



СТАЛЬ СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ





«СТАЛЬИНТЕКС
ТРЕЙД»
В ЦИФРАХ

ТОП-10

лучших металлоторговых
компаний России

более 30

лет на рынке

80 000 м²

общая складская
площадь

140 машин

ежедневная
отгрузка

400

сотрудников

3

филиала

115 000 тонн

годовой объём
переработки

450 000 тонн

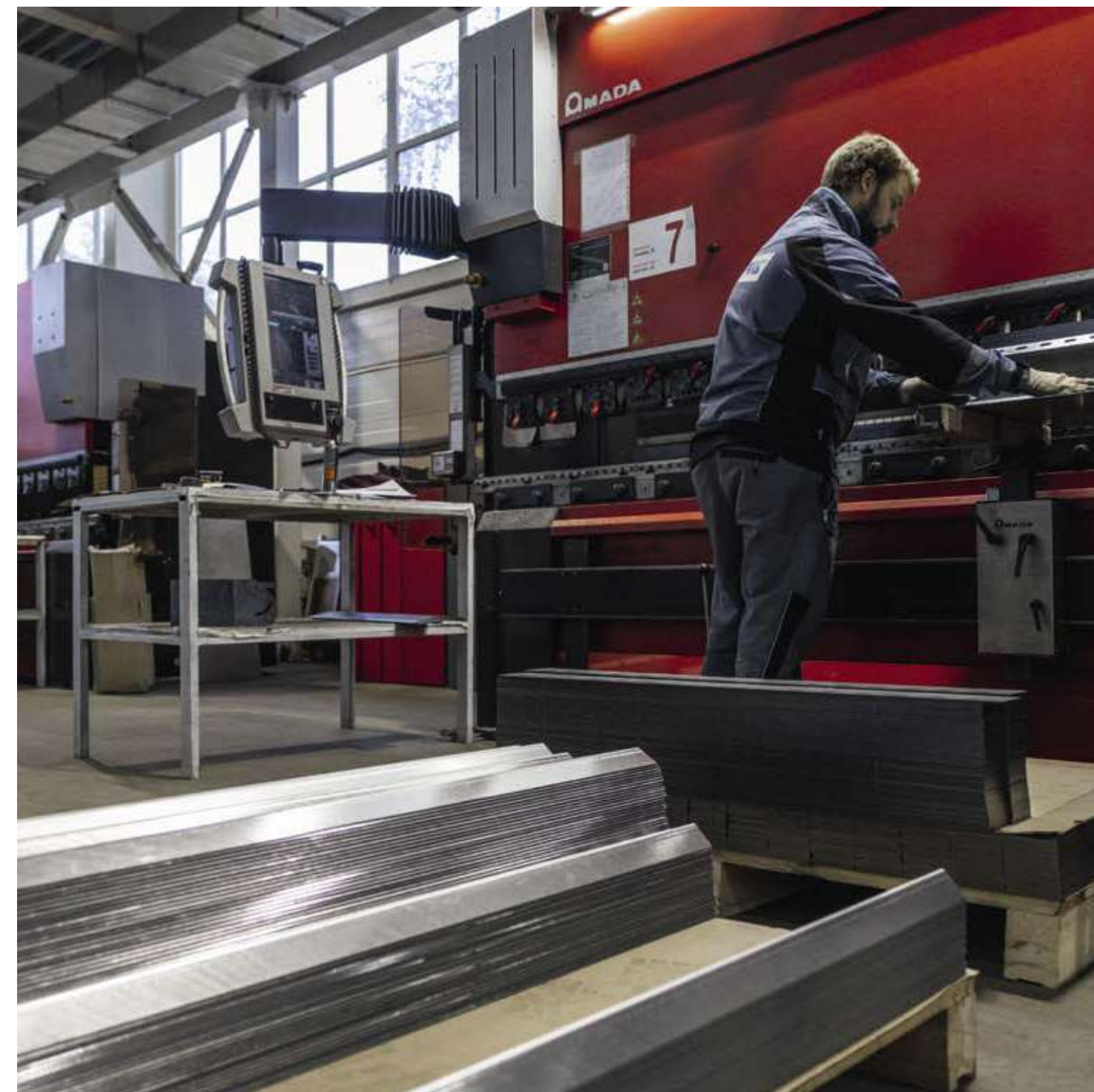
годовой
объём продаж



«СтальИнтекс Трейд» работает на рынке металлопроката более 30 лет. Основное направление — это переработка плоского проката и реализация широкого ассортимента металлопроката (оцинкованный лист/рулон, арматура, фасонный прокат, лист холоднокатаный, горячекатаный) со складов в г. Ивантеевка Московской области, г. Батайск Ростовской области и г. Минеральные Воды Ставропольского края.

Наше предприятие оказывает сервисные услуги по переработке металлопроката: лазерная резка и раскрой, гибка и сварка деталей, зачистка и правка металлоизделий, продольно-поперечная резка, токарно-фрезерная обработка, координатно-пробивные работы, производство полосового проката, производство систем вентиляции, производство профнастила и многое другое.

Годовой объем переработки рулонного и листового металлопроката составляет в среднем 115 000 тонн.



На протяжении последних 15 лет «СтальИнтекс Трейд» регулярно входит в топ-10 лучших металлоторговых компаний России по плоскому прокату по версии журнала «Металлоснабжение и сбыт».

В 2024 году продукция компании «СтальИнтекс Трейд» прошла сертификацию по стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2020. Данный сертификат соответствия подтверждает высокое качество предоставляемых нами услуг по обработке металлических изделий классов по ЕК 001-2023: 2240, 2510, 5650, 5680.

Компания «СтальИнтекс Трейд» является участником федерального проекта по повышению производительности труда. Программа улучшений рассчитана на 3 года постоянной совместной работы с экспертами федерального центра компетенций (ФЦК).



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Наличие квалифицированного персонала в офисе и на складе с большим опытом работы



12 козловых, 4 башенных, 6 мостовых кранов и 8 кран-балок обеспечивают быструю загрузку металлопроката



Наличие широкого ассортимента из более чем 4000 наименований металлопроката



Использование электронных весов



Оперативная связь офис-склад



Формирование полного комплекта документов непосредственно на складе



Работа с физическими лицами непосредственно на складе



Комплектация заказов любой сложности в течение одного дня до момента отгрузки со склада



Наличие собственного автотранспорта, обеспечивающего доставку металла точно в срок



Работа склада и доставки в выходные и праздничные дни



Выгрузка-погрузка до последнего клиента



Наша продукция сертифицирована по стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2020

НАША ИСТОРИЯ

1994

Компания выходит на рынок металлопроката, арендует офисное помещение в Москве.



2007

Компания переходит из ряда металлотрейдеров в разряд предприятий смешанного типа, оказывая услуги по поперечной резке металлопроката.



2011

Компания принимает решение о создании собственного автопарка и приобретает две грузовые машины. А затем для расширения и обновления автопарка, компания закупает новые грузовые машины Volvo.



2015

Компания приобретает часть территории завода ЖБК в г. Ивантеевка, МО. Площади для хранения металла увеличиваются в 3–4 раза, количество козловых кранов возрастает до 7 шт., башенных – до 3 шт. Количество сотрудников увеличивается с 40 до 70 человек. Компания разгружает ежемесячно до 300–400 вагонов и 150–200



2017

Компания продолжает оказывать услуги по металлообработке и вводит в эксплуатацию две новые высокотехнологичные поперечные линии резки проката, а также вторую линию продольной резки рулонного металлопроката. Запуск первых двух линий для производства профна-



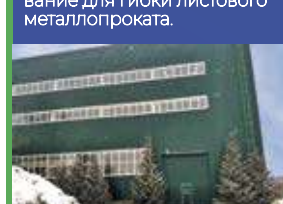
2020

Открытие филиала в городе Ростов-на-Дону. Открытая площадка составляет более 1,5 га, крытый цех 1800 кв. м. Установка станка по поперечной резке листа. Ввод в эксплуатацию третьей линии продольной резки рулонного проката на складе в г. Ивантеевка.



2022

Построен новый крытый производственный цех, 2000 кв.м. Запущено производство: горячекатаной полосы толщиной до 12 мм, ленточнопильной резки профильной трубы, правки листов и крупногабаритных плоских изделий, автоматизированной сварке металлоконструкций. Закуплен новый высокоточный современный комплекс лазерной резки и раскроя с источником лазерного излучения мощностью 15 кВт, а также дополнительное оборудование для гибки листового металлопроката.



2024

Начало строительства нового крытого производственного цеха в Ивантеевке. Продукция «СтальИнтекс Трейд» прошла сертификацию по стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2020. Расширение металлообработки: производство, запуск новых листогибочных прессов и станков для лазерного раскроя металла.



Компания начинает функционировать как ООО «ТК СтальИнтекс Трейд», основной склад находится в г. Ивантеевка, МО. Аренда 1,5 га земли, оборудованной 3 козловыми кранами, и офисного помещения на территории складского комплекса.

