечная и продольная резка рулонов листовой стали и стали с покрытиями). На сегодняшний день мы имеем возможность перерабатывать более 100 000 тн. холоднокатаного, оцинкованного проката и стали с полимерным покрытием в год.

С целью сохранения низкого уровня цен при повышении качества металлопроката и расширения ассортимента для наших потребителей мы установили местные коммерческие связи с ведущими поставщиками дальнего зарубежья.

2015

Компания приобретает часть территории завода ЖБК в г. Ивантеевка, МО. Площади для хранения металла увеличиваются в 3-4 раза, количество козловых кранов возрастает до 7 шт., башенных – до 3 шт. Количество сотрудников увеличивается с 40 до 70 человек. Компания разгружает ежемесячно до 300-400 вагонов и 150-200 машин.

**2017**

Компания продолжает оказывать услуги по металлообработке и вводит в эксплуатацию две новые высокотехнологичные поперечные линии резки проката, а также вторую линию продольной резки рулонного металлопроката. Запуск первых двух линий для производства профнастила С8, С20 и С21.

**2020**

Открытие филиала в городе Ростов-на-Дону. Открытая площадка составляет более 1,5 га, крытый цех 1800 кв. м. Установка станка по поперечной резке листа. Ввод в эксплуатацию третьей линии продольной резки рулонного проката на складе в г. Ивантеевка.

**2022**

Построен новый крытый производственный цех, 2000 кв. м. Запущено производство: горячекатаной полосы толщиной до 12 мм, ленточнопильная резка профильной трубы, правка листов и крупногабаритных плоских изделий, автоматизированная сварка металлоконструкций. Закуплен новый высокоточный современный комплекс лазерной резки и раскроя с источником лазерного излучения мощностью 15 квт, а также дополнительное оборудование для гибки листового металлопроката.



Ввод в эксплуатацию первой линии продольной резки рулонного проката.

2016

Запуск производства профилированного листа НС35 и НС 44. Построен цех и закуплено оборудование по производству воздуховодов для систем вентиляции.

2018

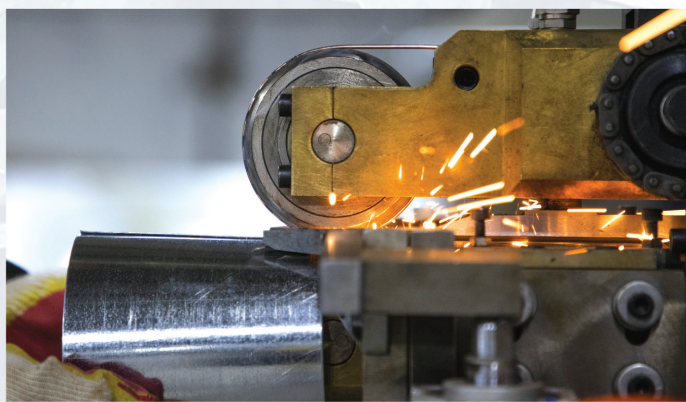
Ввод в эксплуатацию оборудования лазерного раскроя и гибки листового металлопроката. Запуск стана по финишной обработке поверхностей деталей.

2021

В настоящее время компания ежедневно отгружает до 140 машин, доставку осуществляют 30 большегрузных машин. В 2022 году были введены дополнительные мощности по переработке металлопроката (новый комплекс оборудования для лазерной резки и гибки листового металлопроката). Построено 6 современных цехов в Ивантеевке, каждый из которых оснащен высокотехнологичными станками, подъемными механизмами. Отдельно расположен цех для хранения металлопроката и рулонной стали, обеспеченный двумя мостовыми кранами. Также на территории предприятия располагается цех по производству вентиляционных деталей и систем.

На сегодняшний день оборудование складского комплекса включает 4 башенных крана, 6 мостовых кранов, 12 козловых кранов, 8 кран-балок и 5 погрузчиков. Функционирует столярный участок по изготовлению поддонов. Проводятся все виды работ по высококачественной упаковке. На территории комплекса расположен слесарно-механический участок для проведения качественного ремонта и обслуживания всей материально-технической базы компании.





НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО



7 линий для переработки рулонного проката на листы и ленту



4 линии для переработки рулонного проката в профилированный лист



2 серии станков для лазерной резки и 3 гибочных прессы ведущих мировых производителей металлообрабатывающего оборудования



Цех по производству и сборке систем вентиляции



Предприятие по нанесению полимерных покрытий на рулонную сталь



Участок изготовления и покраски металлоконструкций
Автоматизированные сварочные роботы



3 правильно-отрезных станка для размотки бухтовой арматуры и катанки
Ленточнопильный станок для резки профильной трубы и крупных фасонных изделий



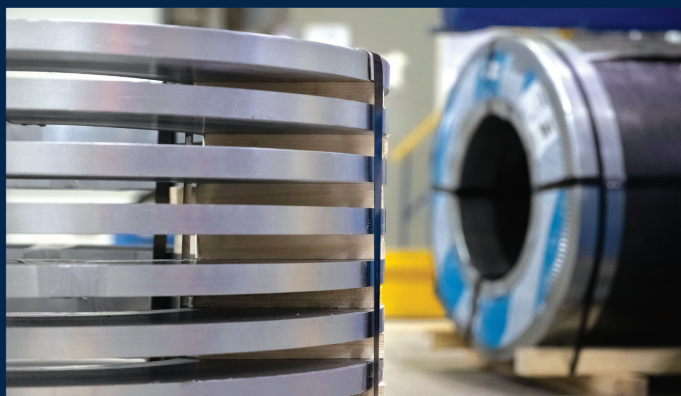
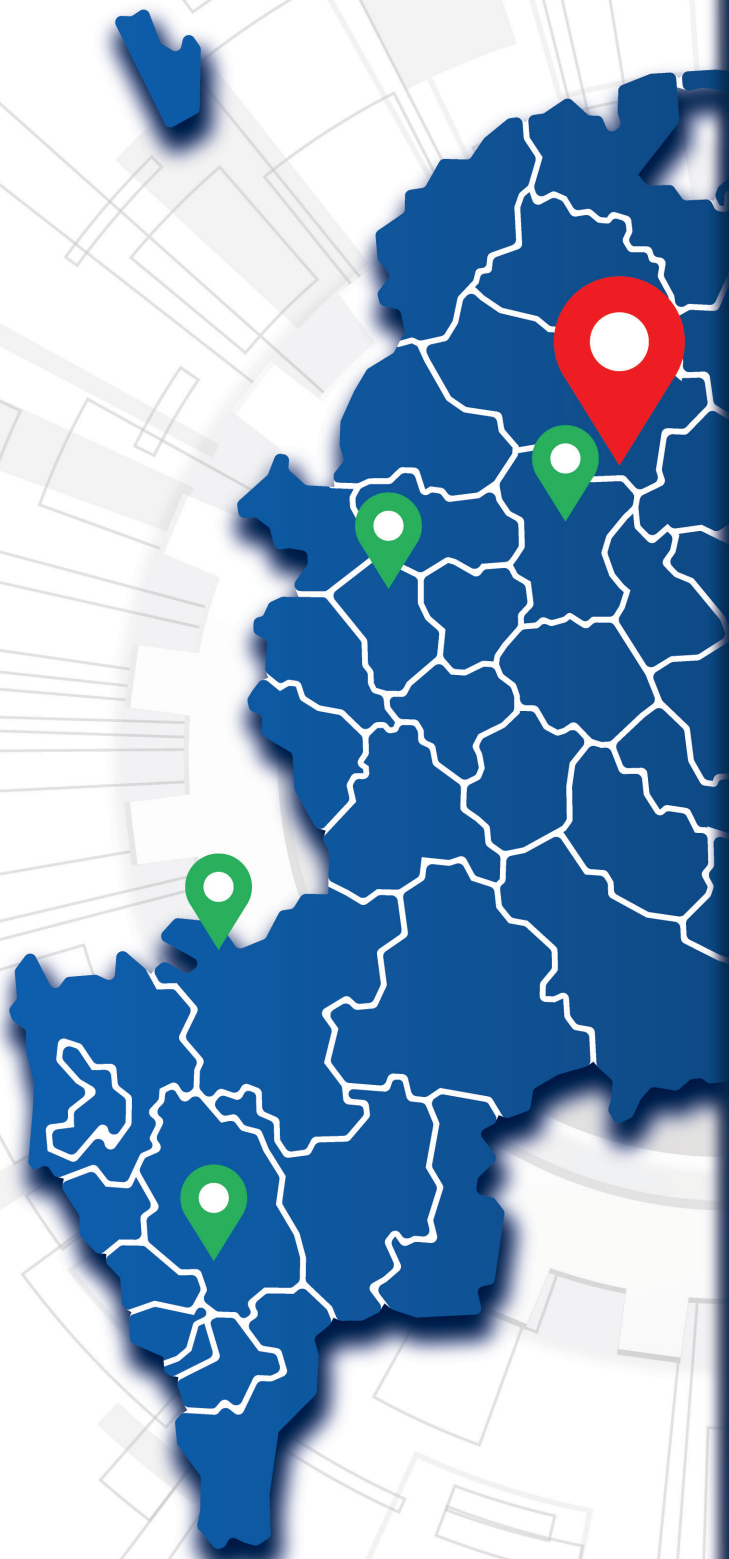
2 станка для придания повышенной плоскостности листового проката (листоправильный станок)