2006



Складской комплекс начинает работать в 2 смены, количество сотрудников и обороты увеличиваются в несколько раз.

2009



Открытие филиала в г. Минеральные Воды. Металлопрокат располагается на складах площадью более 10 000 кв. м: 2 открытые площадки, оборудованные 3 козловыми кранами, и 2 крытых склада, оборудованные кранами-балками.

2013



Ввод в эксплуатацию первой линии продольной резки рулонного проката.

2016



Запуск производства профилированного листа НС35 и НС44. Построен цех и закуплено оборудование для производства воздуховодов для систем вентиляции.

2018



Ввод в эксплуатацию оборудования лазерного раскроя и гибки листового металлопроката. Запуск стана по финишной обработке поверхностей деталей.

2021



Установка нового оборудования по изготовлению фасонных изделий для систем вентиляции. Запуск новых мощностей по лазерному раскрою металла. Компания «СтальИнтекс Трейд» стала участником федерального проекта по повышению производительности труда.

2023



Запуск оборудования по токарной и фрезерной обработке металла. Ввод в эксплуатацию координатно-пробивного станка.

2025

НАШЕ
ПРОИЗВОДСТВО



7 линий для переработки рулонного проката на листы и ленту



4 линии для переработки рулонного проката в профилированный лист



6 серий станков для лазерной резки и 6 гибочных прессов ведущих мировых производителей металлообрабатывающего оборудования



Цех по производству и сборке систем вентиляции



Предприятие по нанесению полимерных покрытий на рулонную сталь



Участок изготовления и покраски металлоконструкций
Автоматизированные сварочные роботы



3 правильно-отрезных станка для размотки бухтовой арматуры и катанки
Ленточнопильный станок для резки профильной трубы и крупных фасонных изделий



2 станка для придания повышенной плоскостности листового проката (листоправильный станок)



Оборудование для производства полосы из горячекатаного листа
Оборудование для финишной обработки поверхностей деталей



Токарные станки с ЧПУ



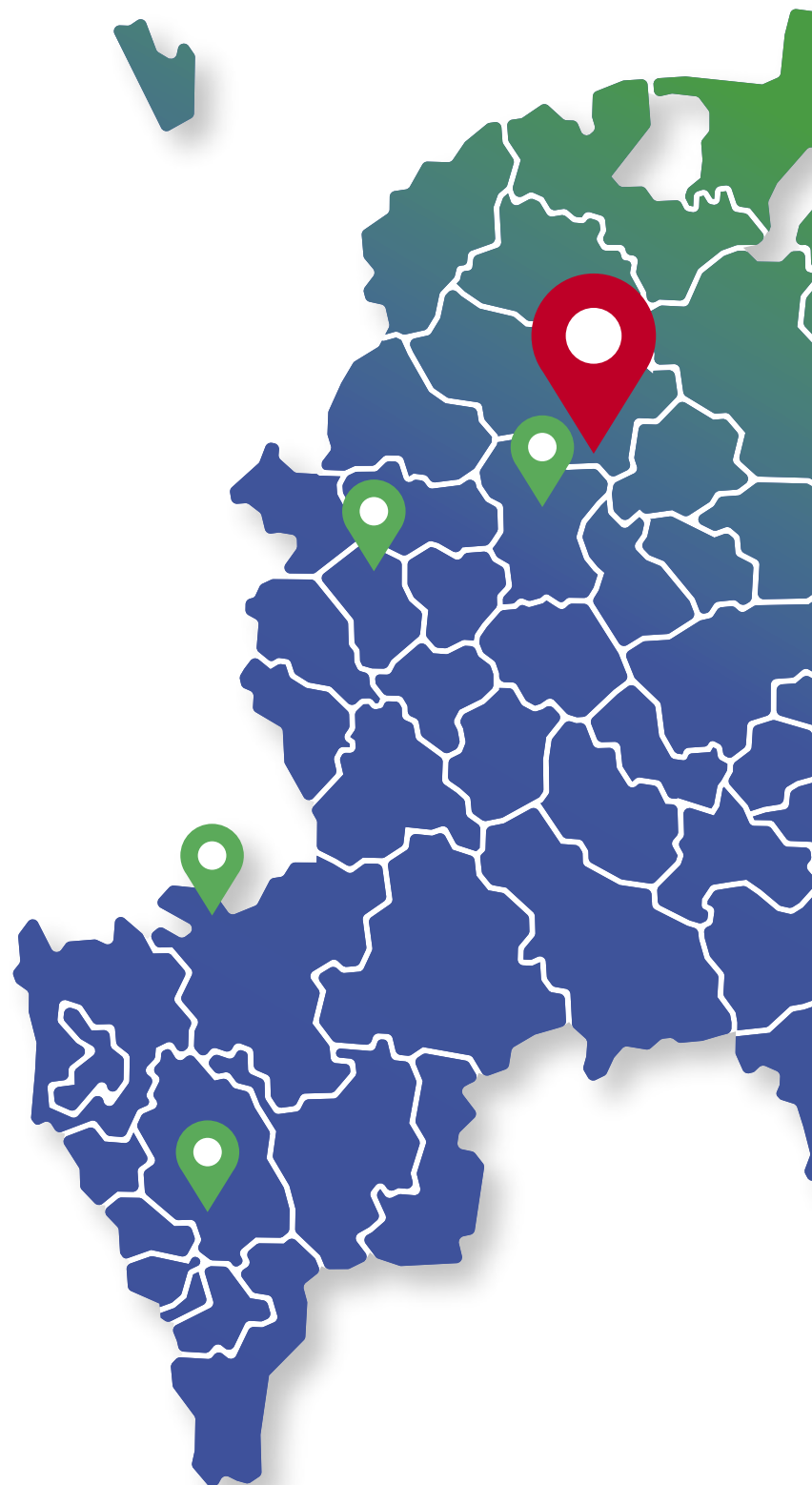
Фрезерные станки с ЧПУ



Координатно-пробивные станки



ТЕХНОПАРК В Г. ИВАНТЕЕВКА



Ключевые факты

- складской комплекс общей площадью более 4 га;
- отгрузка более 100 машин в день;
- 6 линий для переработки рулонного проката на листы и ленту;
- оборудование для лазерного раскроя листового металлопроката;
- оборудование для финишной обработки поверхностей деталей;
- гидравлические листогибочные прессы с ЧПУ;
- 6000 кв.м крытых отопляемых площадей;
- участок изготовления и покраски металлоконструкций;
- станок для производства горячекатаной полосы;
- переработка 50 000 тн холоднокатанного, оцинкованного проката и стали с полимерным покрытием в год;
- 150 человек высококвалифицированного производственного персонала обеспечивают работу производства в круглосуточном режиме.



Московская область,
г. Ивантеевка,
— Центральный проезд, 33Б



ОРИЕНТИР:
территория завода ЖБК
Ивантеевский филиал
АО «Элеваторспецстрой»



+7 (495) 589-93-43



ПН — ПТ с 08:00 до 17:00
Выписка документов до 16:00
СБ, ВС — выходной

Специализация

- уголок г/к;
- сталь арматурная;
- швеллер г/к;
- швеллер гнутый;
- круг;
- полоса;
- квадрат;
- труба ЭСВ;
- труба профильная;
- балка двутавровая;
- проволока ВР;
- лист рифленый;
- лист г/к;
- лист х/к;
- лист оцинкованный в рулонах и листах;
- рулоны оцинкованные;
- рулоны с полимерным покрытием.

Сервис и услуги

- лазерная резка;
- обработка кромок/шлифование поверхности;
- гибка листового проката;
- продольная резка металла;
- поперечная резка металла;
- изготовление и покраска металлоконструкций;
- производство воздуховодов и фасонных изделий для систем вентиляции;
- резка/размотка бухтовой арматуры и катанки;
- производство стальной полосы;
- правка полосы/листового проката (придание повышенной плоскостности листовому прокату);
- роботизированная сварка металлоконструкций;
- ленточнопильная резка профильной трубы и крупного фасонного проката.
- токарная и фрезерная обработка
- координатно-пробивные работы





СТАЛЬ
РАЗВИТИЕ В ДВИЖЕНИИ

Ключевые факты

- складской комплекс площадью более 10 000 кв. м;
- 2 открытые площадки, оборудованных 3 козловыми кранами;
- 2 крытых склада, оборудованных кранами-балками;
- максимальная грузоподъемность кранов — 12,5;
- 4 линии для переработки рулонного проката в профилированный лист;
- станок по порезке арматуры в размер диаметром от 3 до 10 мм (размотка и порезка);
- склад находится в непосредственной близости от автодороги «Кавказ» и имеет удобные подъездные пути, включая ж/д пути.



Ставропольский край,
г. Минеральные Воды,
ул. 2-я Промышленная, 21



+7 (87922) 513-07



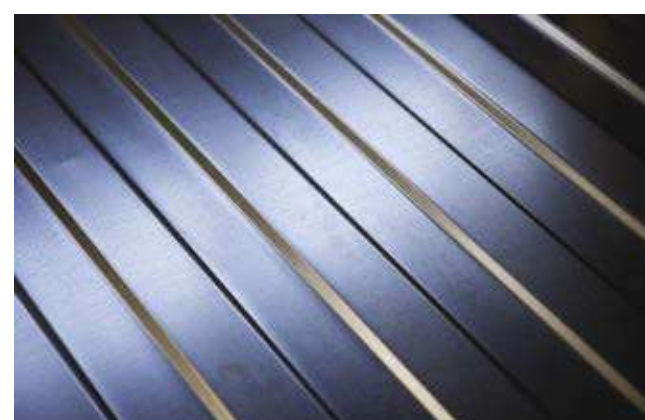
ПН — СБ — с 08:00
до последнего клиента
Въезд автотранспорта — до 16:30
Перерыв — 12:00 — 13:00
ВС - выходной

Специализация

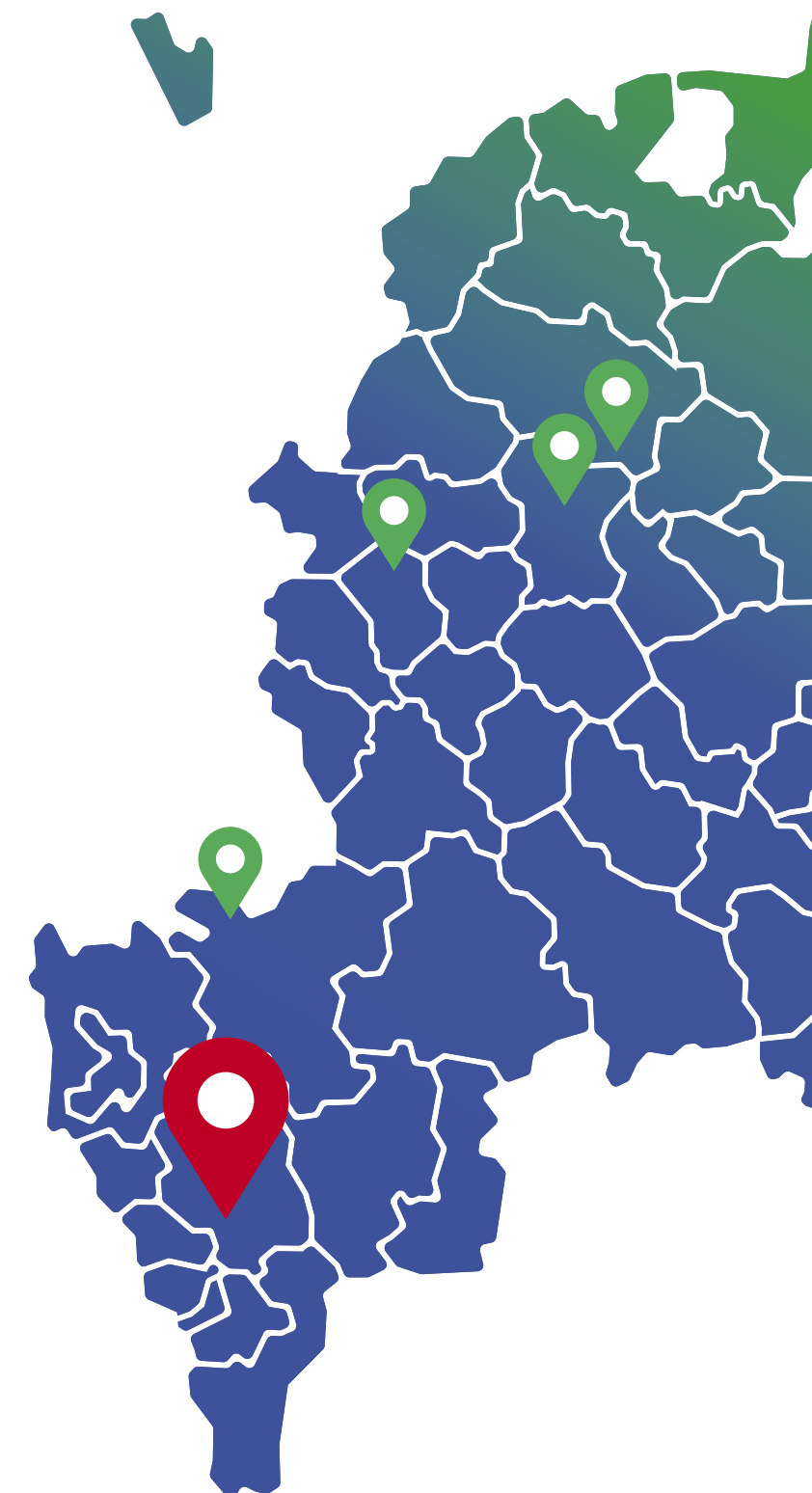
- арматура в бухтах;
- арматура в прутках;
- катанка;
- полоса;
- круг г/к;
- квадрат;
- х/к и г/к листы;
- рулоны оцинкованные;
- рулоны с полимерным покрытием;
- трубы профильные;
- трубы круглые;
- уголок г/к;
- швеллер;
- сетка;
- гвозди;
- проволока вязальная;
- проволока для армирования ЖБИ.

Сервис и услуги

- производство профнастила;
- производство евроштакетника;
- размотка и порезка арматуры в размер.



СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС В г. МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ





Ключевые факты

- открытая площадка 1,5 га;
- крытый цех 800 кв. м;
- козловой кран 10 тн;
- погрузчик 8 тн;
- 2 станка по порезке арматуры (размотка и порезка);
- 1 станок по поперечной резке листа;
- высококачественная упаковка листов;
- удобные подъездные пути, авто и ж/д.



Ростовская область,
г. Батайск,
Авиагородок, 56



+7 (863) 309-10-60



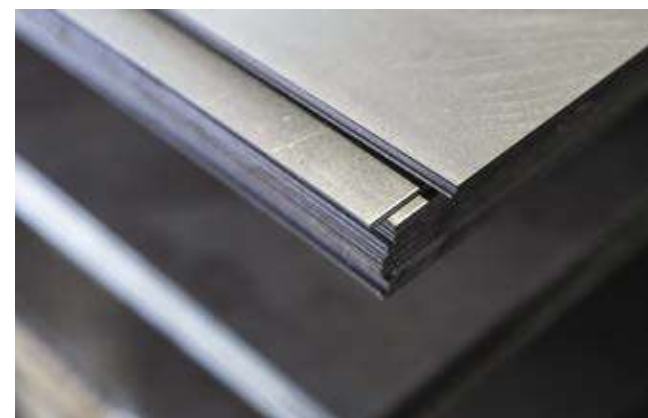
ПН — СБ — с 08:00
до последнего клиента
Въезд автотранспорта до 16:30
Перерыв — 12:00 — 13:00
ВС — выходной

Специализация

- арматура в бухтах;
- арматура в прутках;
- катанка;
- полоса;
- круг г/к;
- рулоны оцинкованные;
- квадрат;
- г/к и х/к листы;
- рулоны с полимерным покрытием;
- трубы профильные и круглые;
- уголок и швеллер;
- сетка;
- гвозди;
- проволока вязальная;
- проволока для армирования ЖБИ.

Сервис и услуги

- поперечная резка листа;
- размотка и порезка арматуры;
- упаковка металлопродукции.



СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС В г. БАТАЙСК



АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ



Плоский прокат

- Листы
- Рулоны холоднокатанные
- Рулоны оцинкованные
- Рулоны оцинкованные с полимерным покрытием
- Лента стальная (штрипс)
- Профнастил
- Вентиляция
- Рулонная сталь для нанесения полимерных покрытий



Фасонный прокат

- Балка
- Уголок
- Швеллер



Трубы

- Трубы электросварные круглые
- Трубы электросварные профильные



Сортовой прокат

- Арматура
- Катанка
- Квадрат
- Полоса
- Проволока



Шкаф для гибочного инструмента

Инструментальный шкаф предназначен для хранения сменной оснастки станков с ЧПУ и различных инструментов в производственных помещениях, мастерских и цехах.

Характеристики продукта:

- Высота шкафа: 1245 мм
- Ширина шкафа: 1040 мм
- Глубина шкафа: 1100 мм.
- 5 секций:
 - Секция 1 — размеры: 185 x 1185 x 1043 мм
 - Секция 2 — размеры: 185 x 1185 x 1043 мм
 - Секция 3 — размеры: 185 x 1185 x 1043 мм
 - Секция 4 — размеры: 343 x 1185 x 830 мм
 - Секция 5 (боковая) — размеры: 160 x 890 мм
- Материал: углеродистая сталь.
- Вес: 412,02 кг

Металлический шкаф для гибочного инструмента используется в мастерских, производственных цехах, а также в любых местах, где требуется организованное и безопасное хранение оборудования для гибки. Помогает поддерживать порядок, сокращает время на поиск необходимых инструментов и повышает эффективность работы.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



Производство металлоконструкций — это создание металлических изделий путём резки, гибки, сварки, финишной обработки, нанесения покрытия и сборки.