Оборудование для производства полосы из горячекатаного листа
Оборудование для финишной обработки поверхностей деталей



ТЕХНОПАРК В Г. ИВАНТЕЕВКА





Московская область,
г. Ивантеевка,
– Центральный проезд, 33Б



ОРИЕНТИР:
территория завода ЖБК
Ивантеевский филиал
АО «Элеваторспецстрой»



+7 (495) 589-93-43



ПН–ПТ с 08:00 до 18:00
СБ с 8:00 до 12:00
ВС – выходной

Ключевые факты

- складской комплекс общей площадью более 4 га;
- отгрузка более 100 машин в день;
- 6 линий для переработки рулонного проката на листы и ленту;
- оборудование для лазерного раскроя листового металлопроката;
- оборудование для финишной обработки поверхностей деталей;
- гидравлические листогибочные прессы с ЧПУ;
- 6000 м2 крытых отапливаемых площадей;
- участок изготовления и покраски металлоконструкций;
- станок для производства горячекатаной полосы;
- переработка 50 000 тн холоднокатанного, оцинкованного проката и стали с полимерным покрытием в год;
- 150 человек высококвалифицированного производственного персонала обеспечивают работу производства в круглосуточном режиме.

Специализация

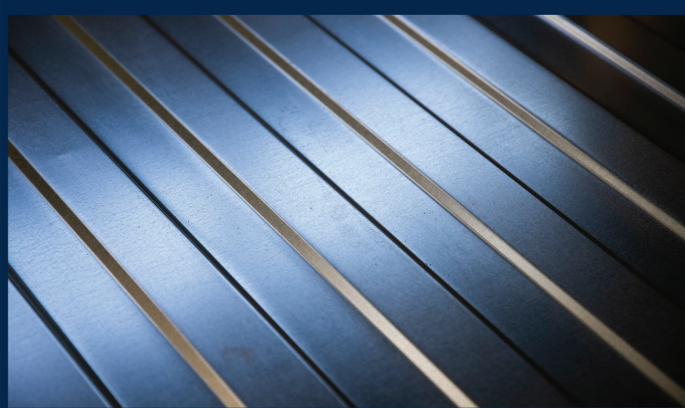
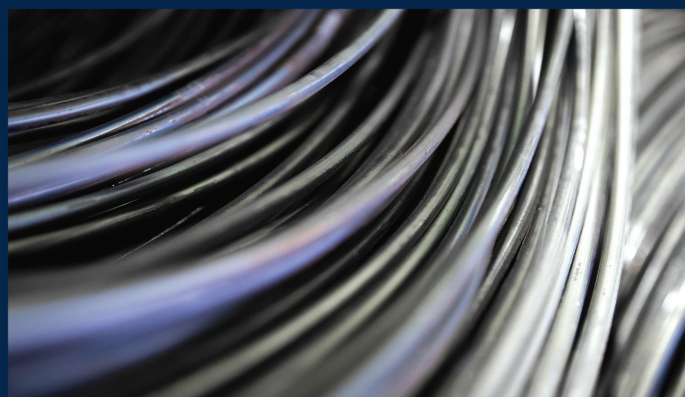
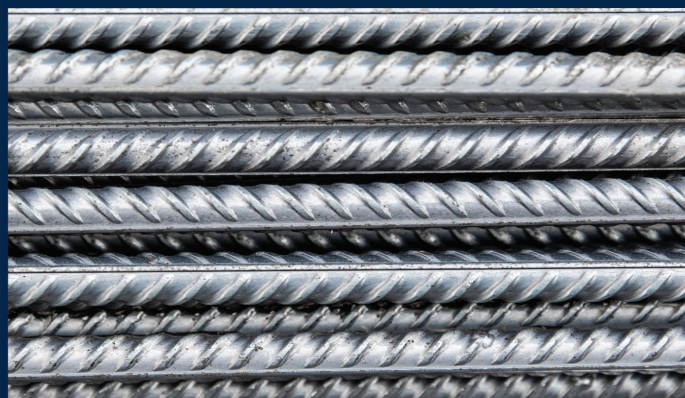
- уголок г/к;
- сталь арматурная;
- швеллер г/к;
- швеллер гнутый;
- круг;
- полоса;
- квадрат;
- труба ЭСВ;
- труба профильная;
- балка двутавровая;
- проволока ВР;
- лист рифленый;
- лист г/к;
- лист х/к;
- лист оцинкованный в рулонах и листах;
- рулоны оцинкованные;
- рулоны с полимерным покрытием.

Сервис и услуги

- лазерная резка;
- обработка кромок/шлифование поверхности;
- гибка листового проката;
- продольная резка металла;
- поперечная резка металла;
- изготовление и покраска металлоконструкций;
- производство воздуховодов и фасонных изделий для систем вентиляции;
- резка/размотка бухтовой арматуры и катанки;
- производство стальной полосы;
- правка полосы/листового проката (придание повышенной плоскостности листовому прокату);
- роботизированная сварка металлоконструкций;
- ленточнопильная резка профильной трубы и крупного фасонного проката.



СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС В Г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ





Ставропольский край, г.
Минеральные Воды, ул. 2-я
Промышленная, 21



+7 (87922) 513-07



ПН–СБ – с 08:00
до последнего клиента
Въезд автотранспорта – до 16:30
Перерыв – 12:00–13:00
ВС - выходной

Ключевые факты

- складской комплекс площадью более 10 000 кв. м;
- 2 открытые площадки, оборудованных 3 козловыми кранами;
- 2 крытых склада, оборудованных кранами-балками;
- максимальная грузоподъемность кранов – 12,5;
- 4 линии для переработки рулонного проката в профилированный лист;
- станок по порезке арматуры в размер диаметром от 3 до 10 мм (размотка и порезка);
- склад находится в непосредственной близости от автодороги «Кавказ» и имеет удобные подъездные пути, включая ж/д пути.

Специализация

- арматура в бухтах;
- арматура в прутках;
- катанка;
- полоса;
- круг г/к;
- квадрат;
- х/к и г/к листы;
- рулоны оцинкованные;
- рулоны с полимерным покрытием;
- трубы профильные;
- трубы круглые;
- уголок г/к;
- швеллер;
- сетка;
- гвозди;
- проволока вязальная;
- проволока для армирования ЖБИ.

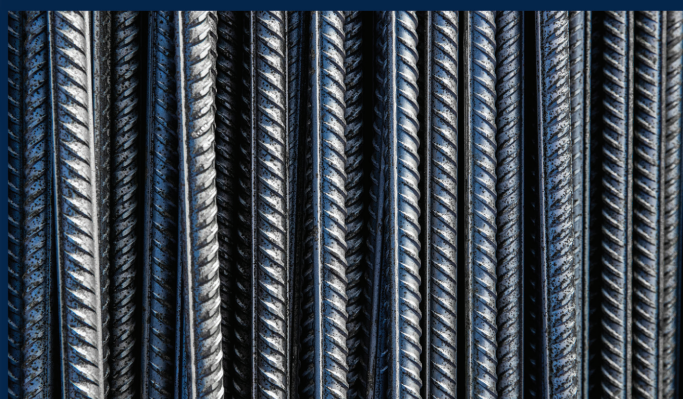
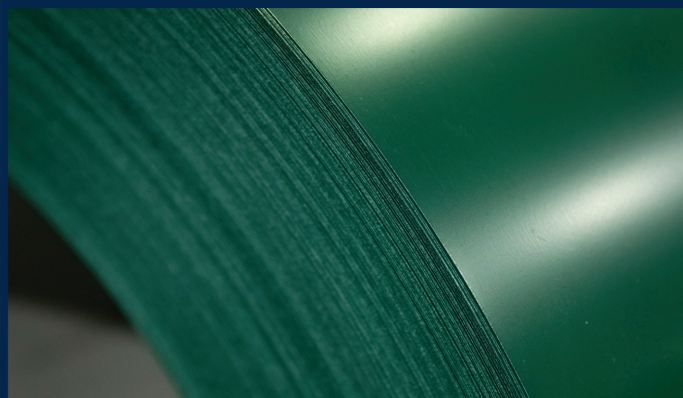
Сервис и услуги

- производство профнастила;
- производство евроштакетника;
- размотка и порезка арматуры в размер.