Изготовление металлоконструкций — комплексный процесс, включающий проектирование, производство и монтаж металлических изделий и конструкций, которые используются в различных отраслях, таких как строительство, машиностроение, энергетика и транспорт.

Производим металлоконструкции любой сложности:

- рекламно — информационные конструкции;
- элементы систем отопления;
- закладные детали;
- пожарные лестницы;
- металлические ограждения;
- грузовые весы;
- каркасы металлические;
- строительство очистных сооружений;
- модульные здания КТ и МРТ и многое другое.

Выполняем монтаж, демонтаж металлоконструкций, а также строительство зданий и сооружений.



Наше предприятие располагает штатом высокопрофессиональных специалистов, которые выполняют проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций любой сложности в кратчайшие сроки.

При изготовлении металлоконструкций используется следующее оборудование: станки для плазменной, газовой и лазерной резки, листогибочные ЧПУ, токарно-фрезерная обработка, сварочные роботы.

Наши преимущества:

- Высокопроизводительное, точное, современное оборудование;
- Наличие квалифицированного персонала;
- Наличие аккредитации и сертификатов.

Реализуем строительство зданий и сооружений «под ключ», включая следующие виды работ: геологоразведка, подготовка грунта, подготовка основания (фундаментная плита, монолитные работы), монтаж металлоконструкций, нанесение противопожарных покрытий, возведение, обшивка стен сэндвич-панелями, кровельные работы, внутренняя чистовая отделка.

Для оформления заказа просим направить чертежи изделий, эскизы, фотографии, текстовое описание, также принимаем чертежи «от руки».



ПЕРЕРАБОТКА
МЕТАЛЛОПРОКАТА
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



Преимущества волоконных лазеров

- превосходное качество луча позволяет производить высококачественную, гладкую резку без заусенцев нержавеющей стали и алюминия;
- автоматизированный процесс;
- энергоэффективность;
- низкие эксплуатационные расходы;
- оборудование отличается высокой скоростью резки — до 160 м/мин;
- мощность источников лазерного излучения — до 15 Квт.

Технические возможности
оборудования

Размер листа: 2000 x 6000 мм
Максимальная толщина:

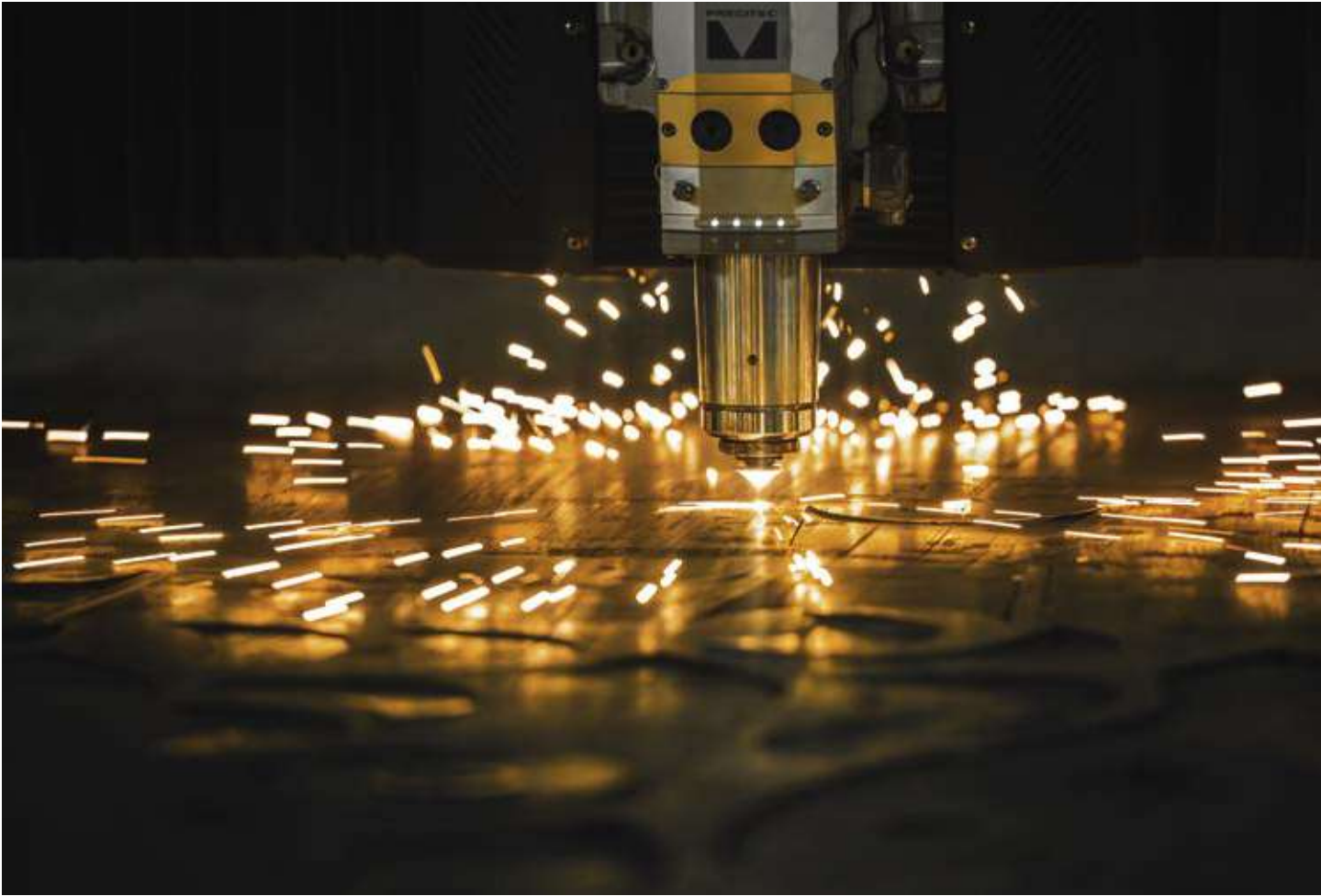
Материал	Толщина
низкоуглеродистая сталь (O ₂)	40 mm
низкоуглеродистая сталь (воздух)	6 mm
нержавеющая сталь (воздух)	16 mm
алюминий (воздух)	18 mm
латунь (N ₂)	10 mm
медь (O ₂)	8 mm

Широкая сфера
применения

- декорирование интерьеров, домов, участков;
- строительство;
- машиностроение;
- рекламная отрасль;
- производство бытовой техники;
- сельское хозяйство;
- судостроение;
- приборостроение;
- нефтяная промышленность;
- электроэнергетика и пр.



Для резки металла лазером требуются чертежи в форматах AutoCad (*.dwg, *.dxf) в масштабе 1:1 в виде замкнутого контура.



Наша компания оказывает услуги по высокоточной резке лазером на оборудовании последнего поколения крупнейших японских и европейских производителей.

На волоконных лазерах нового поколения осуществляется резка различных материалов и толщин, включая нержавеющую сталь, алюминий, цирконий, медь, латунь, титан, а также обеспечивается идеальная поверхность металлических деталей без образования окалины.

Описание оборудования

В нашем технопарке представлены волоконные лазеры с технологией LBC (Locus Beam Control), которая повышает качество и производительность обработки нержавеющей стали и алюминия.

Уникальная технология лазерной резки позволяет лучу перемещаться из стороны в сторону по разным траекториям за считанные миллисекунды, что позволяет работать с отличным качеством луча. Таким образом, достигаются сенсационные значения ВРР (произведение параметров луча). Такое качество луча имеет особенное значение для обеспечения высококачественной резки без заусенцев, гладкой резки нержавеющей стали и алюминия.

Технология LBC обеспечивает беспрецедентно высокую скорость и качество реза в 3 раза быстрее, чем при использовании обычного волоконного лазера, скорость резки достигает 160 м/мин.

Данное оборудование оснащается оптоволоконными источниками лазерного излучения мощностью до 15 кВт, за счёт которых достигаются высокие результаты при номинальных режимах скорости, обеспечивая при этом высокую производительность и качество реза.

Сочетание технологии LBC и генератора высокой яркости установило новый мировой стандарт скорости и качества реза волоконным лазером.

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ



Предоставляем услуги по финишной обработке поверхностей деталей: удалению заусенцев, грата, скруглению кромок и шлифованию поверхностей.

Описание оборудования

Современный станок по финишной обработке крупнейшего итальянского производителя является универсальным оборудованием для обработки поверхностей деталей после лазерной резки, штамповки/вырубки, плазменной и газовой резки. Станки данной серии имеют фиксированную рабочую ширину 1150 мм и позволяют работать с тяжелыми деталями весом до 300 кг. Оборудование имеет модульную конструкцию и оснащается 3 рабочими модулями. Количество и тип модулей подбирается под индивидуальные требования клиента по обработке деталей и их поверхностей.

Преимущества оборудования

- высокая производительность и качество обработки деталей;
- автоматизация процесса;
- наличие столов на входе и выходе, защита от превышения толщины детали и вакуумный держатель для работы с заготовками от 100 x 100 мм.

Технические возможности оборудования

Характеристика	Значение
Максимальный размер обрабатываемой детали, мм	1150
Рабочая толщина, мм	0,5 – 160
Подающий стол, мм	400
Мощность основного мотора, кВт	7,5

ПРАВКА ЛИСТА И ПЛОСКИХ ИЗДЕЛИЙ



Осуществляем правку листов и крупногабаритных плоских изделий, в том числе деталей после лазерной резки.

Описание оборудования

Современное высокотехнологичное оборудование осуществляет точную и надежную правку, устраняя внутренние напряжения в листах и заготовках. Точность правки — от 0,2 до 1,0 мм на 1 метр длины, в зависимости от вида обрабатываемого материала.

Преимущества листоправильного станка

Данное оборудование позволяет нам поставлять детали высокого качества, которые могут быть использованы в отраслях промышленности, где присутствуют высокие требования по входному контролю к качеству поверхности и плоскостности деталей: тяжелое машиностроение, автомобилестроение, сельскохозяйственная техника, приборостроение и пр.

Технические возможности листоправильного станка

- обработка толщин — до 17 мм;
- минимальная длина обрабатываемого материала — 270 мм;
- максимальный предел прочности — 800 Н/мм²;
- длина детали — 3500 мм;
- максимальная ширина детали — 1600 мм.

ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА



Продольная резка металла — это процесс обработки рулона, осуществляемый в автоматическом режиме на высокотехнологичном оборудовании. Высокое качество продукции достигается за счёт использования автоматических линий, оборудованных полиуретановыми валами, правильным агрегатом. Высокие допуски режущего инструмента позволяют исключить заусенцы и другие дефекты кромки металла.



Осуществляем продольную резку рулонной оцинкованной, холоднокатаной, оцинкованной стали с полимерным покрытием, алюминия.

Параметры

- ширина исходного рулона — до 1600 мм;
- толщина обрабатываемого материала — от 0,25 мм до 4 мм;
- масса перерабатываемого рулона — до 10 тн;
- минимальная ширина ленты после резки — 19 мм;
- внутренний диаметр рулонов до и после резки — 508/610 мм;
- максимальное количество лент за 1 проход — до 30 шт.

Возможна порезка необходимого вам тоннажа независимо от веса рулонов.

Осуществляем высококачественную упаковку стальной ленты для безопасной транспортировки продукции.

ПОПЕРЕЧНАЯ РЕЗКА



Поперечная резка металла осуществляется на автоматических линиях резки, оборудованных правильным агрегатом и автоматическим штабелером готовой продукции.

Наша компания осуществляет поперечную резку рулонной оцинкованной, холоднокатаной, оцинкованной стали с полимерным покрытием, алюминия.

Возможна порезка необходимого вам тоннажа независимо от веса рулонов.

Параметры

- ширина исходного рулона — до 1600 мм;
- толщина обрабатываемого материала — от 0,25 до 3,5 мм;
- масса перерабатываемого рулона — до 10 тн;
- ширина листа после резки — 500-1600 мм;
- длина листа после резки — 500-4000 мм;
- возможность нанесения защитной пленки.

По желанию заказчика возможно покрытие листов защитной плёнкой.

Вся продукция участков поперечной резки упаковывается в обязательном порядке. При этом перечень вариантов упаковки очень широкий — от простейших до максимальной защищённости и под спецификацию заказчика.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА



Фрезерная обработка металла

Осуществляем фрезерную обработку изделий из металла.

Фрезерные работы по металлу — это процесс обработки металлических деталей с использованием фрезерного станка. В ходе данного процесса специальный инструмент, называемый фрезой, вращается и удаляет материал с поверхности заготовки, придавая ей необходимую форму и размеры.

Фрезерные работы применяются в различных отраслях промышленности, таких как машиностроение, авиастроение, автомобилестроение и многие другие, где требуется высокая точность и качество.

Токарная обработка металла

«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги токарной обработки металла. Токарная обработка металла — это процесс механической обработки, при котором заготовка вращается вокруг своей оси, а инструмент (обычно токарный резец) перемещается по радиусу и длине детали, удаляя материал и придавая изделию нужную форму и размеры. Этот метод широко используется для создания цилиндрических, конусных и других сложных форм. Токарная обработка применяется в различных отраслях промышленности, таких как машиностроение, автомобилестроение, авиастроение и других, где требуется высокая точность изготовления деталей.

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА ДАВЛЕНИЕМ



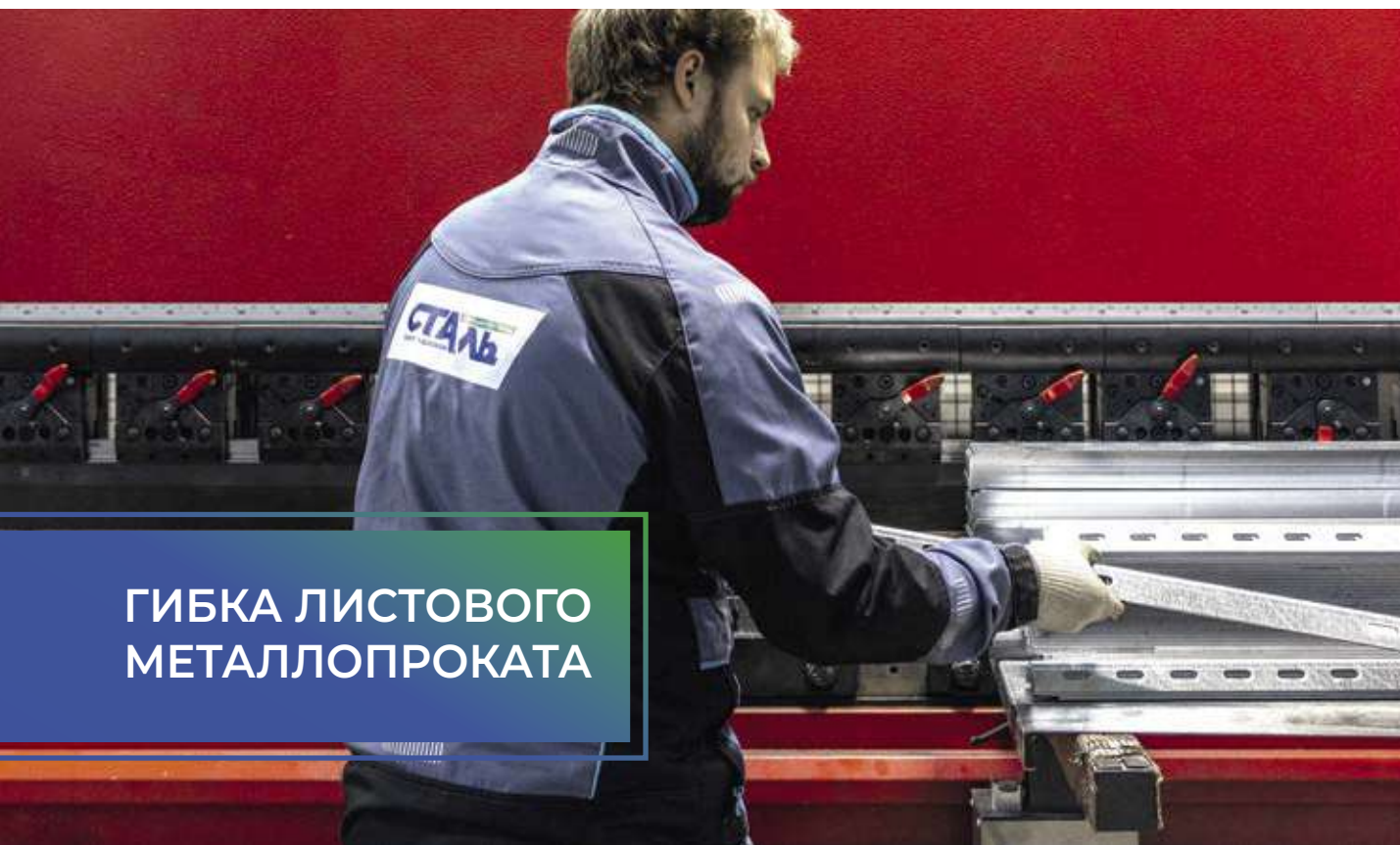
Координатно-пробивные работы

«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги по пробивке металла. Координатно-пробивные работы — это процесс обработки металлических заготовок с использованием координатно-пробивного станка. Эти станки позволяют точно и эффективно выполнять пробивку отверстий, вырезание контуров и другие операции на металлических листах.

Данный вид металлообработки широко востребован в различных отраслях, таких как:

- Автомобилестроение (для изготовления деталей кузова, шасси, крепёжных элементов и других компонентов автомобилей);
- Строительство (применяется при производстве металлических конструкций, таких как каркасы зданий, лестницы и ограждения);
- Производство бытовой техники (для создания корпусов и внутренних элементов бытовых приборов);
- Судостроение (применяется для обработки металлических деталей, используемых в строительстве судов);
- Станкостроение (при производстве станков и оборудования, где требуется высокая точность и качество обработки) и многие другие.