СТАЛЬ СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС В Г. БАТАЙСК





Ростовская область,
г. Батайск,
Авиагородок, 56



+7 (863) 309-10-60



ПН–СБ – с 08:00
до последнего клиента
Въезд автотранспорта до 16:30
Перерыв – 12:00–13:00
ВС – выходной

Ключевые факты

- открытая площадка 1,5 га;
- крытый цех 800 кв. м;
- козловой кран 10 тн;
- погрузчик 8 тн;
- 2 станка по порезке арматуры (размотка и порезка);
- 1 станок по поперечной резке листа;
- высококачественная упаковка листов;
- удобные подъездные пути, авто и ж/д.

Специализация

- арматура в бухтах;
- арматура в прутках;
- катанка;
- полоса;
- круг г/к;
- рулоны оцинкованные;
- квадрат;
- г/к и х/к листы;
- рулоны с полимерным покрытием;
- трубы профильные и круглые;
- уголок и швеллер;
- сетка;
- гвозди;
- проволока вязальная;
- проволока для армирования ЖБИ.

Сервис и услуги

- поперечная резка листа;
- размотка и порезка арматуры;
- упаковка металлопродукции.



АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ



ПЛОСКИЙ ПРОКАТ

- Листы
- Рулоны холоднокатанные
- Рулоны оцинкованные
- Рулоны оцинкованные с полимерным покрытием
- Лента стальная (штрипс)
- Профнастил
- Вентиляция
- Рулонная сталь для нанесения полимерных покрытий



СОРТОВОЙ ПРОКАТ

- Арматура
- Катанка
- Квадрат
- Полоса
- Проволока



ТРУБЫ

- Трубы электросварные круглые
- Трубы электросварные профильные



ФАСОННЫЙ ПРОКАТ

- Балка
- Уголок
- Швеллер

ПРОИЗВОДСТВО «СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД»





ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Наша компания оказывает услуги по высокоточной резке лазером на оборудовании последнего поколения крупнейших японских и европейских производителей.

На волоконных лазерах нового поколения осуществляется резка различных материалов и толщин, включая нержавеющую сталь, алюминий, цирконий, медь, латунь, титан, а также обеспечивается идеальная поверхность металлических деталей без образования окалины.

Описание оборудования

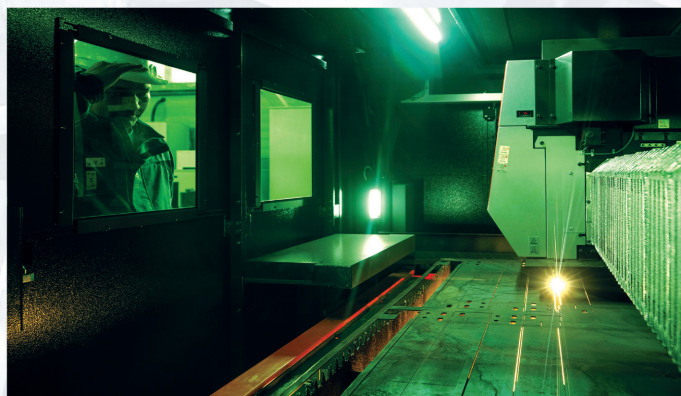
В нашем технопарке представлены волоконные лазеры с технологией LBC (Locus Beam Control), которая повышает качество и производительность обработки нержавеющей стали и алюминия.

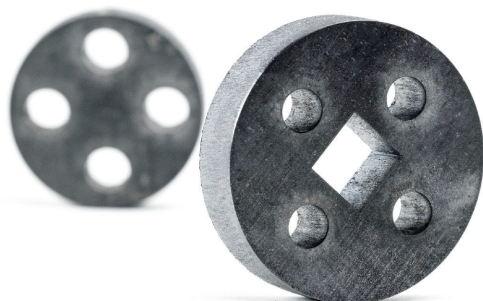
Уникальная технология лазерной резки позволяет лучу перемещаться из стороны в сторону по разным траекториям за считанные миллисекунды, что позволяет работать с отличным качеством луча. Таким образом, достигаются сенсационные значения BPP (произведение параметров луча). Такое качество луча имеет особенное значение для обеспечения высококачественной резки без заусенцев, гладкой резки нержавеющей стали и алюминия.

Технология LBC обеспечивает беспрецедентно высокую скорость и качество реза в 3 раза быстрее, чем при использовании обычного волоконного лазера, скорость резки достигает 160 м/мин.

Данное оборудование оснащается оптоволоконными источниками лазерного излучения мощностью до 15 кВт, за счет которых достигаются высокие результаты при номинальных режимах скорости, обеспечивая при этом высокую производительность и качество реза.

Сочетание технологии LBC и генератора высокой яркости установило новый мировой стандарт скорости и качества реза волоконным лазером.





Преимущества волоконных лазеров

- превосходное качество луча позволяет производить высококачественную, гладкую резку без заусенцев нержавеющей стали и алюминия;
- автоматизированный процесс;
- энергоэффективность;
- низкие эксплуатационные расходы;
- оборудование отличается высокой скоростью резки – до 160 м/мин;
- мощность источников лазерного излучения – до 15Квт.

Технические возможности оборудования

Размер листа: 1500x3000 мм.

Максимальная толщина:

Материал	Толщина
низкоуглеродистая сталь O ₂	30 mm
низкоуглеродистая сталь N ₂	6 mm
нержавеющая сталь N ₂	20 mm
алюминий N ₂	18 mm
латунь N ₂	10 mm
медь O ₂	8 mm

Широкая сфера применения

- декорирование интерьеров, домов, участков;
- строительство;
- машиностроение;
- рекламная отрасль;
- производство бытовой техники;
- сельское хозяйство;
- судостроение;
- приборостроение;
- нефтяная промышленность;
- электроэнергетика и пр.



Для резки металла лазером требуются чертежи в форматах AutoCad (*.dwg, *.dxf) в масштабе 1:1 в виде замкнутого контура.



ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ

Предоставляем услуги по финишной обработке поверхностей деталей: удалению заусенцев, грата, скруглению кромок и шлифованию поверхностей.

Описание оборудования

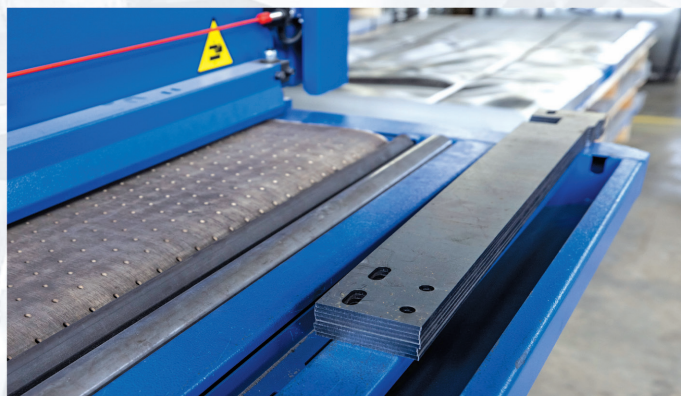
Современный станок по финишной обработке крупнейшего итальянского производителя является универсальным оборудованием для обработки поверхностей деталей после лазерной резки, штамповки/вырубки, плазменной и газовой резки. Станки данной серии имеют фиксированную рабочую ширину 1150 мм и позволяют работать с тяжелыми деталями весом до 300 кг. Оборудование имеет модульную конструкцию и оснащается 3 рабочими модулями. Количество и тип модулей подбирается под индивидуальные требования клиента по обработке деталей и их поверхностей.

Преимущества оборудования

- высокая производительность и качество обработки деталей;
- автоматизация процесса;
- наличие столов на входе и выходе, защита от превышения толщины детали и вакуумный держатель для работы с заготовками от 100 x 100 мм.

Технические возможности оборудования

Характеристика	Значение
Максимальный размер обрабатываемой детали, мм	1150
Рабочая толщина, мм	0,5 – 160
Подающий стол, мм	400
Мощность основного мотора, кВт	7,5



ПРАВКА ЛИСТА И ПЛОСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Осуществляем правку листов и крупногабаритных плоских изделий, в том числе деталей после лазерной резки.

Описание оборудования

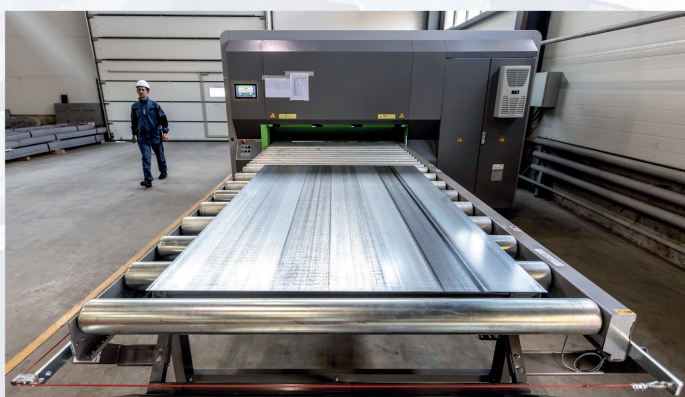
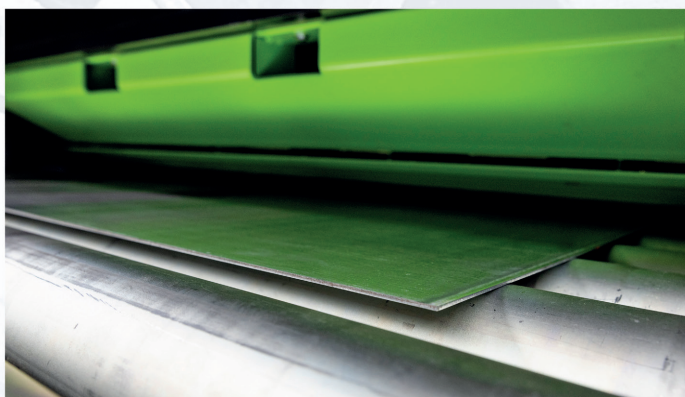
Современное высокотехнологичное оборудование осуществляет точную и надежную правку, устраняя внутренние напряжения в листах и заготовках. Точность правки в зависимости от вида обрабатываемого материала от 0,2 - 1,0 мм x 1 метр длины.

Преимущества листоправильного станка

Данное оборудование позволяет нам поставлять детали высокого качества, которые могут быть использованы в отраслях промышленности, где присутствуют высокие требования по входному контролю к качеству поверхности и плоскостности деталей: тяжёлое машиностроение, автомобилестроение, сельскохозяйственная техника, приборостроение и пр.

Технические возможности листоправильного станка

- обработка толщин – до 17 мм;
- минимальная длина обрабатываемого материала - 270мм;
- максимальный предел прочности - 800 Н/мм²;
- длина детали - 3500мм;
- максимальная ширина детали - 1600мм.





ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА

Осуществляем гибку листового металлопроката на современных высокотехнологичных листогибочных гидравлических прессах с ЧПУ крупнейших японских и европейских производителей металлообрабатывающего оборудования.

Данная серия листогибочных прессов имеет ряд важнейших функций и новейшее интерактивное ЧПУ. Позволяют работать не только с черными металлами, но и с нержавеющей сталью и цветными металлами.

Для обеспечения удобства работы оператора сенсорный мультитач дисплей предлагает несколько режимов ввода данных для гибки в 2D и 3D вариантах. Операторы имеют техническую возможность оперативно настроить пресс на гибку сложных деталей.

Преимущества листогибочного пресса

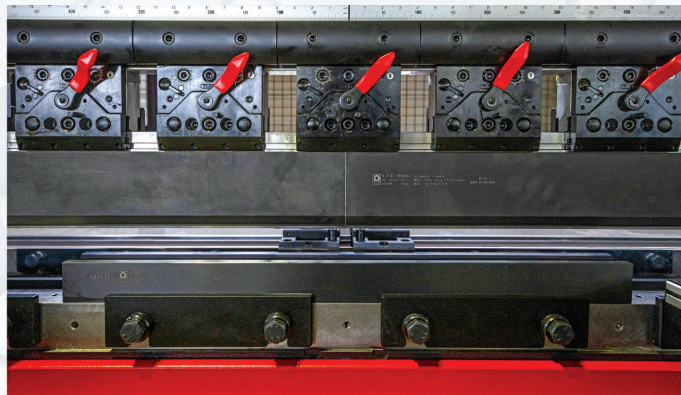
- высокая производительность;
- высокая точность гибки;
- инновационный функциональный ЧПУ;
- снижение энергопотребления на 20%;
- высокая стабильность.

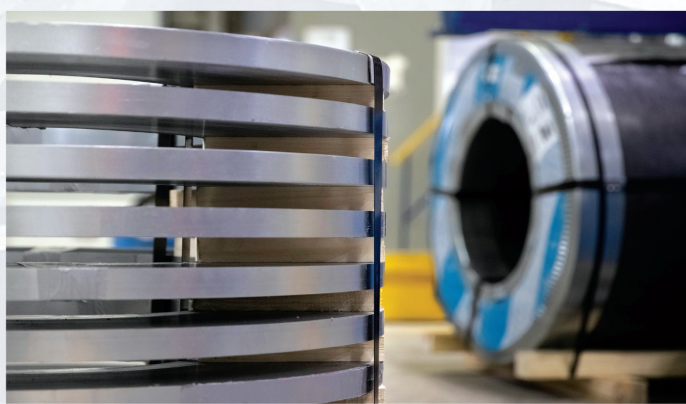
Технические возможности оборудования

Характеристика	Значение
Усилие	440 тн
Рабочая длина	4100 мм
Привод	гидравлический
Толщина материала	до 25мм

Сфера применения

- внешняя и внутренняя отделка зданий и сооружений;
- изготовление рекламных конструкций;
- изготовление водосточных желобов, металлических каркасов;
- вентиляционные изделия;
- производство бытовой техники;
- машиностроение и пр.





ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА

Продольная резка металла – это процесс обработки рулона, осуществляемый в автоматическом режиме на высокотехнологичном оборудовании. Высокое качество продукции достигается за счет использования автоматических линий, оборудованных полиуретановыми валами, правильным агрегатом. Высокие допуски режущего инструмента позволяют исключить заусенец и другие дефекты кромки металла.

Осуществляем продольную резку рулонной оцинкованной, холоднокатаной, оцинкованной стали с полимерным покрытием, алюминия.

Параметры

- ширина исходного рулона – до 1600 мм;
- толщина обрабатываемого материала – от 0,25мм до 4 мм;
- масса перерабатываемого рулона – до 10 тн;
- минимальная ширина ленты после резки – 19 мм;
- внутренний диаметр рулонов до и после резки – 508/610 мм;
- максимальное количество лент за 1 проход – до 30 шт.

Возможна порезка необходимого вам тоннажа независимо от веса рулонов.

Осуществляем высококачественную упаковку стальной ленты для безопасной транспортировки продукции.



ПОПЕРЕЧНАЯ РЕЗКА

Поперечная резка металла осуществляется на автоматических линиях резки, оборудованных правильным агрегатом и автоматическим штабелером готовой продукции.

Наша компания осуществляет поперечную резку рулонной оцинкованной, холоднокатаной, оцинкованной стали с полимерным покрытием, алюминия.