Координатно-пробивные работы обеспечивают высокую точность, скорость и возможность массового производства, что делает их незаменимыми в этих отраслях.



Осуществляем гибку листового металлопроката на современных высокотехнологичных листогибочных гидравлических прессах с ЧПУ крупнейших японских и европейских производителей металлообрабатывающего оборудования.

Данная серия листогибочных прессов имеет ряд важнейших функций и новейшее интерактивное ЧПУ. Позволяет работать не только с чёрными металлами, но и с нержавеющей сталью и цветными металлами.

Для обеспечения удобства работы оператора сенсорный мультитач-дисплей предлагает несколько режимов ввода данных для гибки в 2D и 3D вариантах. Операторы имеют техническую возможность оперативно настроить пресс на гибку сложных деталей.

- ### Преимущества листогибочного пресса

 - высокая производительность;
 - высокая точность гибки;
 - инновационный функциональный ЧПУ;
 - снижение энергопотребления на 20%;
 - высокая стабильность.

- ### Сфера применения

 - внешняя и внутренняя отделка зданий и сооружений;
 - изготовление рекламных конструкций;
 - изготовление водосточных желобов, металлических каркасов;

Технические возможности оборудования

Характеристика	Значение
Усилие	440 тн
Рабочая длина	4100 мм
Привод	гидравлический
Толщина материала	до 20 мм
Вес деталей	до 360 кг

- вентиляционные изделия;
- производство бытовой техники;
- машиностроение и пр.



«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги дуговой сварки на современных высокотехнологичных сварочных роботах ведущего японского производителя.

Роботы представляют собой полностью укомплектованное решение для сварки металлоизделий, имеют самый большой радиус действия и демонстрируют высочайшее качество продукции в сочетании с выдающимися характеристиками оборудования.

- ### Преимущества роботизированной сварки

 - наибольший радиус действия в своём классе (макс. 2010 мм);
 - высокая грузоподъёмность: 10 кг;
 - повышенная полезная нагрузка и скорость осей улучшают производительность и качество;
 - обтекаемый дизайн рычага снижает помехи;
 - разнообразие уникальных программных функций увеличивает скорость и качество сварки;
 - специально разработан для сварки тонких заготовок;
 - идеально подходит для сельскохозяйственной / строительной техники или автомобильных рам.

6-осевой высокоскоростной сварочный робот с удлинённой «рукой» имеет самый большой радиус действия в своём классе (макс. 2010 мм) и высокую грузоподъёмность от 10 кг.

Робот был специально разработан для сварки тонких деталей с использованием передней вытяжной системы или сварочных горелок с водяным охлаждением.

Последовательность быстрых движений робота и высокая повторяемость обеспечивают высокую производительность заготовки.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ
РЕЗКА



«СтальИнтекс Трейд» осуществляет резку профильных труб и крупного фасонного проката на полностью автоматизированных двустоечных ленточнопильных станках.

Надёжная конструкция гарантирует высокую точность реза и максимальную защиту от вибраций и перекоса полотна. Используется для распила заготовок сплошного сечения, профильных заготовок из твёрдой высоколегированной стали. Скорость реза варьируется от 20 до 100 м/мин.

Параметры

0°	325 mm	400 x 325 mm	325 mm
+30°	325 mm	370 x 325 mm	325 mm
+45°	300 mm	260 x 325 mm	265 mm
+60°	190 mm	160 x 325 mm	190 mm

Осуществляем резку различных материалов: конструкционная сталь, углеродистая сталь, цементная сталь, литая сталь, чугун, хромо-никелевые сплавы, нержавеющая сталь, хром-ванадий, быстрорежущая сталь, бронза, медь, латунь, алюминий, алюминиево-бронзовые сплавы.

НАНЕСЕНИЕ
ПОЛИМЕРНЫХ
ПОКРЫТИЙ



Наше оборудование позволяет наносить все известные виды полимерных покрытий на холоднокатаный, оцинкованный, жестяной, алюминированный и алюминиевый рулонный прокат и рассчитано на толщину металлической основы от 0,2 до 1,15 мм и ширину до 1285 мм.

Предусмотрены возможности нанесения полимерных покрытий премиальных сегментов (PVDF, PVC, PUR, PE, PVF 2, FEVE и пр.), а также покрытия собственной разработки: Agro-OMP, RC-OMP, Energy-OMP, Eco-OMP и Sapphire-OMP.

Возможно нанесение защитной самоклеящейся плёнки.

Описание оборудования

В составе нашего технологического оборудования имеются три коутера, один из которых предназначен для нанесения грунта, а два остальных — для нанесения эмали.

В агрегате установлены высокоэффективная щеточно-моющая машина и правильно-растяжная машина роликового типа, это позволяет нам минимизировать негативное влияние дефектов исходного подката на качество готового рулонного проката с полимерным покрытием.

В качестве лакокрасочных материалов (ЛКМ) для нанесения на поверхность рулонного проката применяются эмали и грунты на основе полимерных смол или пластмасс, таких как:

- акрилаты (АУ);
- полиэфир, они же полиэстер (PE);
- эпоксидные (EP);
- поливинилиденфторидные (PVDF);
- полиуретановые (PU, чаще PUR);
- смолы и поливинилхлориды (PVC).

Для улучшения потребительских свойств как самого ЛКМ, так и полученного на его основе полимерного покрытия, к данным основам могут добавляться различные сополимеры и добавки.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Мы предлагаем широкий диапазон текстурированных и декоративных покрытий:

- текстурированные покрытия с различным размером зерна;
- матовые;
- глянцевые, зеркальные, под полированную сталь;
- металлики под золото, серебро, медь, в том числе «царапанные»;
- перламутровые;
- хамелеоны.

Покрытия со специальными свойствами

Для применения в проектах с повышенными и особыми требованиями мы предлагаем нанесение полимерных покрытий со специальными свойствами: антивандальные с повышенной устойчивостью к механическим воздействиям, антиобледенительные, антибактериальные, рефлекторные покрытия с пониженным поглощением солнечной энергии для производства так называемых «холодных крыш» (CoolRoof).

Учитывая запросы клиентов, специалисты предприятия в сотрудничестве с поставщиками ЛКМ разработали ряд собственных покрытий с брендом ОМП:

- **Energy — ОМП** — это рефлекторные покрытия с пониженным поглощением солнечной энергии, предназначенные, в частности, для применения в энергоэффективном «зелёном» строительстве.
- **Agro-ОМП** — это покрытия с высокой устойчивостью к аммиаку, моющим растворам и механическим воздействиям, поэтому такие покрытия идеальны для использования внутри сооружений сельскохозяйственного и животноводческого назначения.
- **RC-ОМП** — для стройматериалов промышленного сектора: **RC5.1-ОМП** — для наружных поверхностей ограждающих конструкций, особенно в регионах с жарким и солнечным или влажным субтропическим климатом; **RC5.2-ОМП** — для внутренних поверхностей ограждающих конструкций; **RC5.3-ОМП** — для внутренних поверхностей ограждений зон, непосредственно связанных с кислотным или щелочным производством, а также для северных регионов с экстремально низкими температурами.
- **Еco-ОМП** — данная система покрытий предназначена для задач пищевой промышленности и здравоохранения. Покрытия состоят из безопасных для человека ЛКМ, которые обладают устойчивостью к моющим средствам, механическому воздействию, средствам обеззараживания и ультрафиолету. По запросу клиента мы можем использовать дополнительные материалы, обладающие антибактериальными свойствами.
- **EXTREME — ОМП** — сверхпрочное полимерное покрытие с рекордной твёрдостью, сопротивлением к абразивному износу и царапинам. Эти исключительные свойства делают прокат с полимерным покрытием Extreme-ОМП идеальным решением для использования в производстве металлической мебели и других областях, где требуется высокая степень защиты материала.