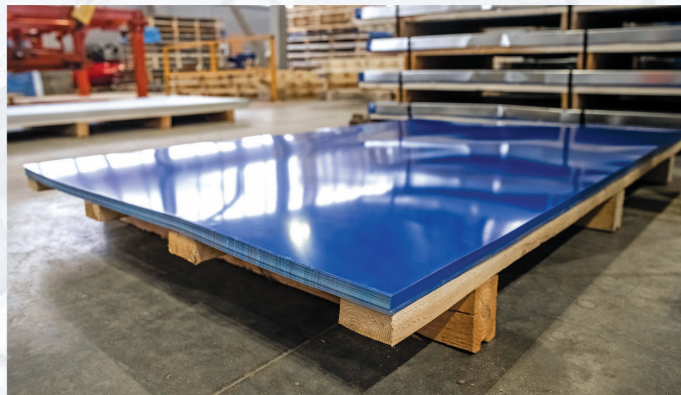
Возможна порезка необходимого вам тоннажа независимо от веса рулонов.

Параметры

- ширина исходного рулона – до 1600 мм;
- толщина обрабатываемого материала – от 0,25 до 3,5 мм;
- масса перерабатываемого рулона – до 10 тн;
- ширина листа после резки – 500-1600 мм;
- длина листа после резки – 500-4000 мм;
- возможность нанесения защитной пленки.

По желанию заказчика возможно покрытие листов защитной пленкой.

Вся продукция участков поперечной резки упаковывается в обязательном порядке. При этом перечень вариантов упаковки очень широкий – от простейших до максимальной защищенности и под спецификацию заказчика.



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ РЕЗКА

«СтальИнтекс Трейд» осуществляет резку профильных труб и крупного фасонного проката на полностью автоматизированных двустоечных ленточнопильных станках.

Надежная конструкция гарантирует высокую точность реза и максимальную защиту от вибраций и перекоса полотна. Используется для распила заготовок сплошного сечения, профильных заготовок из твёрдой высоколегированной стали. Скорость реза варьируется от 20 до 100 м/мин.

Параметры

			
0°	325 mm	400 x 325 mm	325 mm
+30°	325 mm	370 x 325 mm	325 mm
+45°	300 mm	260 x 325 mm	265 mm
+60°	190 mm	160 x 325 mm	190 mm

Осуществляем резку различных материалов: конструкционная сталь, углеродистая сталь, цементная сталь, литая сталь, чугун, хромо-никелевые сплавы, нержавеющая сталь, хром-ванадий, быстрорежущая сталь, бронза, медь, латунь, алюминий, алюминиево-бронзовые сплавы.



СВАРКА

«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги дуговой сварки на современных высокотехнологичных сварочных роботах ведущего японского производителя.

Роботы представляют собой полностью укомплектованное решение для сварки металлоизделий, имеют самый большой радиус действия и демонстрируют высочайшее качество продукции в сочетании с выдающимися характеристиками оборудования.

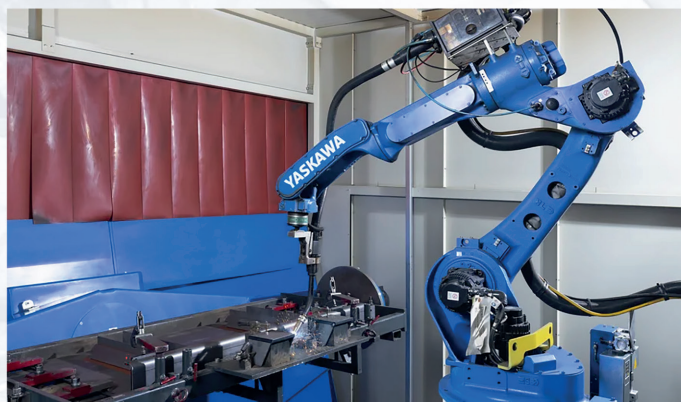
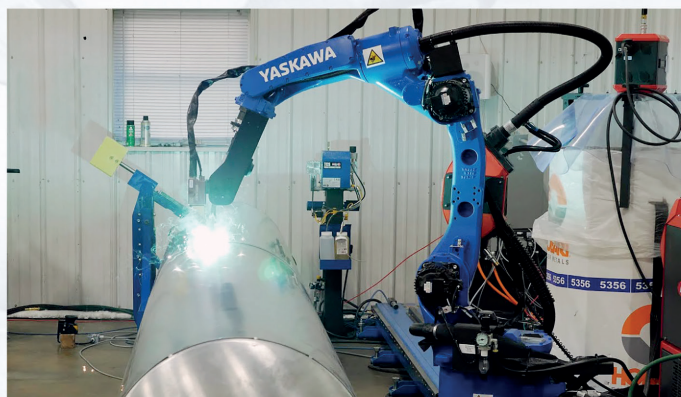
Преимущества роботизированной сварки

- наибольший радиус действия в своем классе (макс. 2010 мм);
- высокая грузоподъемность: 10 кг;
- повышенная полезная нагрузка и скорость осей улучшают производительность и качество;
- обтекаемый дизайн рычага снижает помехи;
- разнообразие уникальных программных функций увеличивает скорость и качество сварки;
- специально разработан для сварки тонких заготовок;
- идеально подходит для сельскохозяйственной / строительной техники или автомобильных рам.

6-осевой высокоскоростной сварочный робот с удлиненной «рукой» имеет самый большой радиус действия в своем классе (макс. 2010 мм) и высокую грузоподъемность от 10 кг.

Робот был специально разработан для сварки тонких деталей с использованием передней вытяжной системы или сварочных горелок с водяным охлаждением.

Последовательность быстрых движений робота и высокая повторяемость обеспечивает высокую производительность заготовки.



НАНЕСЕНИЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ НА РУЛОННУЮ СТАЛЬ

Наше оборудование позволяет наносить все известные виды полимерных покрытий на холоднокатаный, оцинкованный, жестяной, алюминированный и алюминиевый рулонный прокат и рассчитано на толщину металлической основы от 0,2 до 1,15 мм и ширину до 1285 мм.

Предусмотрены возможности нанесения полимерных покрытий премиальных сегментов (PVDF, PVC, PUR, PE, PVF 2, FEVE и пр.), а также покрытия собственной разработки: Agro-OMP, RC-OMP, Energy-OMP, Eco-OMP и Sapphire-OMP.

Возможно нанесение защитной самоклеящейся пленки.

Описание оборудования

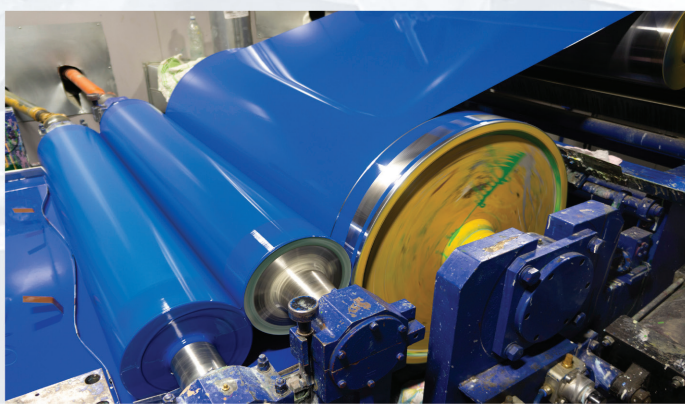
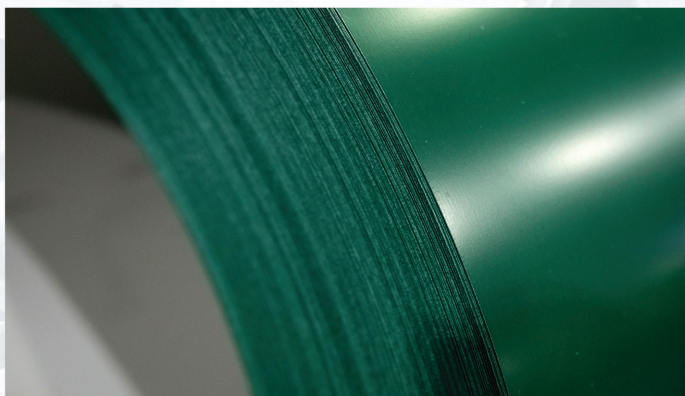
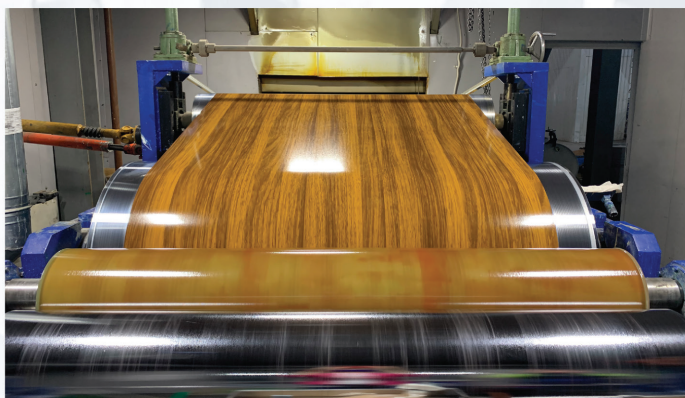
В составе нашего технологического оборудования имеется три коутера, один из которых предназначен для нанесения грунта, а два остальных – для нанесения эмали.

В агрегате установлены высокоэффективная щеточно-моющая машина и правильно-растяжная машина роликового типа, это позволят нам минимизировать негативное влияние дефектов исходного подката на качество готового рулонного проката с полимерным покрытием.

В качестве лакокрасочных материалов (ЛКМ) для нанесения на поверхность рулонного проката применяются эмали и грунты на основе полимерных смол или пластмасс, таких как:

- акрилаты (АУ);
- полиэфиры, они же полиэстер (РЕ);
- эпоксидные (ЕР);
- поливинилиденфторидные (PVDF);
- полиуретановые (PU, чаще PUR);
- смолы и поливинилхлориды (PVC).

Для улучшения потребительских свойств как самого ЛКМ, так и полученного на его основе полимерного покрытия, к данным основам могут добавляться различные сополимеры и добавки.





Мы предлагаем широкий диапазон текстурированных и декоративных покрытий:

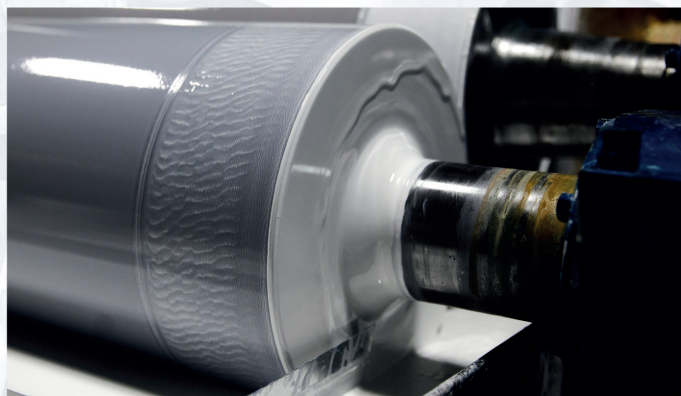
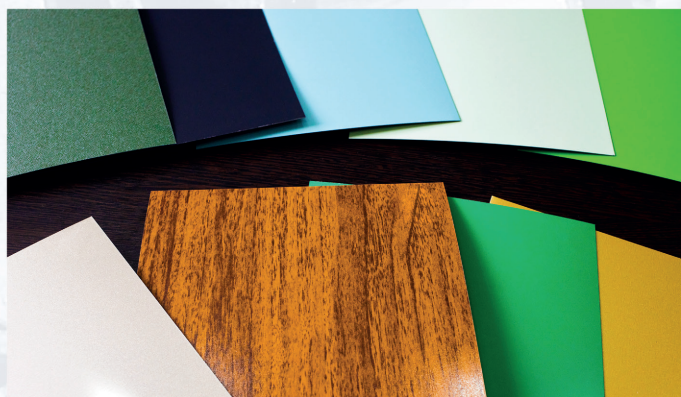
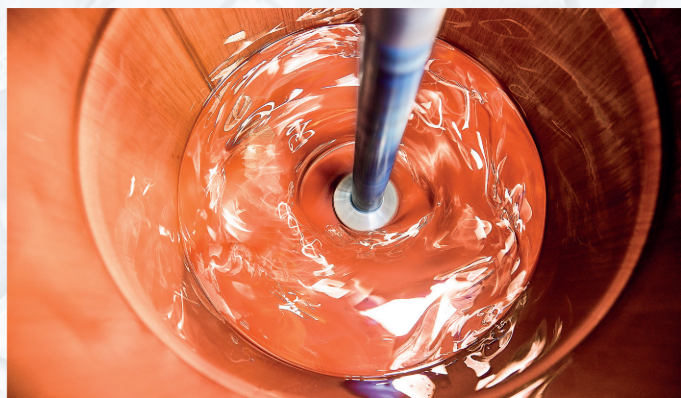
- текстурированные покрытия с различным размером зерна;
- матовые;
- глянцевые, зеркальные, под полированную сталь;
- металлики под золото, серебро, медь, в том числе «царапанные»;
- перламутровые;
- хамелеоны.

Покрытия со специальными свойствами

Для применения в проектах с повышенными и особыми требованиями мы предлагаем нанесение полимерных покрытий со специальными свойствами: антивандальные с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям, антиобледенительные, антибактериальные, рефлекторные покрытия с пониженным поглощением солнечной энергии для производства так называемых «холодных крыш» (CoolRoof).

Учитывая запросы клиентов, специалисты предприятия в сотрудничестве с поставщиками ЛКМ разработали ряд собственных покрытий с брендом OMP:

- **Energy—OMP** – это рефлекторные покрытия с пониженным поглощением солнечной энергии, предназначенные, в частности, для применения в энергоэффективном «зелёном» строительстве.
- **Agro—OMP** – это покрытия с высокой устойчивостью к аммиаку, моющим растворам и механическим воздействиям, поэтому такие покрытия идеальны для использования внутри сооружений сельскохозяйственного и животноводческого назначения.
- **RC-OMP** – для строительных материалов промышленного сектора: **RC5.1-OMP** – для наружных поверхностей ограждающих конструкций, особенно в регионах с жарким и солнечным или влажным субтропическим климатом, **RC5.2-OMP** – для внутренних поверхностей ограждающих конструкций, **RC5.3-OMP** – для внутренних поверхностей ограждений зон, непосредственно связанных с кислотным или щелочным производством, а также для северных регионов с экстремально низкими температурами.
- **Eco-OMP** – данная система покрытий предназначена для задач пищевой промышленности и здравоохранения. Покрытия состоят из безопасных для человека ЛКМ, которые обладают устойчивостью к моющим средствам, механическому воздействию, средствам обеззараживания и ультрафиолету. По запросу клиента мы можем использовать дополнительные материалы, обладающие антибактериальными свойствами.



ВЕНТИЛЯЦИЯ

Компания «СтальИнтекс Трейд» производит оцинкованные воздуховоды и широкий ассортимент фасонных изделий для систем вентиляции.

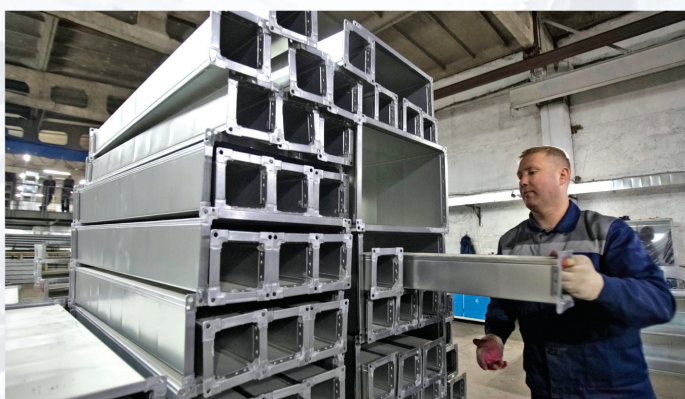
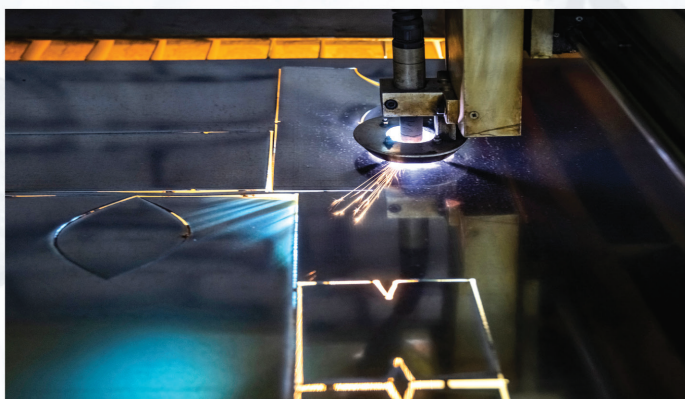
Предоставляем услуги по проектированию воздушных систем и оказываем помощь в подборе необходимых элементов. Дополнительно наши специалисты обеспечивают производство воздуховодов необходимого формата и их сборку в единую конструкцию. Монтажные работы проводятся в соответствии со СНиП 41-01-2003.