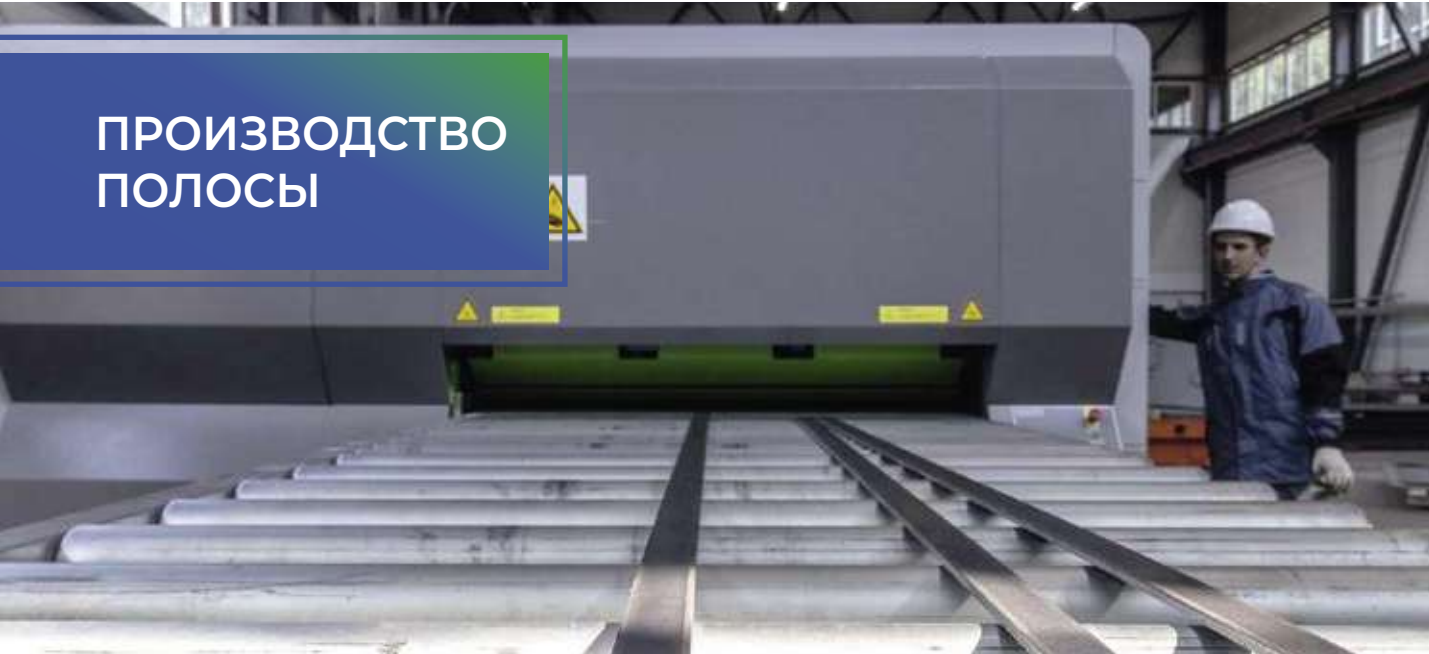
Покрытия от ОМП

- **LUXE-ОМП**
система полимерных покрытий с декоративными свойствами, мерцающими и искристыми. Роскошный выбор различных оттенков золотого и серебристого с вариациями в силе блеска для эксклюзивных строительных и отделочных проектов.
- **PRINT-ОМП**
стильная коллекция декоративных полимерных покрытий с узорами, воссоздающими естественную красоту древесины, металла и камня. Широкий диапазон покрытий «под дерево» в разнообразных цветовых решениях дополняется покрытиями «под кортен» и «под медь с патиной», востребованными в дизайне. Покрытие «под мрамор» сочетает красоту и элегантность камня с практичностью и экономичностью проката с покрытием.
- **SAPPHIRE-ОМП**
уникальная система покрытий, обладающая не только повышенными механическими и защитными характеристиками, но и высокими эстетическими свойствами. Отличается повышенным блеском и глубиной цвета.
- **TECHNOLOGY-ОМП**
система покрытий для высокотехнологичных задач (лазерная резка, глубокая вытяжка и проч.)

Рулонный прокат с полимерным покрытием нашего производства применяется при изготовлении таких типов продукции, как:

- сэндвич-панели,
- профлист (C8, C20, C21, C40, C44 и др.),
- металлочерепица (монтеррей, супермонтеррей, макси, каскад и др.),
- системы ограждения (ворота, двери, калитки, заборы, евроштaketник и т.д.),
- фасадные панели и элементы фасадов (отливы, откосы, карнизы, водосточные системы и пр.),
- бытовая техника,
- промышленное оборудование.

ПРОИЗВОДСТВО ПОЛОСЫ



Производство полосы

Осуществляем резку горячекатаной полосы в размер гидравлическими гильотинными ножницами с ЧПУ. Толщина разрезаемого материала — до 12 мм. Современное устройство оснащено гидравлическим приводом, который обеспечивает плавный запуск и точный рез.

После резки горячекатаная полоса отправляется на листоправильный станок, который осуществляет точную и надёжную правку, устраняя внутренние напряжения в металлоизделиях.



Рубка листа

При покупке горячекатаного листа возможна его рубка на гильотине под размер заказчика. Имеющийся на складе гильотинный станок QC12Y-12x2500 позволяет рубить листы толщиной до 12 мм и шириной до 2500 мм. Подходит для раскроя стали, меди, алюминия, латуни и т.д. Устройство оснащено гидравлическим приводом, который обеспечивает плавный запуск и точный рез. Перед выполнением операции деталь дополнительно фиксируется прижимным механизмом.

Возможности оборудования

- толщина исходного листа — 2 - 12 мм;
- ширина обрабатываемого материала — 500 - 6050 мм;
- минимальная ширина полосы — 10,00 мм;
- точность по ширине в режиме «Авто» — +/- 0,3 мм;
- точность по ширине в режиме «Ручной» — +/- 0,6 мм, что соответствует повышенной точности по ГОСТ 103-2006;
- максимальное отклонение по серповидности не более 1 мм на 1 метр длины.

ВЕНТИЛЯЦИЯ



Компания «СтальИнтекс Трейд» производит оцинкованные воздуховоды и широкий ассортимент фасонных изделий для систем вентиляции.

Предоставляем услуги по проектированию воздушных систем и оказываем помощь в подборе необходимых элементов. Дополнительно наши специалисты обеспечат производство воздуховодов необходимого формата и их сборку в единую конструкцию. Монтажные работы проводятся в соответствии со СНиП 41-01-2003.

Мы даём гарантию, что изготовление будет проведено из высококачественной оцинкованной стали в кратчайшие сроки. Компания «СтальИнтекс Трейд» сотрудничает как с частными лицами при оснащении жилых помещений, так и с организациями (офисами, производственными предприятиями).

Особенности и преимущества

- производство воздуховодов из качественного оцинкованного металлопроката позволяет обеспечить их прочность, долговечность и стойкую защиту от коррозии;
- благодаря своей форме прямоугольные элементы вентиляции занимают меньше места, чем округлые модели, и могут размещаться даже в ограниченном пространстве (например, могут заводиться под натяжные и подвесные потолки);
- представленные в каталоге модели не только доступны по цене, но и обладают низкой склонностью к поломкам и высокой ремонтопригодностью, что делает их покупку более выгодной.

Осуществляем высококачественную упаковку воздуховодов и фасонных изделий для систем вентиляции по желанию заказчика.

ПРОФНАСТИЛ

Компания «СтальИнтекс Трейд» предлагает профилированный лист собственного производства типоразмерами С8, С20, С21, НС35 и НС44. Продукция производится на высокотехнологичном итальянском оборудовании с автоматической системой управления в соответствии с ГОСТ.

На складе компании доступен большой ассортимент рулонов оцинкованных с полимерным покрытием, что позволяет производить профилированный лист в широкой цветовой палитре согласно каталогу RAL в кратчайшие сроки.

Параметры:

- ширина исходного рулона – 1250 мм;
- толщина листа – от 0,4 до 0,9 мм;
- длина листа – до 6000 мм (12000 мм).

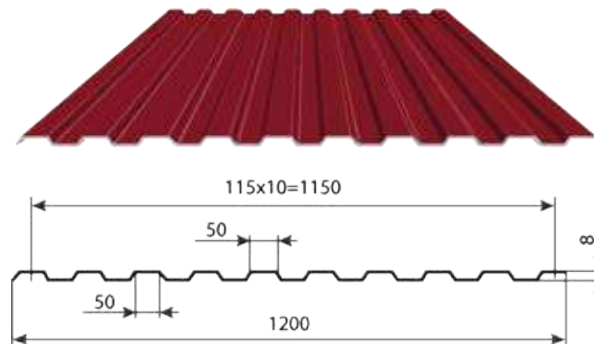


Для уточнения характеристик профнастила обращайтесь к нашим менеджерам по телефону: +7 (495) 745-00-88

ПРОФНАСТИЛ С-8

Профнастил С8 — один из наиболее экономичных вариантов профилированных листов. Имеет незначительную высоту профиля (8 мм, трапецевидная гофра) и полезную ширину листа в 1150 мм. Чаще всего применяется для облицовки стен, фасадов, потолков сооружений различного назначения и для установки ограждений.

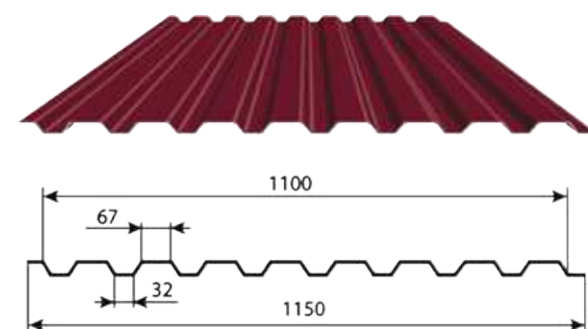
- высота профиля — 8 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) – 1150 мм;
- ширина листа общая (габаритная) – 1200 мм;
- толщина металла – 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.