Мы даем гарантию, что изготовление будет проведено из высококачественной оцинкованной стали в кратчайшие сроки. Компания «СтальИнтекс Трейд» сотрудничает как с частными лицами при оснащении жилых помещений, так и с организациями (офисами, производственными предприятиями).

Особенности и преимущества

- производство воздуховодов из качественного оцинкованного металлопроката позволяет обеспечить их прочность, долговечность и стойкую защиту от коррозии;
- благодаря своей форме прямоугольные элементы вентиляции занимают меньше места, чем округлые модели, и могут размещаться даже в ограниченном пространстве (например, могут заводится под натяжные и подвесные потолки);
- представленные в каталоге модели не только доступны по цене, но и обладают низкой склонностью к поломкам и высокой ремонтопригодностью, что делает их покупку более выгодной.

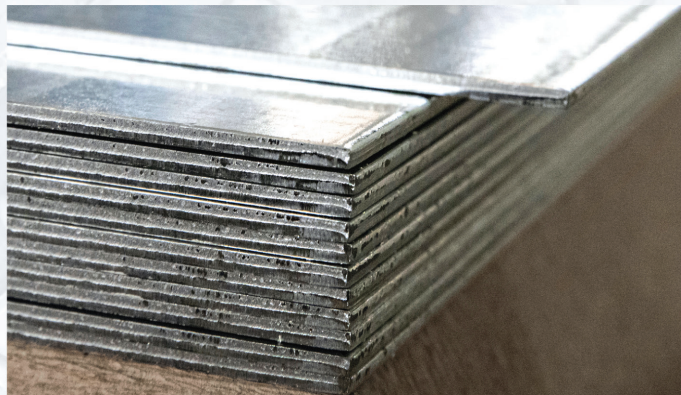
Осуществляем высококачественную упаковку воздуховодов и фасонных изделий для систем вентиляции по желанию заказчика.





РУБКА ЛИСТА

При покупке горячекатаного листа возможна его рубка на гильотине под размер заказчика. Имеющийся на складе гильотинный станок QC12Y-12x2500 позволяет рубить листы толщиной до 12 мм и шириной до 2500 мм. Подходит для раскроя стали, меди, алюминия, латуни и т.д. Устройство оснащено гидравлическим приводом, который обеспечивает плавный запуск и точный рез. Перед выполнением операции деталь дополнительно фиксируется прижимным механизмом.



ПРОИЗВОДСТВО ПОЛОСЫ

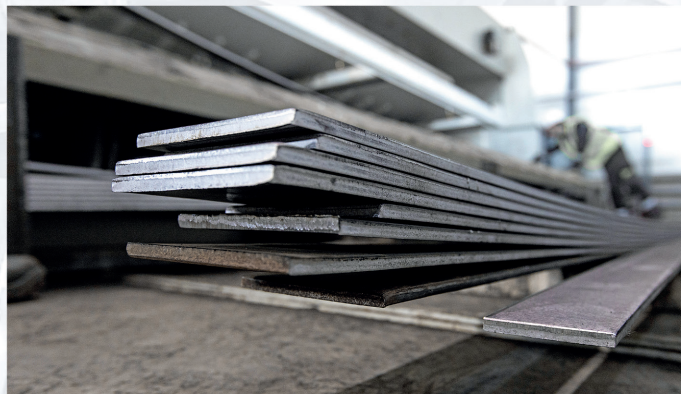
Осуществляем резку горячекатаной полосы в размер гидравлическими гильотинными ножницами с ЧПУ. Толщина разрезаемого материала - до 12мм. Современное устройство оснащено гидравлическим приводом, который обеспечивает плавный запуск и точный рез.

После резки горячекатаная полоса отправляется на листопрямильный станок, который осуществляет точную и надежную правку, устраняя внутренние напряжения в металлоизделиях.



Возможности оборудования

- толщина исходного листа - 2-12мм;
- ширина обрабатываемого материала – 500-6050 мм;
- минимальная ширина полосы – 10,00 мм;
- точность по ширине в режиме «Авто» - +/- 0,3мм;
- точность по ширине в режиме «Ручной» - +/- 0,6мм, что соответствует повышенной точности по ГОСТ 103-2006;
- максимальное отклонение по серповидности не более 1мм на 1 метр длины.



ПРОФНАСТИЛ

Компания «СтальИнтекс Трейд» предлагает профилированный лист собственного производства типоразмерами С8, С20, С21, НС35 и НС44. Продукция производится на высокотехнологичном итальянском оборудовании с автоматической системой управления в соответствии с ГОСТ.

На складе компании доступен большой ассортимент рулонов оцинкованных с полимерным покрытием, что позволяет производить профилированный лист в широкой цветовой палитре согласно каталогу RAL в кратчайшие сроки.

Параметры:

- ширина исходного рулона – 1250мм;
- толщина листа – от 0,4 до 0,9мм;
- длина листа – до 6000 мм (12000 мм).

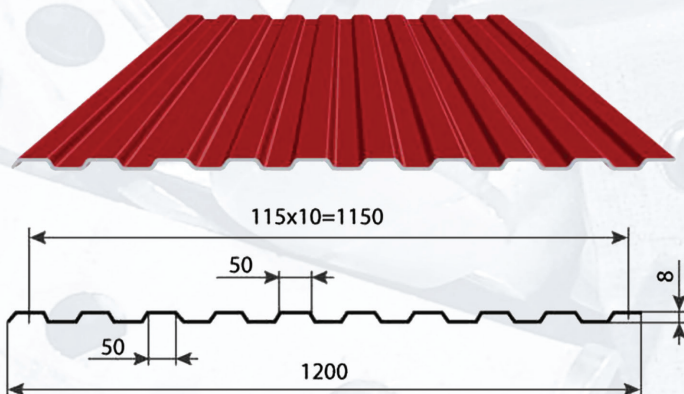


Для уточнения характеристик профнастила обращайтесь к нашим менеджерам по телефону:
+7 (495) 745-00-88

ПРОФНАСТИЛ С-8

Профнастил С8 - один из наиболее экономичных вариантов профилированных листов. Имеет незначительную высоту профиля (8 мм, трапециевидная гофра) и полезную ширину листа в 1150 мм. Чаще всего применяется для облицовки стен, фасадов, потолков сооружений различного назначения и для установки ограждений.

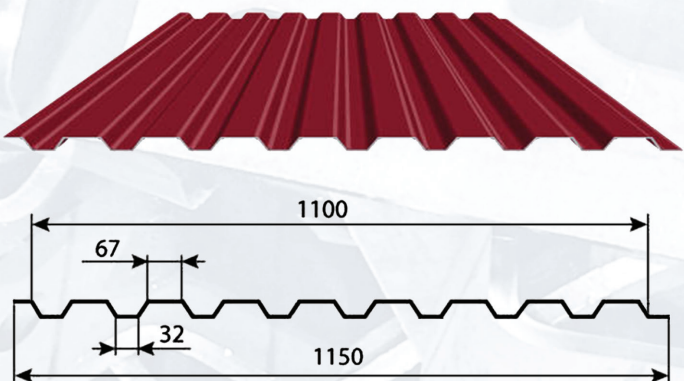
- высота профиля – 8 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1150 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1200 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.



ПРОФНАСТИЛ С-20

Профнастил С20 – это стеновой и кровельный лист. В отличие от С-8, имеет несколько большую гофру, благодаря чему обладает более высокими несущими способностями и хорошей жесткостью. Используется для облицовки стен, фасадов, потолков, сооружений различного назначения для установки ограждений, редко для устройства кровли.

- высота профиля – 20 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1100 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1150 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.

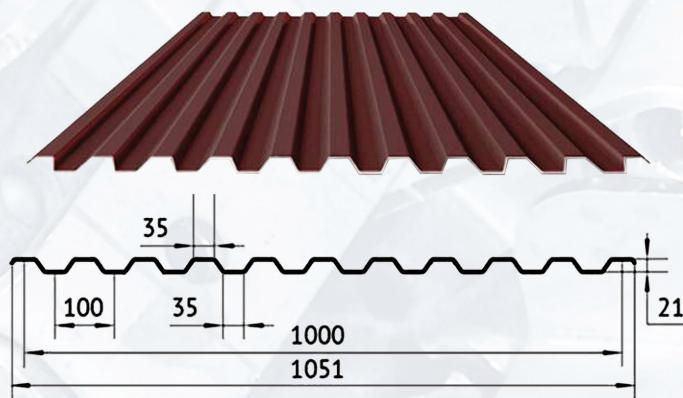




ПРОФНАСТИЛ С21

Профнастил С21 – это наиболее распространённый вид профилированных листов. Профнастил С21 используется в качестве стенового и кровельного материала с хорошей несущей способностью.

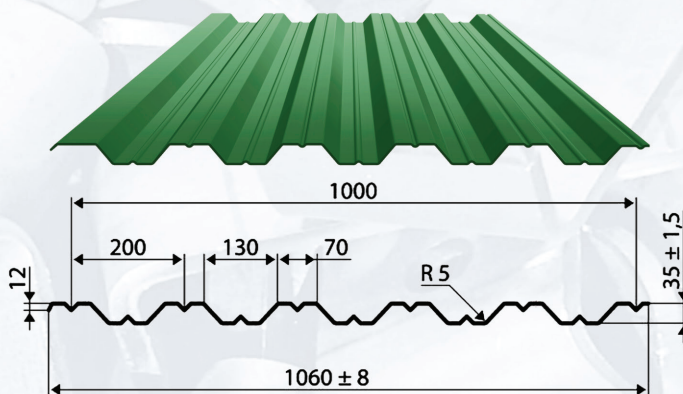
- высота профиля – 21 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1051 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.



ПРОФНАСТИЛ НС35

Профнастил НС35 считается универсальным материалом и используется в качестве кровельного и стенового покрытия с хорошей несущей способностью. НС35 имеет небольшую высоту профиля и хорошую жесткость.

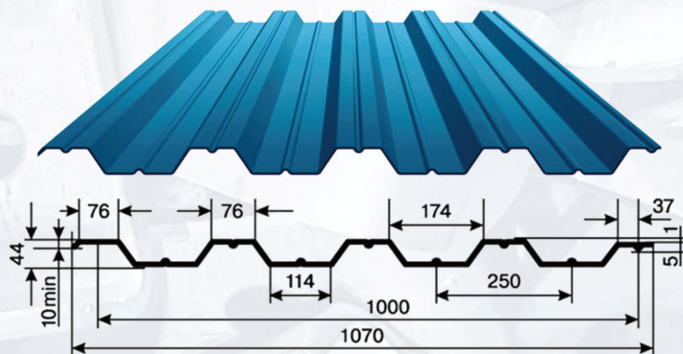
- высота профиля – 35 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1060 мм;
- толщина металла – 0,5-0,9 мм.



ПРОФНАСТИЛ НС44

Профнастил НС44 используется в качестве кровельного и стенового материала с хорошей несущей способностью. Особенности данного профиля заключаются в более высоком и жестком профиле. НС44 часто используется в качестве несущей конструкции.

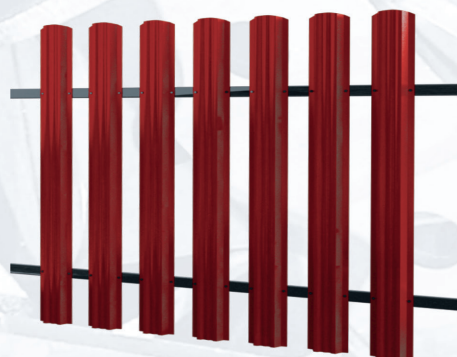
- высота профиля – 44 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1070 мм;
- толщина металла – 0,4-0,9 мм.



ЕВРОШТАКЕТНИК

Евроштакетник с завальцовкой. Обрамление участка евроштакетником – это технологичное решение, которое имеет декоративную функцию – подчеркивает красоту приусадебного ландшафта.

- ширина – 118 мм;
- высота профиля – 20 мм;
- толщина металла – 0,4-0,5 мм.



СЕРВИС И УСЛУГИ

Размотка

«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги по размотке арматуры и катанки.

Имеющийся на складе парк правильно отрезных станков в количестве 3 штук, позволяет разматывать бухтовую арматуру и катанку диаметром от 4 мм до 12 мм в размер от 500 мм до 12 метров, с погрешностью 5 мм. Производительность участка размотки – до 30 тн/смена.

Также наша компания предоставляет услуги по размотке рулонного проката. В состав оборудования по продольной и поперечной резке металлопроката входит линия по размотке листового проката в рулонах. После размотки продукция перерабатывается в штрипс или режется на листы.

Нанесение пленки

На всю продукцию с линий продольной и поперечной резки возможно нанесение защитной пленки толщиной от 40 до 100 мкм с различной адгезией, прозрачностью, для защиты материала от сколов, царапин, пыли и грязи в процессе производства, складирования, транспортировки и монтажа.

Упаковка

Компания «СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги по высококачественной упаковке готовых изделий для безопасной и комфортной транспортировки.

Вся продукция участков продольной и поперечной резки упаковывается в обязательном порядке. При этом перечень вариантов упаковки очень широкий – от простейших до максимальной защищенности и под спецификацию заказчика.

Также производим укладку рулонов и листов на поддоны собственного производства.





ДОСТАВКА

Компания «СтальИнтекс Трейд» предоставляет услуги по доставке металлопроката собственным автомобильным транспортом по Москве и всем регионам России. В нашем автопарке более 30 современных большегрузных машин.

Автопарк «СтальИнтекс Трейд» включает

- 27 машин – 12-метровые, грузоподъемность от 20тн;
- 1 машина с манипулятором, для доставки рулонов на складские площадки, не оборудованные крановой техникой, грузоподъемность 10 тн;
- 3 машины – 4-метровые и 6-метровые для розничных поставок, грузоподъемность 10 тн.

При желании клиента мы имеем возможность доставить заказ железнодорожным транспортом и укомплектовать сборный вагон по запросу покупателя.

Также возможны прямые поставки металлопроката напрямую с металлургических комбинатов.

Мы гарантируем безопасную и оперативную доставку вашего заказа!



КОНТАКТЫ

СОДЕРЖАНИЕ

СтальИнтекс Трейд в цифрах	3
Наши преимущества	5
История компании	6
Наше производство	9
Технопарк в г. Ивантеевка	10
Складской комплекс в г. Мин-Воды	12
Складской комплекс в г. Батайск	14
Ассортимент металлопродукции	16
Производство «СтальИнтекс Трейд»	17
Лазерная резка	18
Финишная обработка	20
Правка листа и плоских изделий	21
Гибка листового металлопроката	22
Продольная резка	23
Поперечная резка	24
Ленточнопильная резка	25
Сварка	26
Нанесение полимерных покрытий	27
Вентиляция	29
Рубка листа. Производство полосы	30
Профнастил	31
Сервис и услуги	33
Доставка	34
Контакты	35



www.stalintex.ru



@stalintextrade



@stalintextrade



info@stalintex.ru



YouTube канал

Головной офис в г. Москва

127055, г. Москва, ул. Новосущёвская
д. 19 Б, офисный центр
«САВЁЛОВСКИЙ», офис 413
+7 (495) 745-00-88
+7 (495) 995-23-23
+7 (800) 700-69-69

Офис в г. Ивантеевка

Московская обл.,
Центральный проезд, 33Б
(Ивантеевский ЖБК)
+7 (495) 589-93-43

Офис в г. Ростов-на-Дону

г. Ростов-на-Дону,
ул. Мечникова, 112 г
+7 (863) 309-10-60

Офис в г. Минеральные Воды

Ставропольский край,
г. Минеральные Воды,
ул. 2-я Промышленная, 21
+7 (87922) 513-07

Офис в г. Мценск

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА

303032, Россия, Орловская область,
г. Мценск, ул. Автомагистраль,
дом 1 Ю

ОФИС ПРОДАЖ В МОСКВЕ

127055, город Москва,
ул. Новосущёвская, дом 19 Б
8 (800) 550-93-88
Вконтакте: @oooorelmp
E-mail: info@orelmp.ru



www.stalintex.ru



[@stalintextrade](https://t.me/stalintextrade)



[@stalintextrade](https://vk.com/stalintextrade)



YouTube канал



info@stalintex.ru



+7 (495) 745-00-88
+7 (495) 995-23-23
+7 (800) 700-69-69