ПРОФНАСТИЛ С-20

Профнастил С20 — это стеновой и кровельный лист. В отличие от С-8, имеет несколько большую гофру, благодаря чему обладает более высокими несущими способностями и хорошей жёсткостью. Используется для облицовки стен, фасадов, потолков, сооружений различного назначения для установки ограждений, редко для устройства кровли.

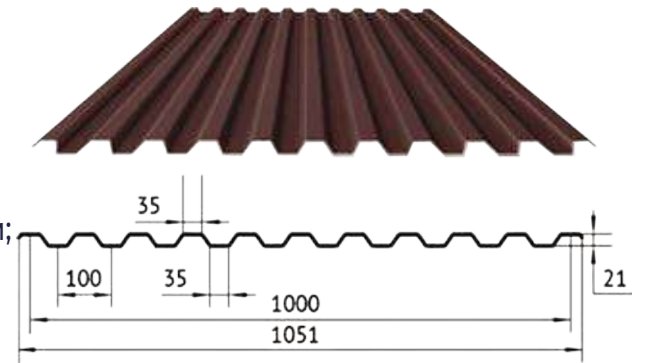
- высота профиля — 20 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) — 1100 мм;
- ширина листа общая (габаритная) — 1150 мм;
- толщина металла — 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.



ПРОФНАСТИЛ С21

Профнастил С21 — это наиболее распространённый вид профилированных листов. Профнастил С21 используется в качестве стенового и кровельного материала с хорошей несущей способностью.

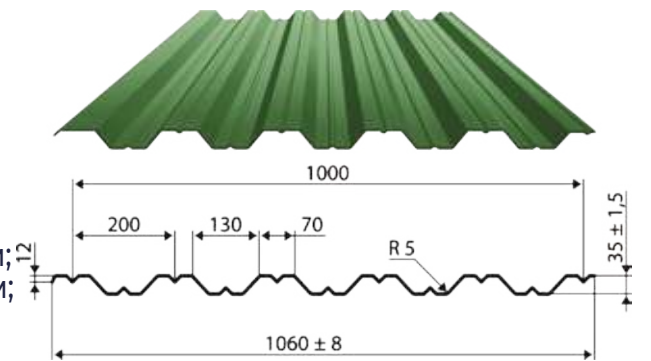
- высота профиля — 21 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) — 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) — 1051 мм;
- толщина металла — 0,4-0,7 мм;
- ГОСТ 24045-2010.



ПРОФНАСТИЛ НС35

Профнастил НС35 считается универсальным материалом и используется в качестве кровельного и стенового покрытия с хорошей несущей способностью. НС35 имеет небольшую высоту профиля и хорошую жёсткость.

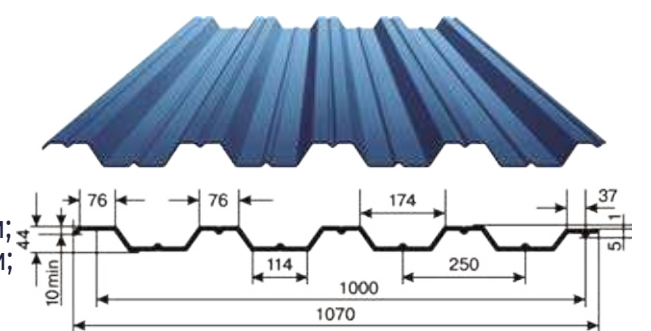
- высота профиля — 35 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) — 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) — 1060 мм;
- толщина металла — 0,5-0,9 мм.



ПРОФНАСТИЛ НС44

Профнастил НС44 используется в качестве кровельного и стенового материала с хорошей несущей способностью. Особенности данного профиля заключаются в более высоком и жёстком профиле. НС44 часто используется в качестве несущей конструкции.

- высота профиля — 44 мм;
- ширина листа рабочая (полезная) — 1000 мм;
- ширина листа общая (габаритная) — 1070 мм;
- толщина металла — 0,4-0,9 мм.



ЕВРОШТАКЕТНИК

Евроштакетник с завальцовкой. Обрамление участка евроштакетником — это технологичное решение, которое имеет декоративную функцию — подчёркивает красоту приусадебного ландшафта.

- ширина — 118 мм;
- высота профиля — 20 мм;
- толщина металла — 0,4-0,5 мм.



ДОСТАВКА



Компания «СтальИнтекс Трейд» предоставляет услуги по доставке металлопроката собственным автомобильным транспортом по Москве и всем регионам России. В нашем автопарке более 30 современных большегрузных машин.

Автопарк «СтальИнтекс Трейд» включает

- 27 машин – 12-метровые, грузоподъёмность от 20 тн;
- 1 машина с манипулятором, для доставки рулонов на складские площадки, не оборудованные крановой техникой, грузоподъёмность 10 тн;
- 3 машины – 4-метровые и 6-метровые для розничных поставок, грузоподъёмность 10 тн.

При желании клиента мы имеем возможность доставить заказ железнодорожным транспортом и укомплектовать сборный вагон по запросу покупателя.

Также возможны прямые поставки металлопроката напрямую с металлургических комбинатов.

Мы гарантируем безопасную и оперативную доставку вашего заказа!

СЕРВИС
И УСЛУГИ

Размотка

«СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги по размотке арматуры и катанки.

Имеющийся на складе парк правильно отрезных станков в количестве 3 штук, позволяет разматывать бухтовую арматуру и катанку диаметром от 4 мм до 12 мм размер от 500 мм до 12 метров, с погрешностью 5 мм. Производительность участка размотки — до 30 тн/смена.

Также наша компания предоставляет услуги по размотке рулонного проката. В состав оборудования по продольной и поперечной резке металлопроката входит линия по размотке листового проката в рулонах. После размотки продукция перерабатывается в штрипс или режется на листы.

Нанесение плёнки

На всю продукцию с линий продольной и поперечной резки возможно нанесение защитной плёнки толщиной от 40 до 100 мкм с различной адгезией, прозрачностью для защиты материала от сколов, царапин, пыли и грязи в процессе производства, складирования, транспортировки и монтажа.

Упаковка

Компания «СтальИнтекс Трейд» оказывает услуги по высококачественной упаковке готовых изделий для безопасной и комфортной транспортировки.

Вся продукция участков продольной и поперечной резки упаковывается в обязательном порядке. При этом перечень вариантов упаковки очень широкий — от простейших до максимальной защищённости и под спецификацию заказчика.

Также производим укладку рулонов и листов на поддоны собственного производства.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД В ЦИФРАХ_____2

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА_____7

НАША ИСТОРИЯ_____8

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО_____10

АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ_____18

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ_____20

ПЕРЕРАБОТКА МЕТАЛЛОПРОКАТА
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА_____22

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ_____24

ПРАВКА ЛИСТА И ПЛОСКИХ ИЗДЕЛИЙ_____25

ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА_____26

ПОПЕРЕЧНАЯ РЕЗКА_____27

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА_____28

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА ДАВЛЕНИЕМ_____29

ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА_____30

СВАРКА_____31

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ РЕЗКА_____32

НАНЕСЕНИЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ_____33

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ_____34

ПРОИЗВОДСТВО ПОЛОСЫ_____36

ВЕНТИЛЯЦИЯ_____37

ПРОФНАСТИЛ_____38

ДОСТАВКА_____40

СЕРВИС И УСЛУГИ_____41

КОНТАКТЫ_____43

КОНТАКТЫ

Головной офис в г. Москва

125057 Москва, Ленинградский пр-т, д.57,
подъезд 6, 3-й этаж

+7 (495) 745-00-88
+7 (495) 995-23-23
+7 (800) 700-69-69

Офис в г. Ивантеевка

Московская обл.,
Центральный проезд, 33Б
(Ивантеевский ЖБК)
+7 (495) 589-93-43

Офис в г. Ростов-на-Дону

г. Ростов-на-Дону,
ул. Мечникова, 112 г
+7 (863) 309-10-60

Офис в г. Минеральные Воды

Ставропольский край,
г. Минеральные Воды,
ул. 2-я Промышленная, 21
+7 (87922) 513-07

Офис в г. Мценск

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА
303032, Россия, Орловская область,
г. Мценск, ул. Автомагистраль,
дом 1 Ю

ОФИС ПРОДАЖ В МОСКВЕ
125057, Москва, Ленинградский пр-т, д.57,
подъезд 6, 3-й этаж

8 (800) 550-93-88
Вконтакте: @oooorelmp
E-mail: info@orelmp.ru



www.stalintex.ru



[stalintextrade](https://www.stalintex.ru)



[@stalintextrade](https://www.stalintex.ru)



[stalintextrade](https://www.stalintex.ru)



[@stalintextrade](https://www.stalintex.ru)



info@stalintex.ru



+7 (495) 745-00-88

+7 (495) 995-23-23

+7 (800) 700-69-69